

ZD200 Serisi

Termal Aktarım Masaüstü Yazıcı



ZEBRA

Kullanım Kılavuzu

2022/09/27

ZEBRA ve stil verilmiş Zebra kafası, Zebra Technologies Corporation şirketinin ticari markaları olup dünya genelinde birçok yetkili bölgede kayıtlıdır. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerinin mülkiyetindedir. ©2022 Zebra Technologies Corporation ve/veya iştirakleri. Tüm hakları saklıdır.

Bu belgede yer alan bilgiler, önceden bildirimde bulunmaksızın değiştirilebilir. Belgede bilgileri verilen yazılım; lisans anlaşması veya gizlilik sözleşmesi kapsamında kullanıma sunulmaktadır. Yazılım, yalnızca ilgili sözleşmelerin hükümleri uyarınca kullanılabilir veya kopyalanabilir.

Yasal açıklamalar veya mülkiyet bildirimleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen şu adresi ziyaret edin:

YAZILIM: zebra.com/linkoslegal.

TELİF HAKLARI VE TİCARİ MARKALAR: zebra.com/copyright.

PATENT: ip.zebra.com.

GARANTİ: zebra.com/warranty.

SON KULLANICI LİSANS SÖZLEŞMESİ: zebra.com/eula.

Kullanım Koşulları

Mülkiyet Bildirimi

Bu kılavuz, Zebra Technologies Corporation ve bağlı kuruluşlarının ("Zebra Technologies") özel mülkiyetindeki bilgileri içerir. Kılavuzun münferit amacı, işbu belgeyle tanımlanan ekipmanı kullanan ve ekipmanın bakımını yapan taraflara bilgi sunmaktır. Özel mülkiyetindeki bu bilgiler, Zebra Technologies'in açık ve yazılı izni olmadan başka hiçbir amaçla kullanılamaz, kopyalanamaz veya başka taraflara ifşa edilemez.

Ürün Geliştirmeleri

Ürünlerin sürekli olarak geliştirilmesi, Zebra Technologies'in ilkelerinden biridir. Tüm teknik özellikler ve tasarımlar önceden bildirimde bulunulmaksızın değiştirilebilir.

Sorumluluk Reddi

Zebra Technologies, yayınladığı Mühendislik teknik özellik belgelerinin ve kılavuzların doğru olmasını sağlamak için gerekli adımları atmaktadır. Ancak zaman zaman hatalar meydana gelebilir. Zebra Technologies, bu tür hataları düzeltme hakkını saklı tutar ve bunlardan kaynaklanan sorumlulukları reddeder.

Sorumluluğun Sınırlandırılması

Zebra Technologies veya birlikte verilen diğer ürünlerin (donanım ve yazılım dahil) tasarımında, üretiminde ve teslim edilmesinde yer alan hiçbir taraf, her ne koşul altında olursa olsun bu ürünün kullanımından kaynaklanan ya da kullanımı veya yanlış kullanımı sonucu meydana gelen hasarlardan (işletme kârı kaybı, işin sekteye uğraması veya işletme bilgilerinin kaybedilmesi gibi dolaylı zararlar dahil ve bunlarla sınırlı olmamak koşuluyla) sorumlu değildir. Zebra Technologies'in bu potansiyel zararlar konusunda uyarılmış olması durumu değiştirmez. Bazı yargı bölgeleri, kazara veya netice kabilinden doğan zararların hariç tutulmasına veya sınırlandırılmasına izin vermemektedir. Bu nedenle yukarıdaki sınırlandırma veya istisna sizin için geçerli olmayabilir.

İçindekiler

Bu Kılavuz Hakkında.....	8
İşaretleme Kuralları.....	8
Simge Açıklamaları.....	8
Giriş.....	10
4 inç Masaüstü Termal Aktarım Yazıcıları.....	10
Genel Masaüstü Yazıcı Özellikleri.....	10
4 İnç Masaüstü Yazıcı Seçenekleri.....	11
Zebra Etiket Yazdırma Çözümü.....	12
Yazdırma Modları.....	12
Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme.....	13
Kutunun içinde neler var?.....	13
Yazıcıyı Açma ve Kapama.....	14
Yazıcı Özellikleri.....	16
Çift Kapasiteli Şerit Rulolu Yazıcının İçerişi.....	17
Etiket Dağıtıcı Seçeneği.....	18
Kesici Seçeneği.....	19
Kontroller ve Göstergeler.....	21
Kullanıcı Arabirimi.....	21
Güç Düğmesi.....	22
Durum Göstergesi.....	23
FEED (Besle) (İlerlet) Düğmesi.....	24

Kurulum.....	28
Yazıcıyı Kurma (İşleme Genel Bakış).....	28
Yazıcı için bir Konum Seçme.....	28
Gücü Bağlama.....	29
Yazdırmaya Hazırlanma.....	30
Medyanın Hazırlanması ve Kullanımı.....	30
Medya Saklama Yönergeleri.....	31
Rulo Medyanın Yüklenmesi.....	31
Medya Türüne Göre Medya Algılamayı Ayarlama.....	31
Medya Yükleme.....	32
Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama.....	35
Kesici Modelleri için Rulo Medyanın Yüklenmesi.....	36
Termal Aktarım Rulo Şeridi Yükleme.....	37
Zebra Aktarım Rulo Şeridini Yükleme.....	39
Zebra Marka Olmayan 300 Metre Aktarım Şeridini Yükleme.....	42
SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme.....	48
Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması.....	49
Medya Sonu Durumunu Algılama.....	50
Bir Medya Sonu Durumunu Giderme.....	51
Şerit Sonu Durumunu Algılama.....	52
Bir Şerit Sonu Durumunu Giderme.....	52
Yazıcınızı Bir Cihaza Bağlama (İşleme Genel Bakış).....	53
Arabirim Kablosu Gereksinimleri.....	53
USB Arabirimi.....	54
Ethernet (LAN, RJ-45).....	54
Wi-Fi ve Bluetooth Classic Kablosuz Bağlantı Seçeneği.....	56
Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar.....	56
Windows OS için Kurulum.....	63
Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (İşleme Genel Bakış).....	63
Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme.....	63
Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma.....	66
WiFi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma.....	69
ZebraNet Bridge Bağlantı Sihirbazını Kullanarak Yazıcıyı Yapılandırma.....	70

Yazıcıya bir ZPL Yapılandırması Komut Dizisi Gönderme.....	78
Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma.....	79
Yazıcıyı Windows 10 İşletim Sistemine Bağlama.....	81
Yazıcınız Bağlandıktan Sonra.....	87
Zebra Setup Utility ile Yazdırmayı Test Etme.....	87
Windows Yazıcı ve Fakslar Menüsüyle Yazdırmayı Test Etme.....	88
Ağa Bağlı Bir Ethernet Yazıcısıyla Test Yazdırması.....	88
Windows Olmayan İşletim Sistemlerinde Kopyalanan Bir ZPL Komut Dosyasıyla Yazdırmayı Test Etme.....	88
Yazdırma İşlemleri.....	89
Termal Yazdırma.....	89
Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değişirme.....	89
Yazıcıya Dosyalar Gönderme.....	89
Yazıcınızın Yapılandırma Ayarlarını Belirleme.....	89
Bir Yazdırma Modu Seçme.....	90
Yazdırma Kalitesini Ayarlama.....	90
Yazdırma Genişliğini Ayarlama.....	91
Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değişirme.....	91
Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma.....	91
Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma.....	93
Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma.....	94
Yazıcı Yazı Tipleri.....	97
Yazıcınızdaki Yazı Tiplerini Tanımlama.....	98
Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme.....	98
Asya yazı tipleri ve Diğer Büyük Yazı Tipi Setleri.....	98
Medya Rulosu Adaptörleri.....	99
Medya Rulosu Adaptörü Takma.....	99
Bakım.....	101
Temizleme.....	101
Temizlik Malzemeleri.....	101
Önerilen Temizleme Programı.....	102

Yazıcı Kafasını Temizleme.....	103
Medya Yolunu Temizleme.....	104
Kesiciyi Temizleme.....	105
Etiket Dağıtıcıyı Temizleme.....	106
Sensörü Temizleme.....	107
Merdaneyi Temizleme ve Değişirme (Sürücü Silindiri).....	108
Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme.....	111
Diğer Yazıcı Bakımları.....	112
Sigortalar.....	112
Sorun Giderme.....	113
Uyarıları ve Hataları Çözme.....	113
Yazdırma Sorunlarını Çözme.....	117
İletişim Sorunlarını Çözme.....	118
Diğer Sorunları Çözme.....	119
Genel Yazıcı Tanılama.....	121
Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu.....	121
Yazıcıyı Manuel Olarak Kalibre Etme.....	122
İletişim Sorunlarını Tanılama.....	123
Arabirim Konektörü Kabloları.....	126
Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi.....	126
Boyutlar.....	127
Boyutlar – Standart Yazıcı.....	127
Etiket Dispenserli Yazıcı – Boyutlar.....	129
Boyutlar – Kesici Seçenekli Yazıcı.....	131
Medya.....	134
Termal Medya Türleri ve Tedarik.....	134
Termal Medya Türlerini Belirleme.....	134
Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri.....	135
Etiket Dağıtıcı (Çıkartıcı) Teknik Özellikleri.....	136

Kesici Seçeneği Teknik Özellikleri.....	136
ZPL Yapılandırması.....	137
ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi.....	137
ZPL Yazıcı Yapılandırma Formatı.....	137
Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı.....	138
Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları.....	141
Bellek Yönetimi için ZPL Programlama.....	142
Sözlük.....	143

Bu Kılavuz Hakkında

Bu belge, yazıcıyla ilgili rutin bakım, yükseltme veya sorun gidermek isteyen kişiler tarafından kullanılmak üzere tasarlanmıştır.

İşaretleme Kuralları

Bu belgede aşağıdaki kurallar kullanılmıştır:

- **Kalın** yazılar aşağıdakileri vurgulamak için kullanılmıştır:
 - İletişim kutusu, pencere ve ekran adları
 - Açılır liste ve liste kutusu adları
 - Onay kutusu ve telsiz düğmesi adları
 - Ekrandaki simgeler
 - Tuş takımındaki tuş adları
 - Ekrandaki düğme adları
- Madde işaretleri (•) şunu gösterir:
 - Eylem öğeleri
 - Alternatif listesi
 - Sırayla takip edilmesi gerekmeyen gerekli adımlar listesi.
- Sıralı listeler (örneğin adım adım prosedürleri anlatanlar) rakam sıralı olarak görüntülenir.

Simge Açıklamaları

Belge seti, okuyucuya daha fazla görsel ipucu vermek için tasarlanmıştır. Belge seti boyunca aşağıdaki görsel simgeler kullanılmıştır. Bu simgeler ve bunların anlamları aşağıda açıklanmaktadır.



NOT: Bu metin, kullanıcı için tamamlayıcı bilgiler içerir ve belli bir işin yapılması için zorunlu değildir.



ÖNEMLİ: Buradaki metin, kullanıcı için önemli bilgiler içerir.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: Yazıcının içini temizlemek gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın.



DİKKAT—GÖZ YARALANMASI: E-ringleri, C-klipsleri, segmanları, yayları ve montaj düğmelerini takmak veya çıkarmak gibi belirli işleri gerçekleştirirken koruyucu gözlük takın. Bu parçalar gergin durumdadır ve fırlayabilir.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Tedbirsiz davranılması halinde ürün hasar görebilir.



DİKKAT: Tedbirsiz davranılması halinde kullanıcı küçük ya da orta derecede yaralanmalara maruz kalabilir.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Bu bölgeye dokunmak yanıklara neden olabilir.



DİKKAT—ESD: Devre kartları ve yazıcı kafaları gibi statığe duyarlı parçaları ele alırken elektrostatik güvenlik önlemleri alın.



DİKKAT—ELEKTRİK ŞOKU: Elektrik çarpması riskinden kaçınmak için bu işi veya iş adımını gerçekleştirmeden önce cihazı kapatın (O) ve güç kaynağından çıkarın.



UYARI: Tehlikenin önlenmemesi halinde, kullanıcı ciddi şekilde YARALANABİLİR veya ÖLEBİLİR.



TEHLİKE: Tehlikenin önlenmemesi halinde, kullanıcı ciddi şekilde YARALANACAK veya ÖLECEKTİR.

Giriş

Zebra 4 inç Masaüstü yazıcılar, gerekli özellik ve seçeneklere sahip kompakt etiket yazıcılarıdır.

Bu belge, ZD220 ve ZD230 masaüstü termal aktarım yazıcı modellerini kapsar. Bu modeller hakkında bilgi için bkz. zebra.com/zd200t-info.

4 inç Masaüstü Termal Aktarım Yazıcıları

ZD200 Serisi termal aktarım yazıcısı, aşağıdaki yazdırma hızlarını destekler:

- 203 dpi'de (inç başına nokta) 152 mm/sn (saniyede 6 ips ya da inç)
- 152 mm/s (6 ips) at 203 dpi print density

Yazıcı hem ZPL hem de EPL Zebra yazıcı programlama dillerini destekler.

Genel Masaüstü Yazıcı Özellikleri

OpenAccess tasarımı	Medya yüklemeyi kolaylaştırmak için.
Renk kodlu dokunma noktaları (operatör kontrolleri ve medya kılavuzları)	Yazıcıyı kolayca kullanmak için.
Tek kontrol (FEED) (Besle) düğmesi ve tek, çok renkli durum göstergesi	
Zebra'nın yazıcı işletim sistemi (OS)	Yazıcının entegrasyonu, yönetimi ve bakımı için gereken yazılım araçlarını içeren bir açık platform.
Medya rulosu desteği	<ul style="list-style-type: none">• Dış Çap (D.Ç.): 127 mm'ye (5 inç) kadar• İç Çap (İ.Ç) rulo göbekleri:12,7 mm (0,5 inç), 25,4 mm (1 inç) ve isteğe bağlı 38,1 mm (1,5 inç) medya göbek adaptör seti

Yarım genişlikte taşınabilir medya sensörü	Çok çeşitli medya türleriyle uyumluluk: <ul style="list-style-type: none"> Tam ve kısmi genişlikte siyah işaretli medya ve çentikli/oluklu medya: Yazıcı, yazdırma için medyanın sol tarafına ortalanan şekilde ayarlanabilir. Etiket boşluğu/web medyası: Yazıcıda merkezi konumlu geçişgenlik sensörü bulunur.
Yazı tipi desteği	<ul style="list-style-type: none"> Anında OpenType ve TrueType yazı tipi ölçekleme ve içe aktarma Unicode Yerleşik bit eşlem yazı tiplerinin seçimi
Geriye dönük uyumluluk odaklı teknoloji	Yazıcının değiştirilmesini kolaylaştırır. <ul style="list-style-type: none"> Eski Zebra masaüstü yazıcıların anında değişimi. EPL ve ZPL programlama dili talimatlarını kabul eder.
Evrensel Seri Veriyolu (USB) 2.0 arabirimi	Kolay bağlantı için.
Fabrikada takılan ağ modelleri	Mobil cihazlarda çalışan bir kurulum uygulaması kullanılarak yazıcı yapılandırmasını destekler.
XML özellikli yazdırma	Lisans ücretlerini ve yazdırma sunucusu donanım gereksinimlerini azaltmak (dolayısıyla özelleştirme ve programlama maliyetlerini düşürmek) üzere barkod etiketi yazdırma için kullanılır.
Zebra global yazdırma çözümü	Aşağıdakileri destekler: <ul style="list-style-type: none"> Microsoft Windows klavye kodlaması (ve ANSI), Unicode UTF-8 ve UTF-16 (Unicode Dönüştürme Formatları) XML ASCII (eski programlar ve sistemler tarafından kullanılan 7 bit ve 8 bit), temel tek ve çift baytlık yazı tipi kodlaması JIS ve Shift-JIS (Japon Uluslararası Standartları) Onaltılık kodlama Özel karakter eşleme (DAT tablo oluşturma, yazı tipi bağlantısı oluşturma ve karakter yeniden ayarlama) Yalnızca Çin için: Yazıcılarda, Basitleştirilmiş Çince SimSun yazı tipi önceden yüklüdür.
Minimum 50 MB dahili (E : \) yazıcı belleği	Formları, yazı tiplerini ve grafikleri depolamak için.

4 İnç Masaüstü Yazıcı Seçenekleri

Bu özellikler 4 inç masaüstü yazıcılara özeldir.

Fabrikada takılan kablolu ve kablosuz seçenekler	Wi-Fi (802.11ac – a/b/g/n dahil), Bluetooth Classic 4.x (3.x uyumlu)
--------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------

	Dahili Ethernet yazdırma sunucusu (harici LAN RJ-45 konektörü ile) Kablolu bağlantı için 10Base-T, 100Base-TX ve hızlı Ethernet 10/100 otomatik anahtarlama ağlarını destekler.
Medya göbük adaptörü kiti	Dış çapları (D.Ç.) 127 mm (5 inç) ve iç çapları (İ.Ç.) 38,1 mm'ye (1,5 inç) varan medya ruloları için adaptörler içerir.
Asya dil desteği	Büyük Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince, Japonca ya da Korece karakter setleri için yazıcı yapılandırma seçenekleri içerir.

Zebra Etiket Yazdırma Çözümü

ZD200 Serisi yazıcı, yazdırma çözümünüzün üç parçasından biridir. Yazdırmak için ayrıca yazdırma medyasına ve yazılıma ihtiyacınız olacaktır.

Yazıcı bağımsız modda çalışabilir. Yazdırmak için diğer cihazlara veya sistemlere bağlı olması gerekmez.

Uyumlu medya	Bu yazıcı ile termal aktarım medyası veya doğrudan termal medya ile birlikte termal aktarım şerit rulolarını kullanabilirsiniz. Medya, yazdırma ihtiyaçlarınıza bağlı olarak etiket, bilet, fiş kağıdı, yelpaze kıvrımlı kağıt, yazılamaz etiket vb. olabilir. Özel kullanım durumlarınız için medyayı belirlemek ve tedarik etmek için zebra.com/supplies adresinden veya satıcınızdan gelen bilgileri kullanın.
Yazılım <ul style="list-style-type: none"> Yazıcı sürücülerini Yazıcı programlama yardımcı programları Uygulamalar (etiket tasarımı gibi) 	Yazıcınızı ve yazdırma işlerinizi bilgisayar veya dizüstü bilgisayar gibi merkezi bir cihazdan yapılandırmak ve yönetmek için bu sürücülerini ve uygulamaları kullanın. Sürücülerini yükleme hakkında bilgi için bkz. Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme sayfa 63. Basit etiketler ve formlar tasarlamak için Windows bilgisayar işletim sistemleri için ücretsiz bir uygulama olan ZebraDesigner'ı kullanabilirsiniz. zebra.com adresinden indirilebilir.

Yazdırma Modları

ZD200 Serisi yazıcınız çeşitli modları ve medya yapılandırmalarını destekler.

Mod	Açıklama
Doğrudan Termal yazdırma	Yazdırmak için ısıya duyarlı medya kullanır. (Bu modu ayarlarken, bu yazdırma modunu destekleyen medya kullanın. Bkz. Termal Medya Türlerini Belirleme sayfa 134.)
Termal Aktarım yazdırma	Yazdırmak için şerit rulolar gerektirir. Yazdırma sırasında, şeritten medyaya ısı ve basınç aktarım mürekkebi. (Bu modu ayarlarken, bu yazdırma modunu destekleyen medya kullanın. Bkz. Termal Medya Türlerini Belirleme sayfa 134.)

Mod	Açıklama
Standart yırtma modu	Yazıcı yazdırdıktan sonra her etiketi yırtmanıza veya bir etiket dizisini toplu olarak yazdırıp yırtmanıza olanak tanır.
Etiket dağıtma modu	Yazıcınızda isteğe bağlı olarak fabrikada takılan etiket dağıtıcı varsa dağıtıcı, yazdırma sırasında etiketteki destek malzemesini soyabilir ve ardından bir sonraki etiketi yazdırabilir.
Medya kesme modu	Yazıcınızda fabrikada takılan isteğe bağlı medya kesici varsa yazıcı; etiketler, makbuz kağıdı veya etiket bloku arasındaki etiket astarını kesebilir.
Bağımsız çalışma	Yazıcı, başka bir cihaza (bilgisayar gibi) doğrudan bağlanmadan otomatik çalışan bir etiket formatı veya formu (programlama tabanlı) yazdırabilir.
Paylaşılan ağda yazdırma modu	Fabrikada kurulan Ethernet (LAN) ve WiFi arabirim seçenekleriyle yapılandırılmış yazıcılar dahili bir yazdırma sunucusu içerir.

Yazıcıyı Ambalajından Çıkarma ve Kontrol Etme

Yazıcıyı teslim aldığınızda, hemen ambalajından çıkarın ve nakliye sırasında hasar alıp almadığını kontrol edin. Ambalajın tüm parçaları içerdiğinden emin olun.

Yazıcınızı nasıl paketeleyeceğiniz ve ambalajından çıkaracağınızla ilgili videolar için zebra.com/zd200t-info adresindeki Zebra ZD200 Serisi yazıcı destek kaynakları sayfasına bakın.

1. Tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
2. Tüm dış yüzeylerde hasar kontrolü yapın.
3. Yazıcıyı açın ve medya bölmesinde gevşek veya hasarlı bileşen olup olmadığını kontrol edin (bkz. [Yazıcıyı Açma ve Kapama](#) sayfa 14).
4. Yazıcıyı denetlerken nakliye hasarı bulursanız:
 - a) Hemen nakliye firmasına bildirip hasar raporu düzenleyin.



NOT: Zebra Technologies Corporation nakliye sırasında yazıcıda meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir ve bu hasarların garanti kapsamında onarılmasını karşılamaz.

- b) Nakliye firmasının kontrol etmesi için tüm ambalaj malzemelerini saklayın.
- c) Derhal Zebra yetkili satıcınıza durumu bildirin.



Ambalajınızın tüm standart parçaları içerdiğinden emin olmak için bkz. [Kutunun içinde neler var?](#) sayfa 13.

Kutunun içinde neler var?

Yazıcıyı ambalajından çıkarma ve kontrol etme sonrasında burada listelenen tüm parçaların bulunduğundan emin olun. Bu kılavuzdaki talimatları izleyebilmeniz için yazıcı donanımını tanıyın.

 Yazıcı	 Güç kablosu (bölgeye göre değişiklik gösterir)	 Yazıcı belgeleri	 USB kablosu
 Güç kaynağı	 Boş 74 metre başlangıç şerit göbeği	 Boş 300 metre şerit göbeği*	 Zebra olmayan 300 metre şerit adaptörler*
* ZD230 Termal Aktarım Yazıcısı ile birlikte			

Kutuda yer almayanlar:

 Yazdırma medyası	 Transfer şeridi
Medya ve şerit zebra.com/supplies adresinden sipariş edilebilir.	

Yazıcıyı Açma ve Kapama

Yazıcıyı açmak ve medya bölmesine erişmek için aşağıdaki talimatları izleyin.

1. Açma mandallarını kendinize doğru çekin, ardından kapağı kaldırın.

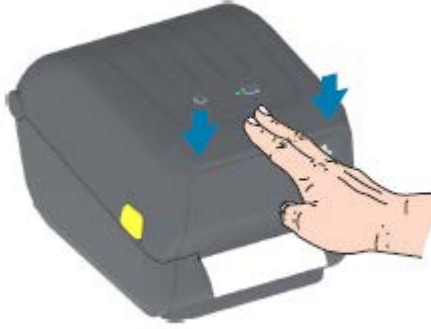


DİKKAT—ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde birikme eğiliminde olan elektrostatik enerjinin boşalması, yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere zarar verebilir ya da yok edebilir. Yazıcı kafasıyla ve üst kapağın altında bulunan

elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere MUTLAKA uymanız gerekir.



2. Yazıcıyı kapatmak için üst kapağı indirin, ardından kapak yerine oturana kadar kapağın ortasına (yazıcının önünde bulunur) bastırın.



Yazıcı Özellikleri

Bu bölüm, Zebra ZD200 Serisi 4 inç masaüstü termal aktarım etiket yazıcınızın harici ve dahili özelliklerini belirlemenize yardımcı olacaktır.

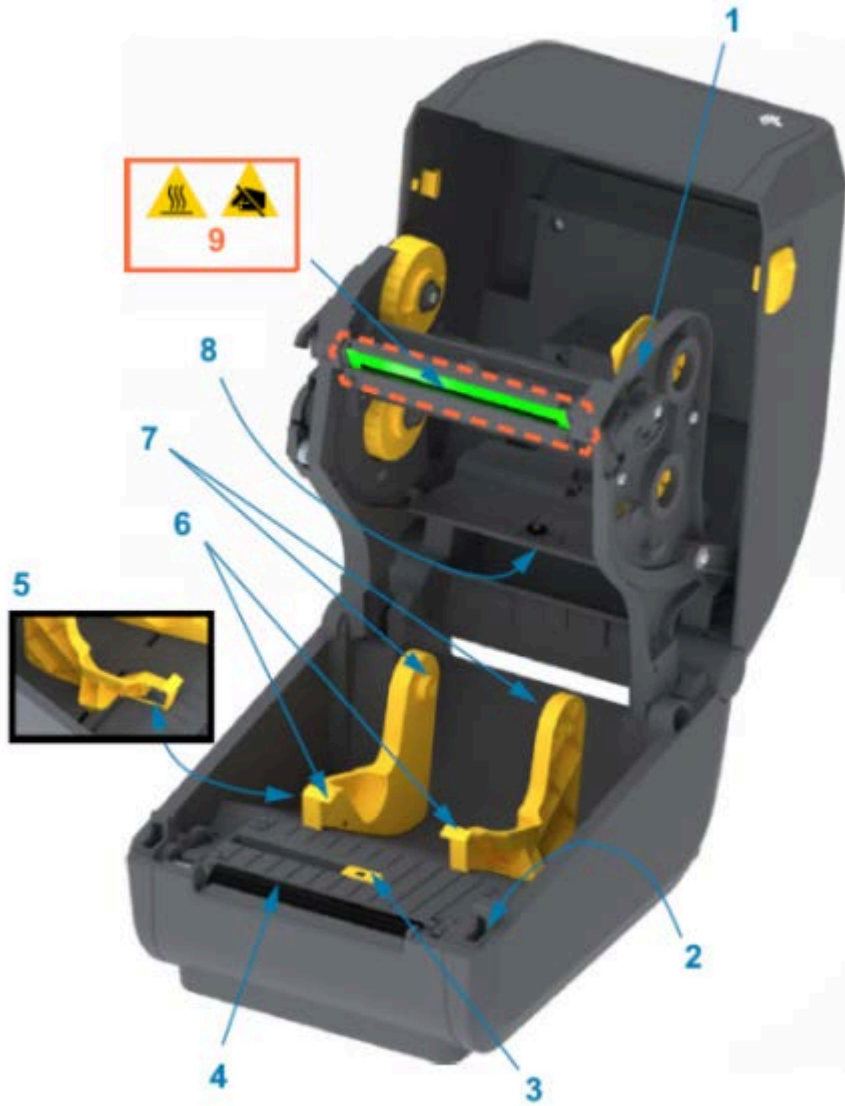
Bu yazıcılar için Zebra ZD200 Serisi Yazıcı Özellikleri videosunu ve "nasıl yapılır" videolarını görüntülemek için zebra.com/zd200t-info adresine bakın.



1	FEED (BESLEME) düğmesi (bkz. FEED (Besle) (İlerlet) Düğmesi sayfa 24)
---	----------------------------------------------------------------------------------------------

2	Mandalları serbest bırakma
3	Power (Güç) düğmesi (bkz. Güç Düğmesi sayfa 22)
4	Durum göstergesi (bkz. Durum Göstergesi sayfa 23)
5	Yelpaze kıvrımlı medya giriş yuvası
6	DC güç prizi
7	Arabirim erişimi
8	Mandalları serbest bırakma

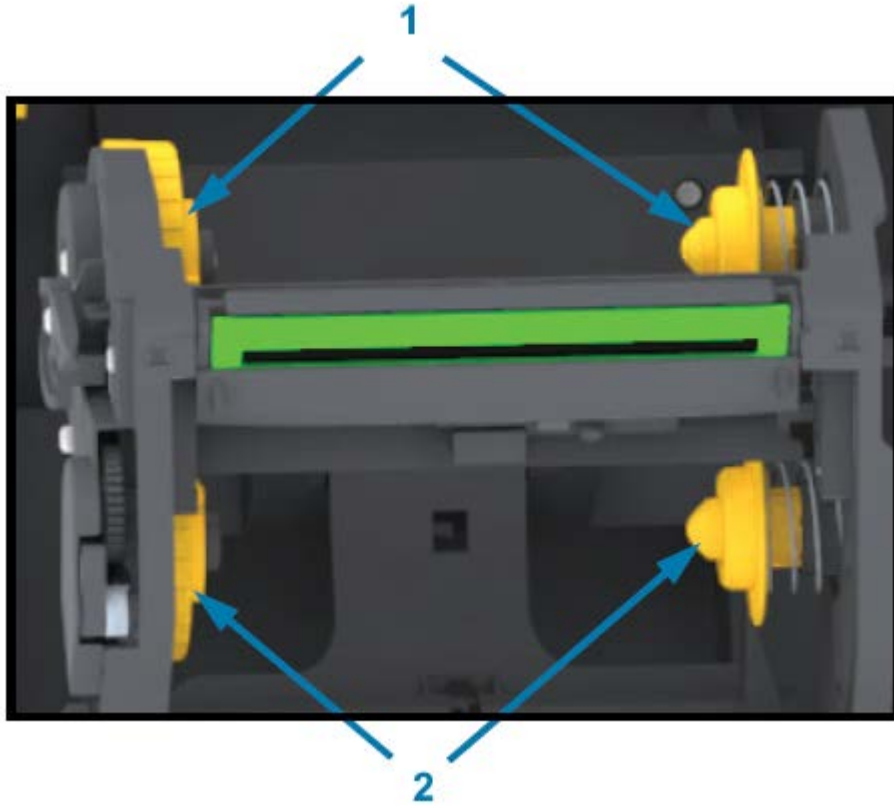
Çift Kapasiteli Şerit Rulolu Yazıcının İçerisi



1	Şerit taşıyıcı
---	----------------

2	Ön görüntü sensörü (iç)
3	Hareketli sensör (siyah işaret ve alt web-boşluk)
4	Merdane (sürücü) silindiri
5	Medya kılavuzu durdurma
6	Medya kılavuzları
7	Rulo tutucular
8	Üst web (boşluk) sensörü (diğer taraf)
9	Yazıcı kafası (DOKUNMAYIN!)

Şekil 1 Çift Kapasiteli Şerit Gövdesi – Şerit Rulosu Tutucuları



1	Doldurma milleri (kullanılan şerit için boş rulo göbeği)
2	Besleme milleri (yeni şerit rulolar)

Etiket Dağıtıcı Seçeneği



NOT: Etiket Dağıtıcı, ZD200 Serisi yazıcılarda fabrikada takılan bir seçenektir.

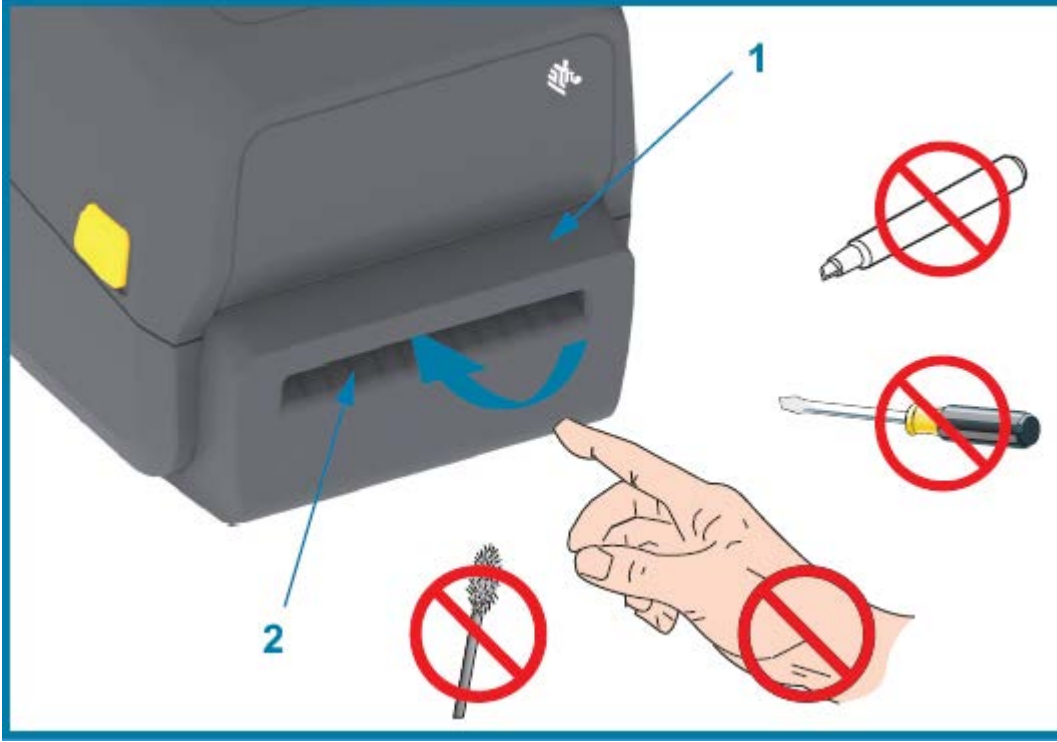


1	Etiket alındı sensörü
2	Kapı mandalı
3	Etiket astarı çıkış alanı
4	Dağıtıcı kapısı
5	Çıkarma silindiri
6	Etiket çıkarma çubuğu

Kesici Seçeneği



NOT: Kesici, ZD200 Serisi yazıcılarda yalnızca fabrikada takılan bir seçenektir.



1	Kesici modülü
2	Medya çıkış yuvası





Kontroller ve Göstergeler

Kullanıcı kontrolleri yazıcının üst kısmında, öne doğru bulunur. Temel yazıcı kontrol işlevlerini gerçekleştirmek ve yazıcı durumunu belirlemek için bu arabirimi kullanın.

Kullanıcı Arabirimi

ZD200 Serisi 4 inç masaüstü yazıcı kullanıcı arabirimi, çeşitli rutin görevlerde size yardımcı olmak üzere tasarlanmıştır.



	Arabirim kontrolü	Açıklama
1	 <p>Power (Güç) düğmesi (bkz. Güç Düğmesi sayfa 22)</p>	<p>Power (Güç) düğmesi ve Feed (Besle) düğmesi (ayrı ayrı veya birlikte ve DURUM göstergesi tarafından gösterilen bilgilerle birlikte) aşağıdakileri içeren bir dizi rutin yazıcı görevini gerçekleştirmenize yardımcı olmak için tasarlanmıştır:</p> <ul style="list-style-type: none"> • yazıcıyı AÇMA ve KAPATMA • medyayı kalibre etme (etiketler, kağıt vb.) • yazıcı yapılandırma raporu yazdırma • yazıcı ayarlarını varsayılanlarına sıfırlama • "Zorlamalı" ürün yazılımı indirme moduna girme • Yazıcı programlaması ve iletişimlerinde hata ayıklamak için diagnostik (DUMP) (Döküm) moduna girme ve çıkma <p> NOT: Bu düğmeler mod odaklı olup düğmelere bastığınızda ne olacağı, yazıcının o sırada ne yaptığına bağlıdır.</p>
3	 <p>Tek çok işlevli FEED (Besle) (İlerlet) düğmesi (bkz. FEED (Besle) (İlerlet) Düğmesi sayfa 24)</p>	<p>Yazıcının çalışma durumunu ve durum ve renk kullanan yazıcı koşulları aralığını belirtir (örneğin yazıcıda medya bittiğinde).</p> <p>Göstergenin durumu şu şekilde olabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • açık (yanıyor) • kapalı (yanmıyor) • yanıp sönüyor (kapalı ve açık) ve çeşitli desenlerde renkler arasında geçiş yapıyor <p>Renk şu şekilde olabilir:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yeşil: hazır veya çalışıyor • Bal rengi (turuncu/sarı): Meşgul veya aktif işlem (yeniden başlatılıyor, aşırı ısınma soğutma döngüsü vb.) anlamını taşır. • Kırmızı: müdahale gerektiriyor
2	 <p>DURUM Göstergesi (üç Renkli) Durum Göstergesi durumunun ve renginin nasıl yorumlanacağı hakkında bilgi için bkz. Durum Göstergesi sayfa 23.</p>	

Güç Düğmesi

Bu düğme yazıcıyı AÇAR ve KAPATIR.



Gücü AÇMA	<p>Power (Güç) düğmesine iki saniyeden daha kısa bir süreliğine bir kez basın.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yazıcı açılır. • Yazıcı kendi kendine tanılama, yapılandırma kontrolleri ve isteğe bağlı bileşenlerin entegrasyonunu gerçekleştirirken DURUM Gösterge ışığı Sarı renkte yanar. Bu işlemin tamamlanması birkaç saniye sürer. • DURUM Göstergesi, Sabit Yeşil olduğunda veya Yanıp Sönen Yeşil olduğunda yazıcı normal yazdırma işlemleri için hazırdır.
Gücü KAPATMA	<p>Power (Güç) düğmesine basın ve 4 ila 9 saniye boyunca basılı tutun. Yazıcı KAPANACAKTIR.</p>


Durum Göstergesi

DURUM göstergesi, sizi temel yazıcı sağlığı ve çalışma durumuna (güç açık ve kapalı durumları dahil) yönlendirir.



Şu yazıcı gösterge durumlarını ve ne anlama geldiklerini öğrenin:

Bu koşul...	Şunu gösterir...
<p>Yeşil</p> <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p>	Yazıcı yazdırma ve veri etkinliği için HAZIR.
<p>Yanıp Sönen Yeşil</p> <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p>	Normal Çalışma: Yazıcı İLETİŞİM KURUYOR veya veri İŞLİYOR olabilir.
<p>Çift Yanıp Sönen Yeşil: İki kez kısaca yanıp söndükten sonra bir kez uzun yanıp sönmeye</p> <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p>	Yazıcı DURAKLATILMIŞ.
<p>Yanıp Sönen Kırmızı</p> <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p>	<p>Medya Uyarısı: Yazıcı:</p> <ul style="list-style-type: none"> • açık • medya bitti (şerit, kağıt, etiketler vb.) • yüklenen medya alınamıyor • bir kesme hatasını algılayıyor
<p>Yanıp Sönen Sarı</p> <p>0 Sec 1 Sec 2 Sec 3 Sec</p>	Aşırı Sıcaklık: Yazıcı kafasında aşırı ısınma. Baskıya devam etmeden önce soğutulması gerekiyor.


Bu koşul...	Şunu gösterir...
<p>Yanıp Sönen Kırmızı-Kırmızı-Yeşil</p> 	Kritik Aşırı Sıcaklık: Yazıcı kafası veya motor arızalı.

Hata durumlarının yorumlanması ve giderilmesiyle ilgili bilgi için bkz. [Sorun Giderme](#) sayfa 113.

FEED (Besle) (İlerlet) Düğmesi

FEED (Besle) düğmesi; etiket beslemek, son etiketi yeniden yazdırmak, yazdırmayı duraklatmak ve bir duraklamadan sonra yazıcıyı normal çalışmasına döndürmek için kullanılan çok işlevli bir düğmedir.






Bir etiket besle	Medyayı bir boş form veya formatta (tek etiket, makbuz, etiket, bilet vb.) ilerletmek için yazıcının yazdırmayı durdurmasını bekleyin. FEED (Besle) düğmesine basın ve iki saniye içinde bırakın.
Son etiketi yeniden yazdır	<p>Yeniden Yazdırmayı Etkinleştir özelliğini etkinleştirmek için yazıcıya bir SGD komutu (<code>ezpl.reprint_mode</code> VEYA <code>ZPL ^JJ</code> komut parametreleri <code>D</code> ve <code>E</code>) gönderin, ardından "aplikatör sinyali" olarak FEED (Besle) düğmesini kullanın.</p> <p>Bu, başarısız bir medya baskısının yeniden yazdırılmasını sağlar. Yazıcıda medya (kağıt, etiketler vb.) biterse son etiketin (yazdırma formu/formatı) yukarıda açıklandığı gibi yazdırma depolama arabelleğinden yeniden yazdırması sağlanabilir.</p> <p> NOT: Yeniden yazdırmak istiyorsanız yazıcıyı KAPATMAYIN veya SIFIRLAMAYIN. Bu işlemler yazdırma arabelleğini temizler.</p>
Yazdırma işlemlerini durdurun ve yazıcıyı DURAKLATMA durumuna alın	Yazdırma sırasında FEED (Besle) düğmesine basın. Yazıcı, DURAKLATMA durumuna girmeden önce yazdırdığı etiketi yazdırmayı bitirecektir.
Yukarıdaki ilk üç işlemten sonra yazıcıyı normal çalışmaya geri döndürün	DURAKLATMA durumundayken FEED (Besle) düğmesine basın. Yazıcı çok etiketli (form/format) bir iş yazdıyorsa veya yazdırma kuyruğunda başka bir işinin yazdırılması bekleniyorsa yazıcı yazdırmaya devam edecektir.
FEED (Besle) düğmesi modlarını başlatma	Bu gelişmiş çalıştırma FEED (Besle) düğmesi modlarına, düğmeyi iki saniyeden uzun süre basılı tutarak erişebilirsiniz. (Bkz. BESLEME Düğmesi Modları – Güç AÇIK sayfa 25 ve FEED (BESLEME) Düğmesi Modları – Güç KAPALI sayfa 25.)

BESLEME Düğmesi Modları – Güç AÇIK

Bu, **FEED** (Besle) düğmesi aracılığıyla kullanılabilir iki gelişmiş işlev setinden ilkidir. (Diğeri **FEED** (Besle) Düğmesi Modu - Güç KAPALI şeklindedir.) DURUM gösterge ışığının durumundaki ve rengindeki değişiklikleri, özellikle de bu değişikliklerin modellerini kaydederek yazıcıyı yapılandırmak ve kurmak için birkaç Güç AÇMA moduna erişebilirsiniz.








İleri düzey çalıştırma Güç AÇMA modlarına erişmek için yazıcının AÇIK ve yazdırmaya hazır olduğundan emin olun (DURUM Göstergesi Yeşil yanar). Ardından aşağıdaki talimatları izleyin:

Şunun için...	FEED (Besle) düğmesine iki saniye basılı tutun, ardından hemen bırakın ve şu talimatları izleyin:	Sonuç
Bir yapılandırma raporu yazdırın...	 <p>DURUM Göstergesinin bir kez yanıp sönmelerini bekleyin, ardından FEED (Besle) düğmesini bırakın.</p>	Yazıcı bir Yapılandırma Raporu yazdırır ve Gelişmiş Moddan çıkar.
Takılan medyayı (etiketler, kağıt, etiketler vb.) SmartCal prosedürünü kullanarak kalibre edin ve medya algılama parametrelerini ayarlayın...	 <p>DURUM göstergesi iki kez yanıp sönmeye kadar FEED (Besle) düğmesini basılı tutmaya devam edin, ardından düğmeyi bırakın.</p>	Yazıcı medyayı ölçmeye başlar, medya konumunun başlangıcını ayarlar ve Gelişmiş moddan çıkar.
Yazıcıyı fabrika varsayılanlarına sıfırlayın...	 <p>DURUM Göstergesi üç kez yanıp sönmeye kadar FEED (Besle) düğmesini basılı tutmaya devam edin, ardından düğmeyi bırakın.</p>	Yazıcı fabrika varsayılanlarına sıfırlanır (ZPL ^JUN komutunu verdikten sonraki sonuçla aynı sonuç) ve Gelişmiş moddan çıkar.
Yazıcıyı normal çalışma moduna geri getirin...	Üçüncü yanıp sönmeye dizisinden iki saniye veya daha fazla süre sonra FEED (Besle) düğmesini serbest bırakın.	Yazıcı Gelişmiş moddan çıkar ve normal çalışma moduna döner.

FEED (BESLEME) Düğmesi Modları – Güç KAPALI

Bu, **FEED** (Besle) düğmesinin iki gelişmiş işlev setinden ikincisidir. (Diğeri **FEED** (Besle) Düğmesi Modu – Güç AÇIK şeklindedir.) DURUM gösterge ışığının durumundaki ve rengindeki değişiklikleri, özellikle de bu değişikliklerin modellerini kaydederek yazıcıyı güncellemek ve sorunları gidermek için Güç KAPATMA modlarını kullanabilirsiniz.

İleri düzey çalışma Güç KAPATMA seçeneklerine erişmek için yazıcının AÇIK olduğundan ve bir medya rulusunun yüklendiğinden emin olun. Ardından aşağıdaki talimatları izleyin:

Şunun için...	FEED (BESLEME) düğmesine basılı tutun ve aşağıdaki talimatları izleyin:	Sonuç
Zorlamalı İndirme moduna girin...	<p>DURUM Göstergesi sırayla Sarı ve Kırmızı olana kadar bekleyin, ardından FEED (Besle) düğmesini bırakın.</p>  <p>Bekliyor</p>  <p>Veri aktarılıyor</p>  <p>Yeniden başlatılıyor</p>  <p>Hazır – Ürün yazılımı güncellendi</p>	<p>Yazıcı, yazıcı ürün yazılımı dosyasını indirmeye başlamak için veri bağlantısını bekler.</p> <p> NOT: Yazıcınızın ürün yazılımı, yerleştirilmiş olan medyaya kalibre olacak şekilde yapılandırılmış olabilir ve bir Yapılandırma Raporu yazdırılır.</p>
Yazıcıyı normal modda başlatın.	<p>FEED (Besle) düğmesini üç saniye basılı tutmaya devam edin, ardından DURUM Göstergesi Sarı renge döndüğünde düğmeyi bırakın.</p>  <p>Yeniden başlatılıyor</p>  <p>Hazır</p>	<p>Yazıcı normal şekilde açılır.</p>
Veri Tanılama Moduna Gir...	<p>Serbest bırakmadan önce FEED (Besle) düğmesini en az üç saniye basılı tutmaya devam edin.</p>	<p>Yazıcı Tanılama (Onaltılık Veri Dökümü) modunu başlatır ve aşağıdakileri yazdırır:</p> <pre>***** * Entering Diag Mode * *****</pre> <p>Bkz. İletişim Sorunlarını Tanılama sayfa 123.</p>

Şunun için...	FEED (BESLEME) düğmesine basılı tutun ve aşağıdaki talimatları izleyin:	Sonuç
Normal Çalışma moduna dönmek için...	<p>Veri Tanılama Modundan (yukarıda anlatıldığı gibi) çıktıktan iki veya daha fazla saniye sonra FEED (Besle) düğmesini bırakın.</p> <p>Alternatif olarak, DURUM göstergesi yeşile döndükten sonra FEED (Besle) düğmesini beş saniye veya daha uzun süre basılı tutun.</p>	Yazıcı normal çalışma moduna döner.

Kurulum

Yazıcı kurulum işlemi iki aşamaya ayrılır: donanım kurulumu ve ana sistem (yazılım/sürücü) kurulumu. Bu bölüm ilk etiketinizi yazdırmanız için fiziksel donanımın nasıl kurulacağını kapsar.

Yazıcıyı Kurma (İşleme Genel Bakış)

1. Yazıcıyı güç erişimi olan ve arabirim kablolarını bağlayabileceğiniz ya da sisteme kablosuz olarak bağlanabileceğiniz güvenli bir yere koyun.
2. Yazıcıyı ve güç kaynağını topraklanmış bir AC güç kaynağına takın.
3. Yazıcınız için medyayı seçin ve hazırlayın.
4. Medyayı yükleyin (bkz. [Rulo Medyanın Yüklenmesi](#) sayfa 31).
5. Yazıcıyı AÇIN (bkz. [Güç Düğmesi](#) sayfa 22).
6. Yazıcıyı medyaya göre kalibre etmek için bir SmartCal Medya kalibrasyonu gerçekleştirin (bkz. [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) sayfa 48).
7. Temel yazıcı çalışmasını doğrulamak için bir Yapılandırma Raporu yazdırın (bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) sayfa 49).
8. Yazıcıyı KAPATIN.
9. Kablolu veya kablosuz olarak cihazdan yazıcıya iletişim kurmak için bir yöntem seçin. Mevcut kablolu yerel bağlantılar, USB portu ve fabrikada takılan Ethernet (LAN) şeklindedir. Ayrıca, [Windows OS için Kurulum](#) sayfa 63 bölümünde açıklandığı gibi bir WLAN veya Bluetooth bağlantısı da kullanabilirsiniz.
10. Fiziksel bir bağlantı kullanıyorsanız yazıcı kablosunu yazıcı KAPALI durumdayken ağa veya ana bilgisayara bağlayın.




NOT: Yazıcıyı AÇMAK için bekleyin. Önce Zebra Setup Utilities kullanarak sürücülerini yükleyin (ayrıntılar için bkz. [Windows OS için Kurulum](#) sayfa 63). Kurulum yardımcı programı, kurulum işleminin uygun bir noktasında yazıcıyı AÇMANIZI isteyecektir. Sürücülerini kurmadan önce merkezi cihazı yazıcıya bağladıysanız ve yazıcının gücünü AÇIK konuma getirdiyse bkz. [Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar](#) sayfa 56.

11. Kurulumun ikinci aşamasına başlayın: tipik olarak [Windows OS için Kurulum](#) sayfa 63.

Yazıcı için bir Konum Seçme

İdeal yazdırma işlemleri için yazıcı ve medya, makul sıcaklıklarda temiz ve güvenli bir yer gerektirir.

Yazıcı için aşağıdaki koşullara uygun bir konum seçin:

Yüzey	Hem düz hem de yazıcıyı medyayla taşıyacak güçte ve boyutta olmalıdır.
Boşluk	Yazıcının çalışma konumu, yazıcıyı açmak (medya erişimi ve temizlik için) ve bağlantı ve güç kablolarına erişim için yeterli boşluğa sahip olmalıdır. Düzgün havalandırma ve soğutma sağlamak için yazıcının her iki yanında açık alan bırakın.  ÖNEMLİ: Hava akışını engelleyip yazıcının aşırı ısınmasına neden olabileceğinden yazıcı tabanının altına ya da çevresine herhangi bir dolgu veya sönümleyici malzeme koymayın.
Güç	Yazıcıyı elektrik prizine kolayca erişebilecek şekilde ayarlayın.
Veri iletişim arabirimleri	Kablolar ile WiFi ya da Bluetooth erişim mesafesinin, iletişim protokolü standardı veya yazıcı ürün veri sayfasında belirtilen maksimum mesafeyi AŞMADIĞINDAN emin olun. Telsiz sinyal gücü, fiziksel engeller (cisimler, duvarlar vb.) nedeniyle düşebilir.
Veri kabloları	Kablolar; güç kabloları ya da kablo boruları, floresan lamba, trafolar, mikrodalga fırınlar, motorlar veya diğer elektriksel parazit kaynaklarının yanından ya da yakınından geçmemelidir. Bu parazit kaynakları iletişim, ana sistemin çalışması ve yazıcı işlevinde sorunlara neden olabilir.
Çalışma koşulları	Yazıcınız çok çeşitli ortamlarda çalışacak şekilde tasarlanmıştır. <ul style="list-style-type: none"> • Çalışma sıcaklığı: 5°C - 41°C (40°F - 105°F) • Çalışmaya uygun nem aralığı: %10 - %90 yoğuşmasız • Çalışmadığı zamanlardaki sıcaklık :-40°C - 60°C (-40°F - 140°F) • Çalışmadığı zamanlardaki nem: %5 - %85 yoğuşmasız

Gücü Bağlama



DİKKAT: Yazıcıyı ve güç kablosunu ıslanabilecekleri bir yerde ASLA çalıştırmayın. Ciddi kişisel yaralanmayla sonuçlanabilir!



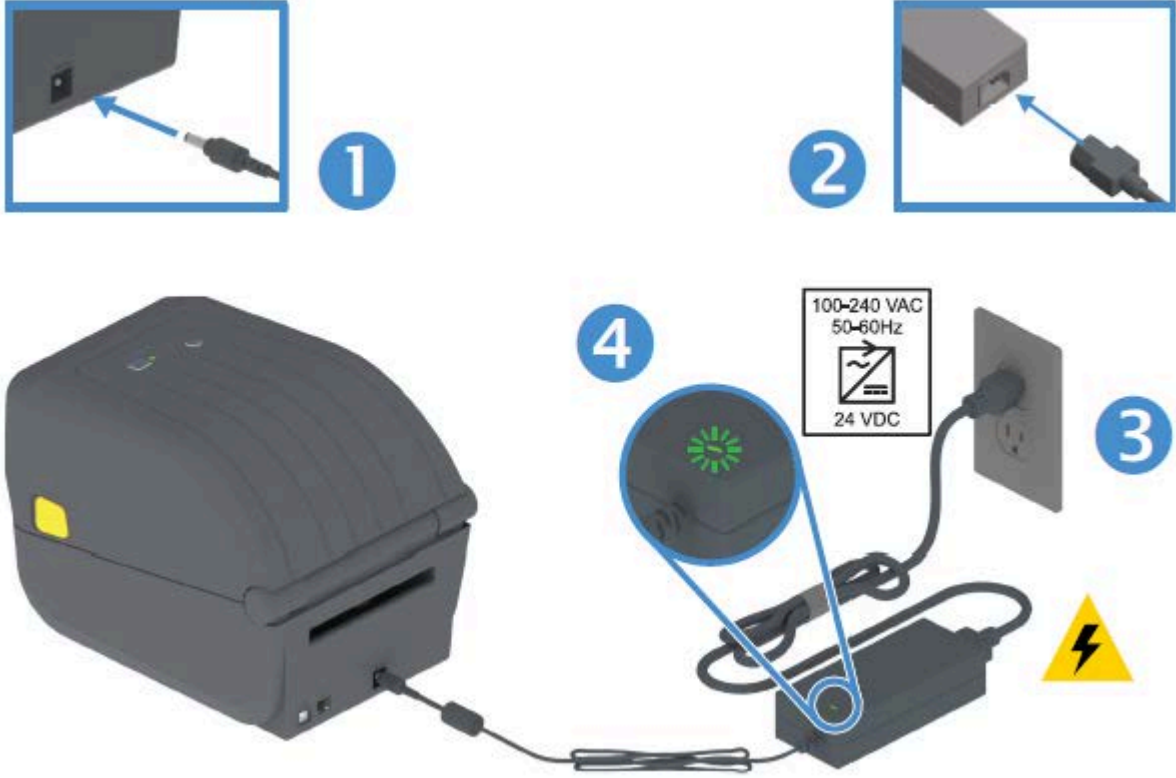
ÖNEMLİ: Her zaman YALNIZCA üç tırnaklı fişi olan uygun bir güç kablosu ve IEC 60320-C13 konektör kullandığınızdan emin olun. Güç kabloları ürünün kullanılmakta olduğu ülkenin ilgili onay damgasını MUTLAKA taşımaktadır.



NOT: Yazıcınızı gerektiğinde güç kablosuna erişilebilecek şekilde uygun konuma kurun. Bazı kurulum veya sorun giderme görevleri, yazıcıyı KAPATMANIZI isteyebilir. Yazıcının elektrik akımı taşıyamamasını sağlamak için güç kablosunu güç kaynağı prizinden veya AC prizinden ayırın.

1. Güç kaynağını yazıcının DC güç prizine takın.
2. AC güç kablosunu güç kaynağına takın.
3. AC güç kablosunun diğer ucunu uygun AC elektrik prizine takın. (Güç kablosunun AC priz ucu, bölgeye göre değişiklik gösterebilir.)

AC prizinde güç açıksa etkin güç ışığı yeşil renkte yanar.



Yazdırmaya Hazırlanma

Yazıcı kurulumu yazıcı medyası olmadan tamamlanamaz. Medya yazıcıyla birlikte gönderilmez.

Medya için etiket, bilet, fiş kağıdı, yelpaze kıvrımlı kağıt, yazılamaz etiket veya diğer yazdırma medyası biçimlerini kullanabilirsiniz. Zebra Web sitesi ya da bayiniz istediğiniz yazdırma uygulaması için doğru medyayı seçmenizde yardımcı olacaktır. zebra.com/supplies adresinden medya temin edebilirsiniz.

Kurulum sırasında, normal yazıcı işlemi için kullandığınız medyanın aynısını kullanın. Bu, kurulum veya gerçek hayattaki uygulama sorunlarını tespit etmenize ve bunları en baştan çözmenize yardımcı olur.

Medyanın Hazırlanması ve Kullanımı

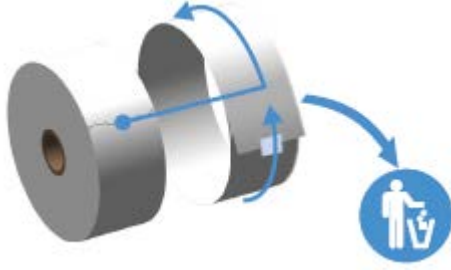
Baskı kalitesini artırmak için medyanızın dikkatli şekilde kullanımı ve depolanması önem arz eder. Medya kontamine olur ya da kirlenirse yazıcı bozulabilir ve yazdırılmış görüntüde hatalar (geçersiz karakter, çizgi, solgunluk, yapışkan bulaşması vb.) oluşabilir.



ÖNEMLİ:

Üretim, paketlenme, taşıma ve depolama sırasında medyanın dış kısmı kirlenebilir veya kontamine olabilir.

Medya rulosu ya da istifinin dış katmanını çıkarmanızı öneririz. Normal çalışma sırasında yazıcı kafasına aktarılabilecek kirleticiler temizlenecektir.



Medya Saklama Yönergeleri

En iyi yazdırma çıktısı için aşağıdaki medya saklama yönergelerini izleyin.

- Medyayı temiz, kuru, serin ve karanlık bir yerde saklayın.



NOT: Doğrudan termal medya, kimyasal olarak ısıya duyarlı şekilde işlenmiştir. Medya, doğrudan güneş ışığı ya da ısı kaynaklarına maruz kaldığında "bozulabilir".

- Medyayı kimyasallar ya da temizleme ürünleriyle birlikte DEPOLAMAYIN.
- Yazıcıya yükleneceği ana kadar medyayı koruyucu ambalajında bırakın.
- Pek çok medya türü ve etiket yapışkanının bir "raf ömrü" ya da son kullanma tarihi vardır. Daima en eski olan (süresi geçmemiş) medyayı önce kullanın.

Rulo Medyanın Yüklenmesi

Çeşitli yazdırma medyası seçeneklerini, algılama türlerini ve yazıcıya nasıl rulo medyası yükleneceğini anlamak için bu bölümdeki bilgileri kullanın.

ZD200 Serisi yazıcınız üç temel medya türünü destekler:

Sürekli medya	Fiş gibi öğeler için kullanılır. Yazdırma uzunluğunu tanımlamak için işaret yok.
İşaretli medya	Yazdırılan her öğenin yazdırma uzunluğunu tanımlamak için siyah çizgiler, siyah işaretler, çentikler veya delikler bulunur.
Etiket medyası	Rulodaki etiketlerin başını ve sonunu görmek için medya dolgusunun (astarı) içinden bakmak amacıyla sensörü kullanır.

Yazıcı, çok çeşitli medyaları kullanabileceği iki algılama yöntemini kullanır:

Orta alan aktarıcı algılama	Sürekli medya ve boşluk/web etiketi medyası için.
Yarım genişlikte hareketli (yansıtıcı) algılama	Yazdırma formatını (uzunluk), medyadaki siyah işaretleri, siyah çizgileri, çentikleri veya delikleri kullanarak algılamak için.

Medya Türüne Göre Medya Algılamayı Ayarlama

Yazıcınızın medya algılama ayarları kullandığınız medya türüyle eşleşmelidir. Bazı medya türleri için algılama otomatiktir. Diğer medya türlerinde sensör hizalanabilir.

Web/boşluk medyası için	Yazdırma formatı uzunluğunu belirlemek amacıyla yazıcı, etiket ile astar arası farklılıkları algılar.
-------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

Sürekli rulo medyası için	Yazıcı yalnızca medyanın özelliklerini algılar. Yazdırma formatının uzunluğu, programlama yoluyla (bir sürücü veya yazılım kullanılarak) veya son kaydedilen formun uzunluğuna göre belirlenir.
Siyah işaretli medya için	Yazıcı, yazdırma formatı uzunluğunu ölçmek için işaretin başlangıcını ve sonraki siyah işaret başlangıcına olan mesafeyi algılar.
Diğer yaygın medya ve ayar varyasyonları için	Kullanmayı planladığınız medyaya bağlı olarak aşağıdakilerden birini yapın: <ul style="list-style-type: none"> Medyayı yükleyin (bkz. Medya Yükleme sayfa 32), ardından Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma sayfa 94 bölümündeki adımları izleyin. Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma sayfa 91 bölümündeki adımları izleyin.

Medya Yükleme

Bu prosedür, Yırtmalı (standart çerçeve), Etiket Dağıtım ve Medya Kesimi yazıcı seçenekleri için geçerlidir.

1. Yazıcıyı açın. Serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekin.

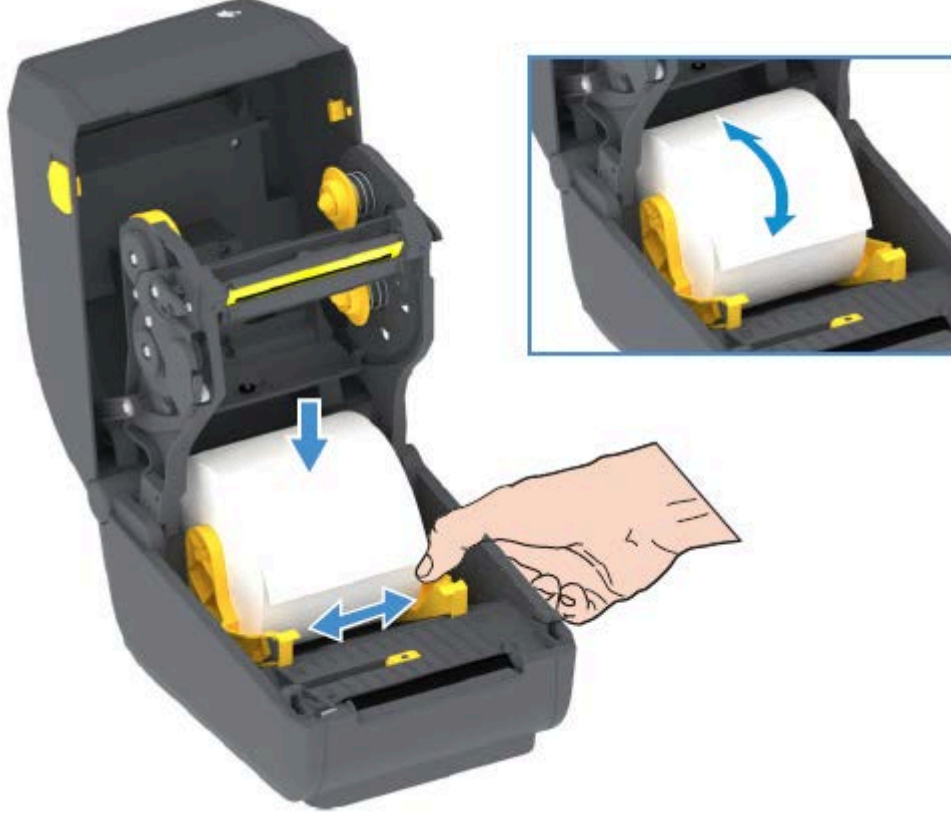


2. Medya rulosu tutucuları açın.
3. Bir elinizle yazdırma yüzeyinin merdane (sürücü) silindirinden geçerken yukarı bakması için medya rulusunu yönlendirin.
4. Medya kılavuzlarını açmak için boş elinizi kullanın.

5. Medya rulosunu rulo tutuculara yerleştirin ve kılavuzları serbest bırakın. Rulonun serbestçe döndüğünden emin olun.



NOT: Rulonun medya bölmesinin altında DURMADIĞINDAN emin olun.



6. Medyayı yazıcının ön tarafına çıkacak şekilde çekin.



7. Medyayı her iki medya kılavuzunun altına itin.



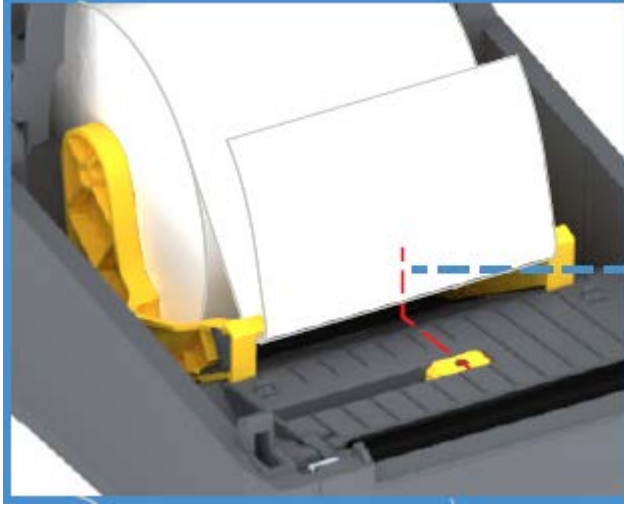
8. Medyayı yukarı çevirin ve hareketli medya sensörünü medya türünüze uygun şekilde hizalayın (

Sürekli rulo fiş tipi medya ve siyah işaret veya çentik içermeyen etiket medyası için...

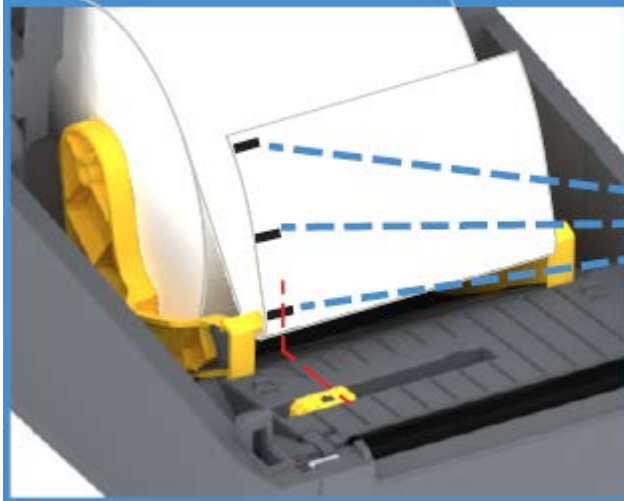
Medyayı varsayılan merkez konumuna hizalayın.

Siyah işaret (siyah çizgi, çentikler veya delikler), destekli medya için...

Sensör konumunu, sensör siyah işaretin merkezine hizalanacak şekilde ayarlayın.
Siyah işaretli medyaya yazdırmak için yalnızca siyah işaret algılamasını kullanmak için medyanın ortasından kaçının.)



Varsayılan - Web (Boşluk) Algılama Standart Çalışma Konumu



Merkez Dışı Yalnızca Siyah İşaret Algılama

Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama

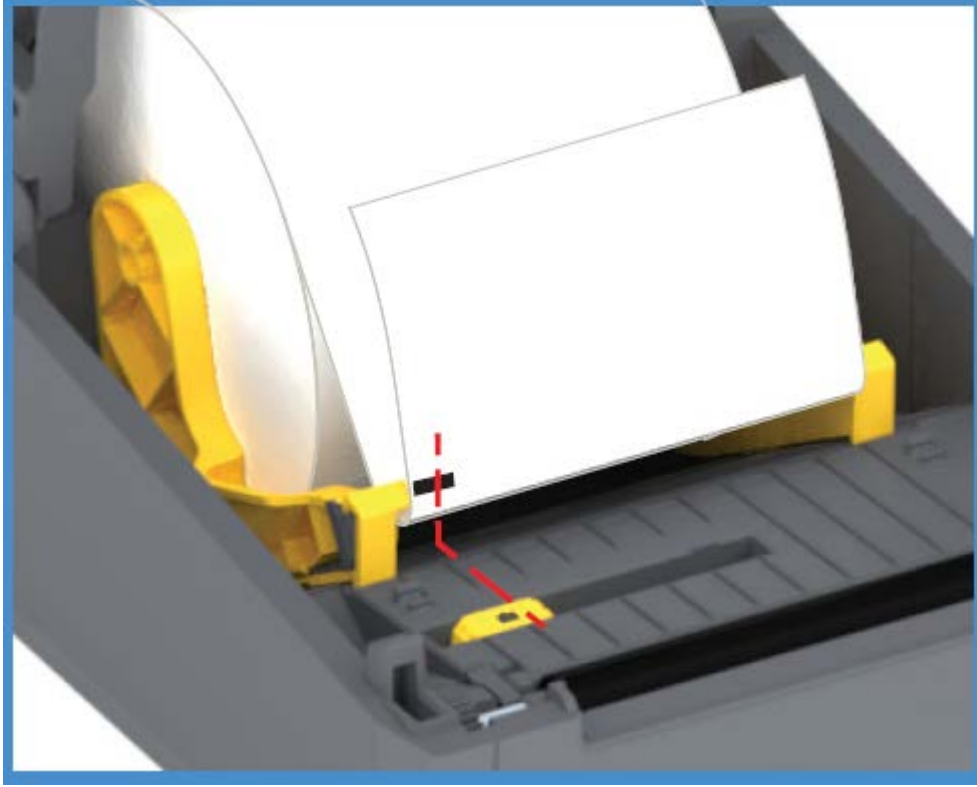
Taşınabilir sensör, geçirgen (medya içini görür) ve yansıtıcı medya algılama sağlayan çift işlevli bir sensördür. Yazıcı, bu iki algılama yönteminden herhangi birini aynı anda kullanabilir. Siyah işaretli medyaya yazdırıyorsanız taşınabilir sensör, medyadaki işaretleri veya çentikleri algılayacak şekilde ayarlanmalıdır.

Siyah işaret algılama, medya arkasındaki sensörün kızılötesi ışınını sensör algılayıcısına geri yansıtmayan siyah işaretler, siyah çizgiler, çentikler ya da delikler gibi yansıtıcı olmayan yüzeyleri arar. Sensör ışığı ve siyah işaret algılayıcısı sensör kapağı altında yan yana konumlandırılmıştır.

Sensör, Web/Boşluk medyası için Varsayılan konum olan tek sensör konumuna sahiptir.

Sensörün tasarımı, yazıcının medya arkasındaki (veya medya astarında) siyah işaretlere ya da çentiklere (medyadaki delikler) sahip medyayı kullanmasını sağlar. Sensör, siyah işaretlerin veya çentiklerin ortasına hizalanır (medya rulusunun ortasına değil). Bu, Web/Boşluk algılama dizisinden kaçınmak içindir.

1. Hareketli sensörün hizalama okunu, medyanın alt tarafındaki siyah işaretin ya da çentiğın ortasına yerleştirin.
2. Sensör hizalamasını medyanın kenarından olabildiğince uzakta ancak sensör penceresinin %100'ü işarete denk gelecek şekilde ayarladığınızdan emin olun.



Yazdırma esnasında, medya ± 1 mm bir taraftan diğer tarafa hareket edebilir (medya farklılıklarından ya da kullanım sırasında verilen hasar sebebiyle). Çentikler de medyaya hasar verebilir.

Kesici Modelleri için Rulo Medyanın Yüklenmesi

Yazıcınızda isteğe bağlı kesici modülü takılıysa rulo medya yüklemek için bu talimatları kullanın.

1. Medyayı kesicinin medya yuvasından geçirin ve yazıcının önünden dışarı çekin.



2. Yazıcıyı kapatın. Kapak tutucuları kapanana kadar aşağı bastırın.



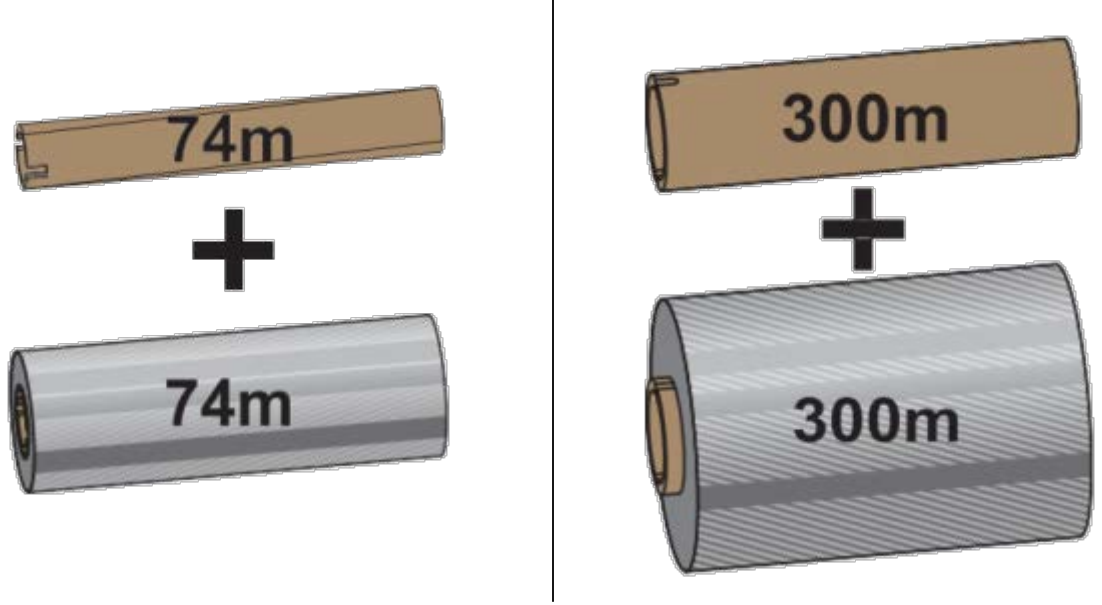
Medyayı yükledikten sonra, yazıcınızı medya için kalibre etmeniz gerekebilir (bkz. [SmartCal Medya Kalibrasyonu](#)). Yazıcının sensörleri düzgün çalışma için etiketi, astarı ve etiketler arası mesafeyi algılayacak şekilde ayarlanmalıdır.



NOT: Sensörü belirli bir medya türü için daha önce kalibre edip medya türünde herhangi bir değişiklik yapmadan aynı medyayı (boyut, satıcı ve parti) yeniden yüklerseniz yeni medyayı yazdırmaya hazırlamak için **FEED** (Besle) (İlerlet) düğmesine bir (1) kez basmanız yeterlidir.

Termal Aktarım Rulo Şeridi Yükleme

Termal aktarım yazıcıları, Zebra tarafından üretilen 74 metrelik ve 300 metrelik şeritleri destekleyen esnek bir şerit sistemine sahiptir. ZD200 Serisi yazıcı, Zebra olmayan şerit ruloları desteklemek için 300 metrelik şerit adaptörlerle birlikte gelir. Zebra markalı olmayan yazıcılarla kullanılan 74 metrelik şerit, uygun biçimde işlev göstermek için Zebra markalı olmayan şerit adaptörlerine gerek DUYMAZ.



Aktarma şeritleri birkaç çeşit olarak mevcuttur ve bazı durumlarda uygulama ihtiyaçlarınızı karşılamak üzere farklı renklerde sunulur. Zebra tarafından üretilen aktarım şeritleri, Zebra yazıcınız ve Zebra marka medyanızla kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmıştır. Aktarım şeridi ruloları ve diğer baskı malzemeleri için bkz. zebra.com/supplies.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Zebra markalı olmayan medya veya Zebra yazıcıyla kullanılmak üzere ONAYLANMAMIŞ şeritlerin kullanılması yazıcınıza ya da yazıcı kafasına hasar verebilir.

- En iyi yazdırma sonuçlarını elde etmek için medya ve şerit türlerini eşleştirin.
- Yazdırma kafasını aşınmaya karşı korumak için daima medyadan daha geniş olan şerit kullanın.
- Doğrudan Termal medya yazdırma için şeridi yazıcıya YÜKLEMİYİN. (Bkz. [Termal Medya Türlerini Belirleme](#) sayfa 134.)
- Şeridin kırışmasını ve diğer yazdırma sorunlarını önlemek için her zaman aktarma şerit rulunuzun iç çapıyla (İ.Ç.) eşleşen boş bir şerit göbeği kullanın.

Yazıcınız, Zebra tarafından üretilen ve şerit bitişine (yansıtıcı) sahip şeritler gerektirir. Yazıcı bu şerit bitişini algıladığında, aktarım şeridi rulusunun kullanıldığını algılar ve yazdırmayı durdurur. Ayrıca, Zebra tarafından üretilen şerit ve şerit göbekleri, yazdırma sırasında şerit rulusunun devreye girmesini ve tahriki (kaymadan) korumaya yardımcı olan çentikler içerir.

ZD200 serisi yazıcınız için Zebra tarafından üretilen şeritler şunları içerir:

- Performans Parafini
- Premium Parafin/Reçine
- Sentetikler (6 inç/saniye ya da ips maksimum hız) ve yüzey kaplamalı kağıt (4 ips maksimum hız) için Performans Reçinesi
- Sentetikler için (4 ips maksimum hız) Premium Reçine



ÖNEMLİ: 74 metrelik şeritler kullanıyorsanız bunları eski model masaüstü yazıcı şerit göbekleriyle EŞLEŞTİRMEYİN! Bu eski göbekler çok geniştir. Eski tip şerit göbeklerini (ve bazı Zebra olmayan şeritleri), şerit göbeğinin yalnızca bir tarafında görülen çentiklerle tanımlayabilirsiniz.



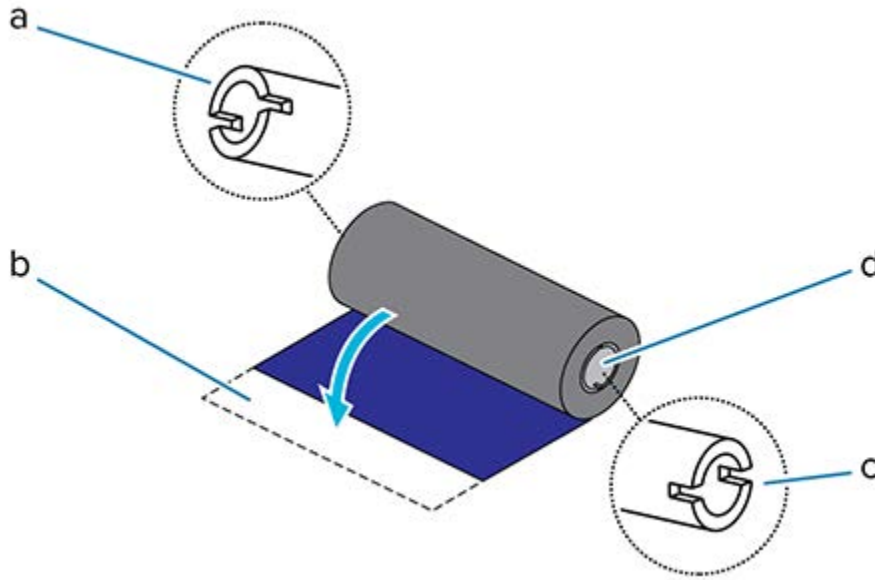
ÖNEMLİ: Hasarlı çentikleri olan (yuvarlak, yıpranmış, ezilmiş vb.) şerit göbekleri KULLANMAYIN. Göbeği mile kilitlemek için göbek çentikleri kare olmalıdır. Aksi takdirde göbek kayabilir ve şerit kırımasına, şerit sonu algılamasının bozulmasına veya diğer aralıklı arızalara neden olabilir.

Zebra Aktarım Rulo Şeridini Yükleme

Şeridi yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin.

Ambalajını çıkartıp yapışkan bandını çekerek şeridi hazırlayın.

Şeridin ve boş şerit göbeğinin burada gösterildiği gibi şerit göbeklerinin sol tarafında çentikler olduğunu doğrulayın. (Çentikler yoksa [Zebra Markalı Olmayan 300 Metre Aktarım Şeridini Yükleme](#) bölümünü inceleyin.)



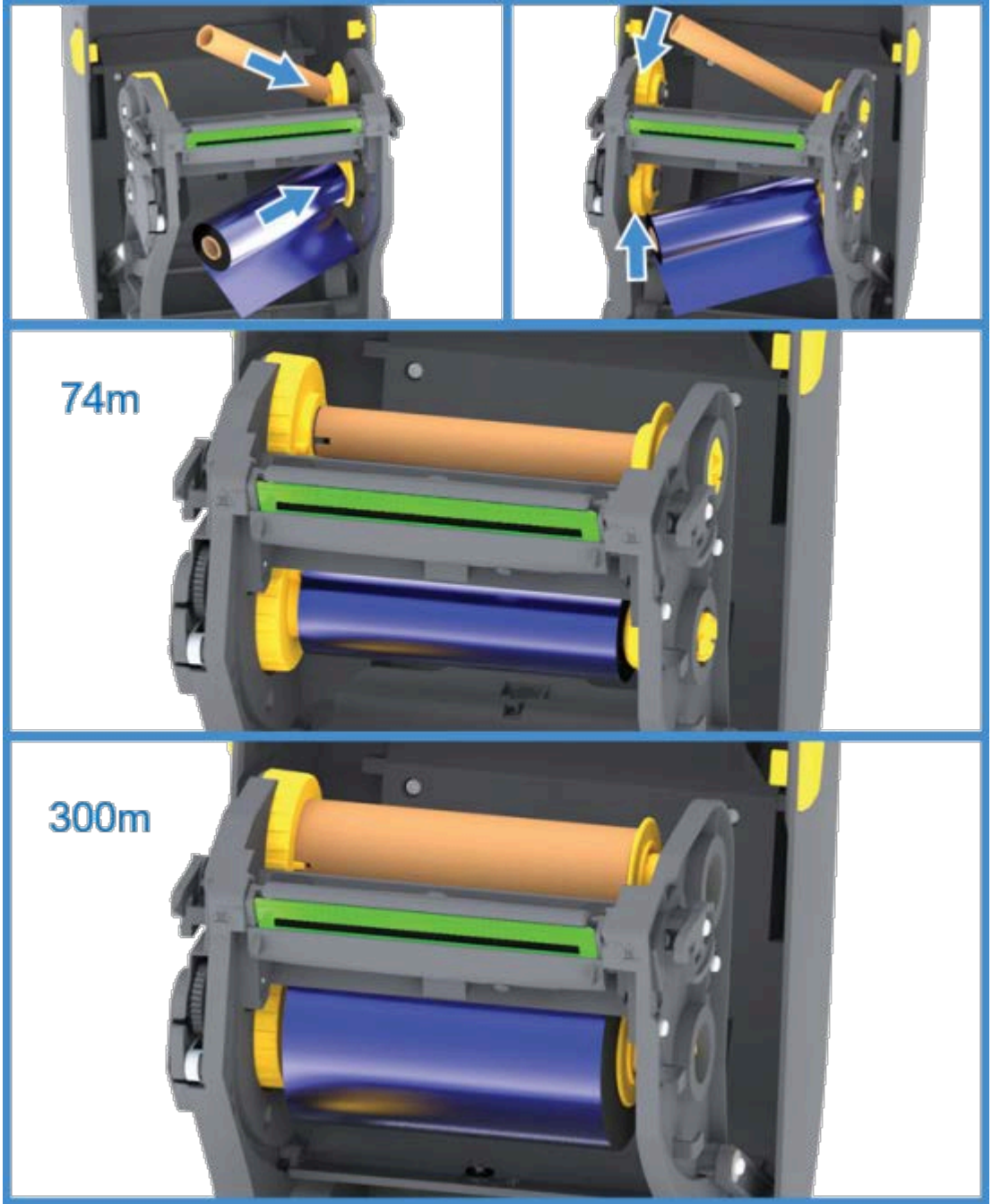
1	Çentik (şeridin sol tarafında gerekli)
2	Yapışkan koruyucu şerit
3	74 metrelik şeridin sağ tarafında da çentikler bulunur
4	Sağ taraf (yazıcı ve rulo)

1. Yazıcı açıkken yazıcının takma millerine boş şerit göbeği yerleştirin. Boş göbeğin sağ tarafını yay yüklü mile (sağ taraf) itin. Göbeği sol taraftaki milin göbeğinin merkeziyle hizalayıp çentikler birbirine kenetlenene kadar çevirin.

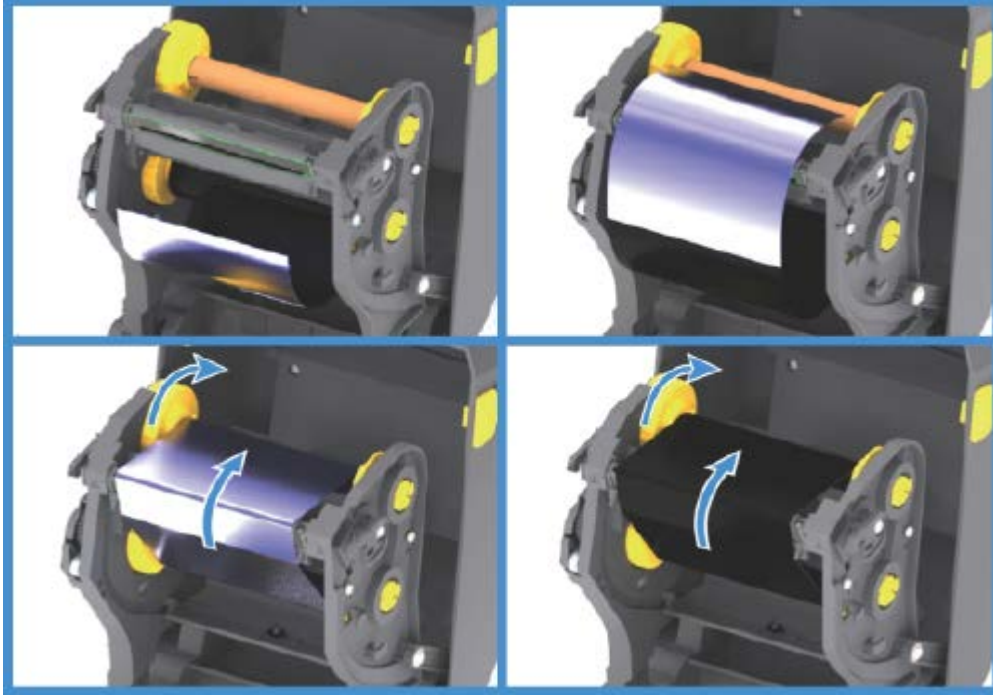


NOT: İlk şerit takma göbeğinizi ambalaj kutusunda bulabilirsiniz. Sonrasında bir sonraki şerit rulosu için besleme milinden boş bir besleme göbeği kullanın.

2. Yazıcının alt şerit besleme miline yeni bir şerit rulosu yerleştirin. Sağ mile itin ve sol tarafı takma göbeğindeki gibi kilitleyin.



3. Şeridi, takma göbeğine takın. Yeni rulolar üzerindeki yapışkan bandı kullanın veya ince bir bant kullanın. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



4. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşeklği giderin. Haznenin döndürülmesi takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamanın tamamlanmasına yardımcı olur. Şerit liderinin tamamen şeritle kaplanmış olması gerekir.
5. Medyanın yüklü olup yazdırmaya hazır olduğunu doğrulayın ve yazıcı kapağını kapatın.
6. Yazıcının gücü AÇIK ise yazıcının minimum 20 cm (8 inç) medyayı ilerleterek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması (şeridi düzleştirme) için **FEED** (Besle) düğmesine basabilir ve millerdeki şeridi hizalayabilirsiniz. Aksi takdirde, Kurulum Sihirbazı tarafından kurulum işlemi sırasında sizden istenene kadar yazıcıyı AÇIK duruma getirmek için bekleyin.
7. Yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarını kullanarak yazdırma modu ayarını Doğrudan Termal seçeneğinden Termal Aktarım olarak değiştirin.

Seçenek	Tanımlama
ZPL programlaması ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Medya Türü ZPL II komutuna bakın (^MT ve ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları izleyin).
EPL Sayfa Modu ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Seçenekler EPL komutuna bakın (0) ve EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).

Bu, termal aktarım medyası için yazıcının sıcaklık profillerini ayarlar.

8. Doğrudan Termal yazdırmadan Termal Aktarım yazdırmaya mod değişikliğini doğrulamak için bir yapılandırma etiketi yazdırın (bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) sayfa 49).

Yazıcı yapılandırma durum raporundaki PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ), THERMAL-TRANS (TERMAL AKTARIM) şeklinde olmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

Zebra Marka Olmayan 300 Metre Aktarım Şeridini Yükleme

Yazıcınıza Zebra marka olmayan 300 metrelik aktarım şeridi yüklemek için Zebra şerit göbek adaptörlerine ihtiyacınız vardır.

Yazıcınızda Zebra marka olmayan 300 metrelik şeritlerin kullanılabilmesi için minimum gereksinimler şunlardır:

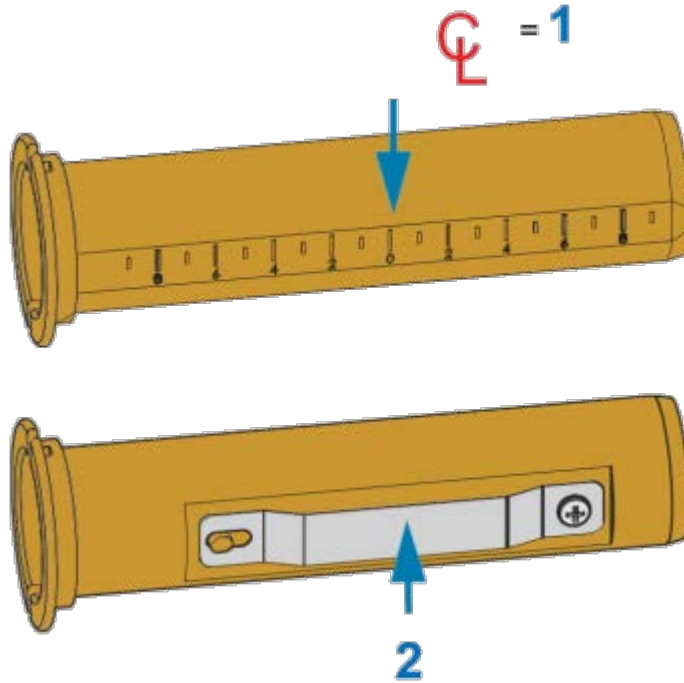
- 25,4 mm'lik (1,0 inç, aralık 1,004 ila 1,016 inç iç göbek çapı (i.Ç.))
- Göbek malzemesinin içi: Fiber levha (plastik göbek gibi sert malzemeler düzgün ÇALIŞMAYABİLİR).
- 110 ila 33 mm şerit genişliği aralığı (4,3 ila 1,3 inç)
- Şeridin maksimum dış çapı: 66 mm (2,6 inç)



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Zebra markalı olmayan medya veya Zebra yazıcıyla kullanılmak üzere onaylanmamış şeritlerin kullanılması yazıcınıza veya yazıcı kafasına hasar verebilir. Görüntü kalitesi şunlardan da etkilenebilir:

- yetersiz veya marjinal şerit performansı (maksimum yazdırma hızı, mürekkep formülasyonu vb.)
- göbek malzemesi çok yumuşak veya çok sert)
- gevşek veya sıkı şerit göbeği montajı ya da maksimum dış çapı 66 mm'yi aşan şerit göbeği)

Adaptörler, şeridi ve göbeği medyanın (ve yazıcının) ortasına hizalamanıza yardım eder. Şerit göbeğinin içindeki yumuşak fiber levhayı kenetlemek için göbek kilidi yayı ve yazıcıya monte edildiği zaman yazıcının orta noktasından ölçülen bir ölçüğe sahiptirler.



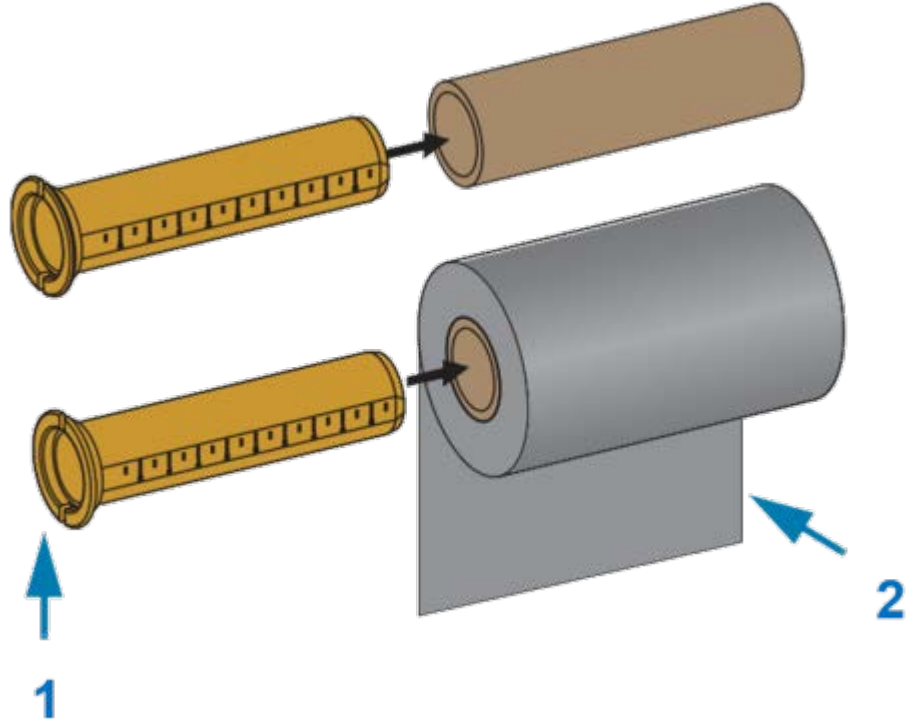
1	Orta çizgi
2	Gövde kilidi yayı

1. Şerit göbeği adaptörüne boş bir şerit göbeği yükleyin. Boş şerit göbeğinin şerit rulosuyla aynı genişlikte (veya daha büyük) olması gerekir. Göbeği kabaca adaptörün orta çizgisine hizalayın.



NOT: Adaptör ve boş bir Zebra marka olmayan şerit göbeği yerine boş bir Zebra şerit göbeği kullanılabilir. Yazıcınızın yanında bir adet 300 metrelik boş şerit göbeği verilmiştir.

2. Zebra marka olmayan şerit rulosunu şerit göbeği adaptörüne yükleyin. Adaptör flanşını sol tarafa yönlendirip şeridin, burada gösterilen şekilde rulonun arkasına doğru açıldığını doğrulayın. Göbeği adaptörün orta çizgisi (CL) üzerinde kabaca ortalayın.



1	Flanş – sol tarafa yerleştirin
2	Rulonun arkasından çıkan şerit

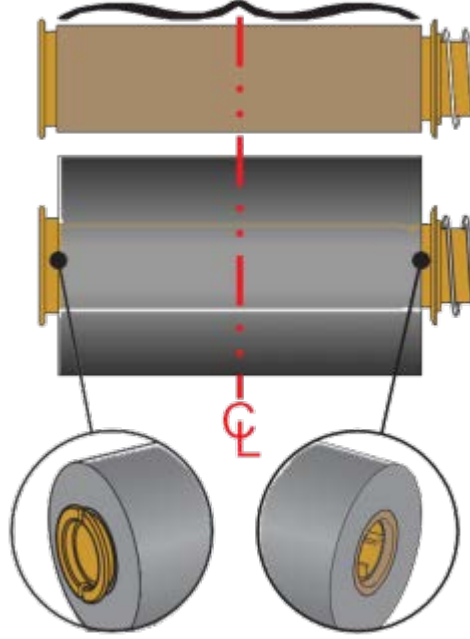


NOT:

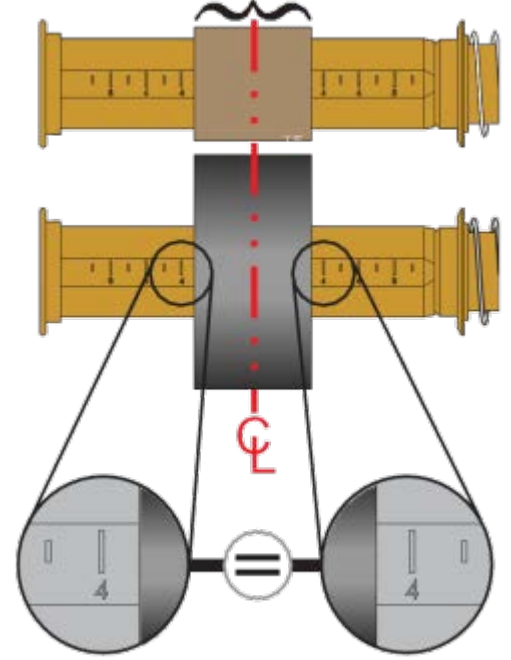
110 mm'lik (4,3 inç) maksimum rulo genişliğini ortalamanıza gerek YOKTUR.

Maksimum genişlikten daha az olan ve 33 mm'lik (1,3 inç) minimum genişliğe kadar olan medyalarda, şerit rulolarıyla medya ve yazıcıyı hizalamak için adaptör göbeğinde kademeli ölçek kullanın.

Genişlik = 110 mm (4,3 inç)

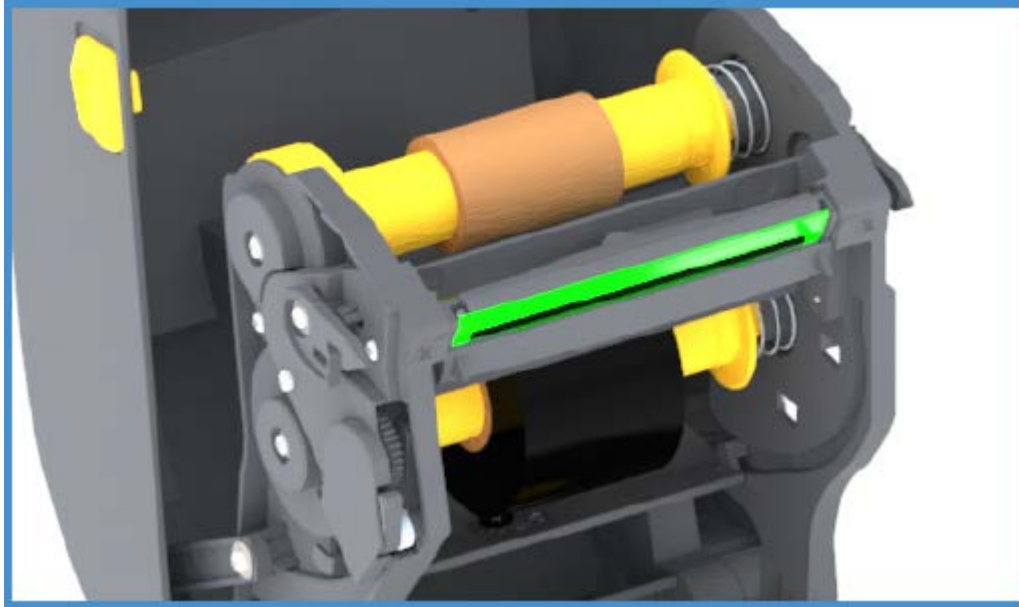
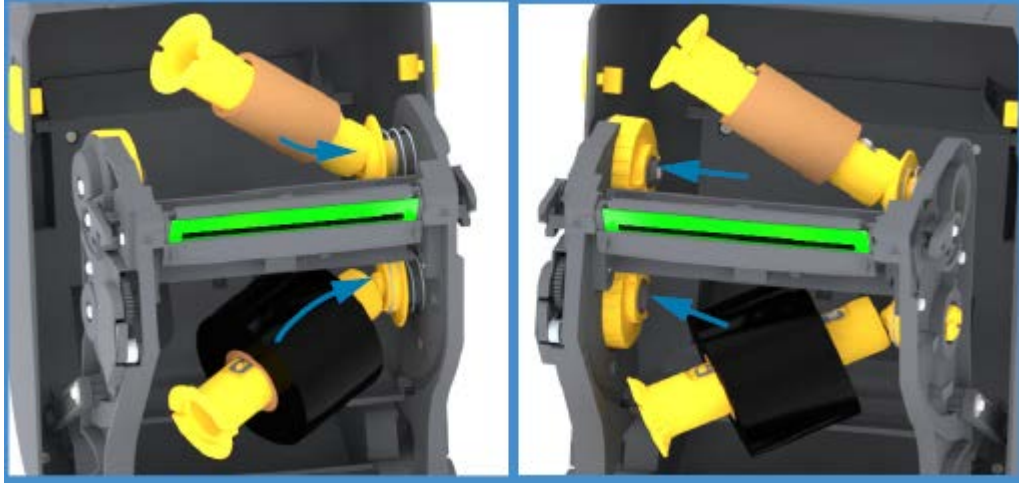


Genişlik = 33 mm (1,3 inç)



3. Boş göbekli adaptörü, takma millerine ve şerit rulolu adaptörü alt besleme millerine yerleştirin. Göbek adaptörünün sağ tarafı, millerin yay yüklü sağ tarafındaki koni uca sığar. Adaptörü sağ taraftaki mile

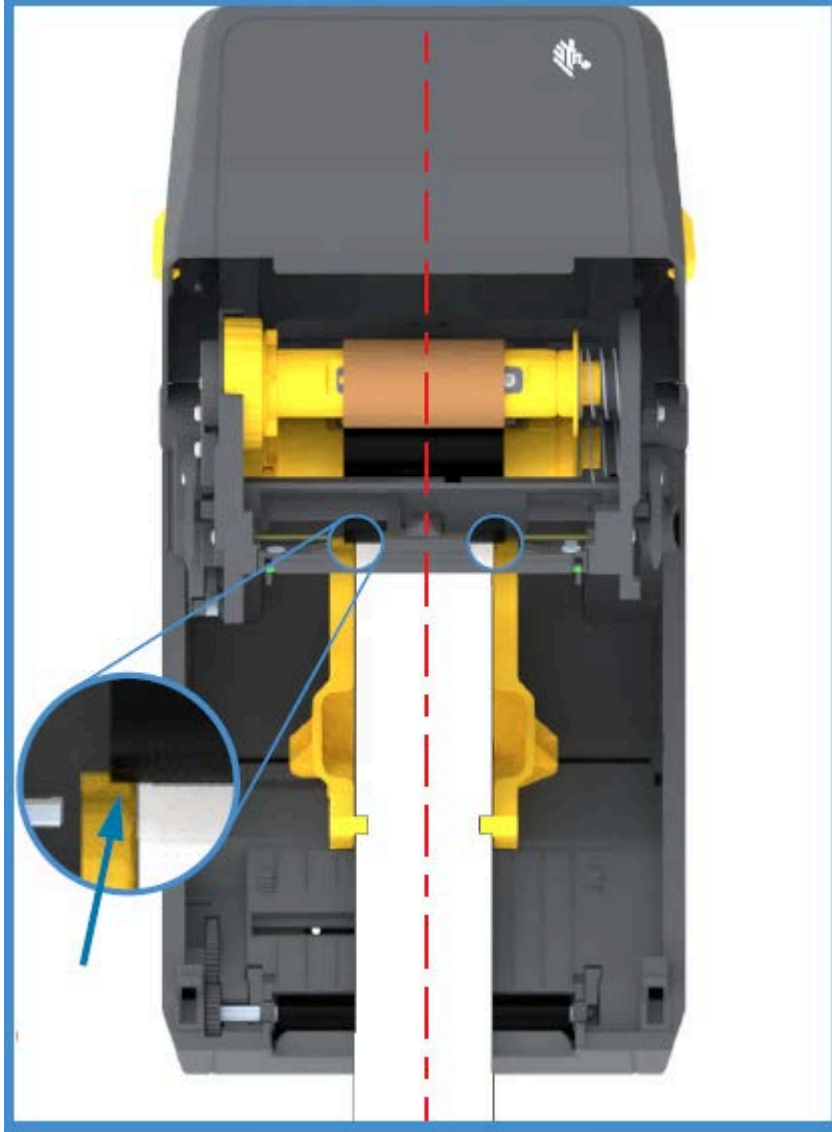
itmeye devam edin ve adaptörü sol taraftaki mil haznelere çevirin. Adaptör flanşındaki çentikler sol taraftaki millerin hazne telleriyle hizalanıp kenetlenene kadar adaptörleri ve hazneleri çevirin.



4. Şu ana kadarki adımları tamamladığınızda, şerit ve boş göbekler merkezden dışarı fırlamış olabilir. Şerit rulusunun ve boş göbeğin medyanın (etiket, kağıt vb.) merkeziyle hizalandığını doğrulayın. Yerlerine yerleştirmek için şerit göbeği adaptöründeki orta çizgi ölçeklerini kullanabilirsiniz.

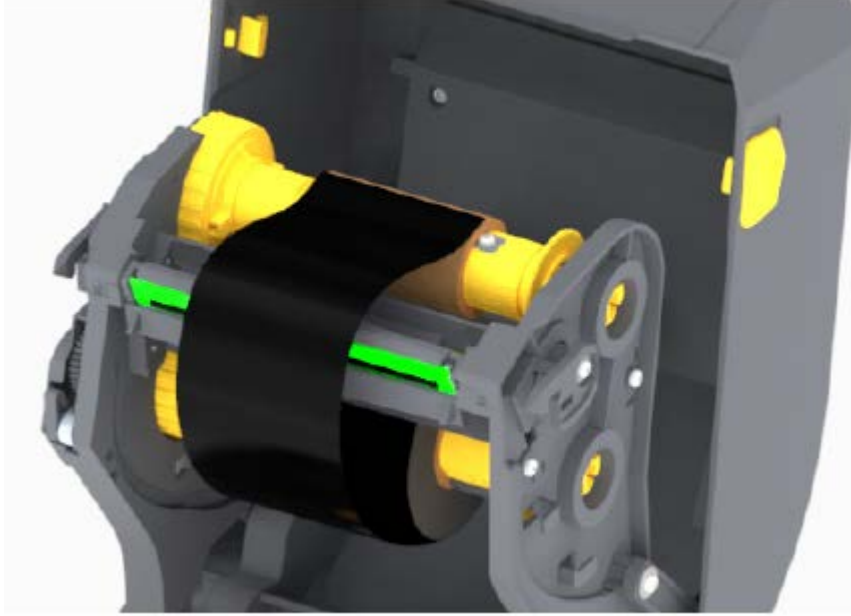


ÖNEMLİ: Yazıcı kafasını korumak için şeridin medyaya göre daha geniş olması gerekir (etiket astarı ve arkılığı dahil).

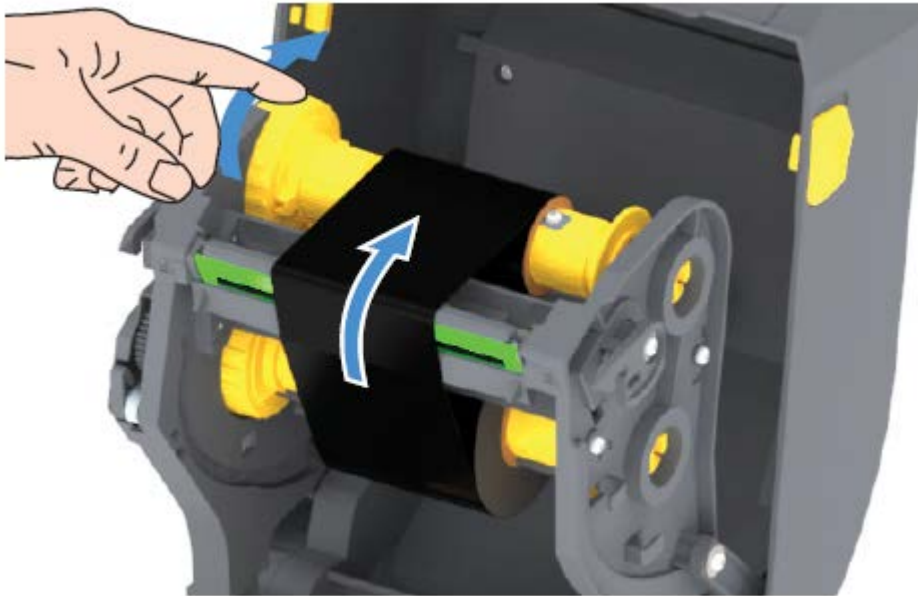


NOT: Bu görüntüdeki okla gösterildiği gibi, doğru merkez hizalaması için şeridin HER İKİ taraftaki medyayı da aştığından emin olun.

5. Şeridi, takma göbeğine takın. Medyanızın şerit liderinde Zebra tarafından üretilen şeritte olduğu gibi yapışkan bant yoksa şeridi takma göbeğine tutturmak için ince bant kullanın. Doğrudan göbeğe çekilmesi için şeridi hizalayın.



6. Şerit takma haznesini üst tarafı arkaya doğru hareket ettirerek çevirin ve şeritteki gevşekliği giderin. Takma şerit konumunun besleme şerit rulosuna hizalamayı tamamlamak için hazneyi döndürün. Şeridin takma şerit göbeğinin çevresine minimum bir buçuk kez sarılması gerekir.



7. Medyanın yüklü olup yazdırmaya hazır olduğunu doğrulayın, ardından yazıcı kapağını kapatın.
8. Yazıcının gücü AÇIK ise yazıcının minimum 20 cm (8 inç) medyayı ilerleterek gevşek bölümleri ve kırışık şeridi çıkarması (şeridi düzleştirme) için **FEED** (Besle) düğmesine basın ve millerdeki şeridi

hizalayın. Aksi takdirde, Kurulum Sihirbazı tarafından kurulum işlemi sırasında sizden istenene kadar yazıcıyı AÇIK duruma getirmek için bekleyin.

9. Yazıcı sürücüsü, uygulama yazılımı veya yazıcı programlama komutlarını kullanarak yazdırma modu ayarını Doğrudan Termal yazdırma seçeneğinden Termal Aktarım olarak değiştirin.

ZPL programlaması ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Medya Türü ZPL II komutuna bakın (^MT ve ZPL Programlama Kılavuzundaki talimatları izleyin).
EPL Sayfa Modu ile yazıcı işlemlerini kontrol ederken...	Seçenekler EPL komutuna bakın (O) ve EPL Sayfa Modu Programlama Kılavuzundaki talimatları uygulayın).

Bu, Termal Aktarım medyası için yazıcının sıcaklık profillerini ayarlar.

10. Doğrudan Termal yazdırmadan Termal Aktarım yazdırmaya mod değişikliğini doğrulamak için bir yapılandırma etiketi yazdırın (bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) sayfa 49).

Yazıcı yapılandırma durum raporundaki PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ), THERMAL-TRANS (TERMAL AKTARIM) şeklinde olmalıdır.

Yazıcınız şimdi yazdırmaya hazır.

SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme

Yazıcı, yazdırmadan önce en uygun çalışma için medya parametrelerini ayarlamalıdır. Bunu yapmak için medya türünü (web/boşluk, siyah işaret/çentik veya sürekli) ve ölçüm medyası özelliklerini otomatik olarak belirler.

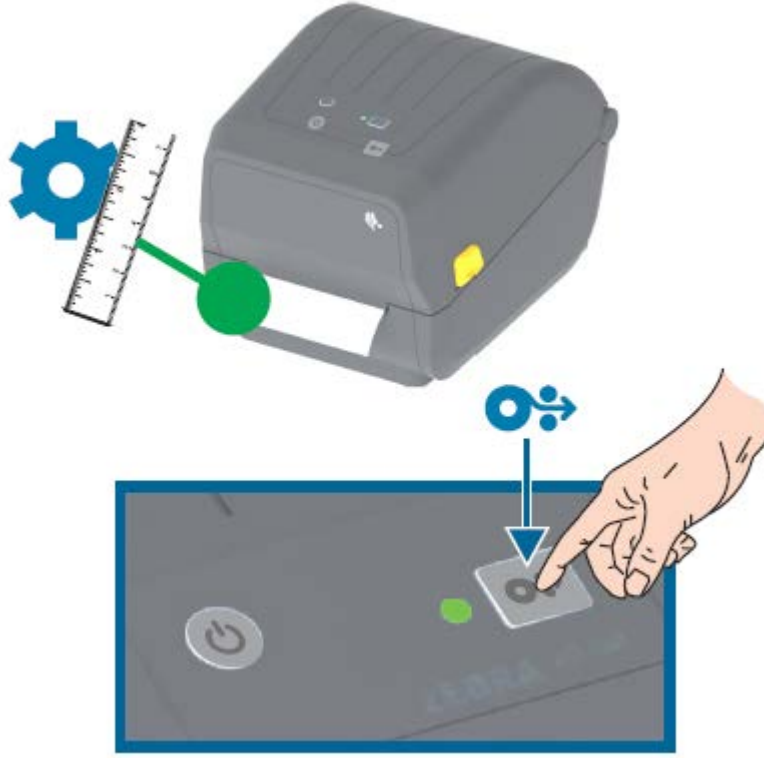


ÖNEMLİ: Belirli bir medya için ilk kalibrasyon tamamlandıktan sonra, yeni yüklenen medya önceki medya ile aynı türde olduğu sürece yeni bir parti yükledikten sonra ek kalibrasyon gerekli değildir. Yazıcı yeni partiyi otomatik olarak ölçer ve yazdırma sırasında özelliklerindeki küçük değişikliklere göre ayarlar.

Aynı partiden bir rulo yeni medya yükledikten sonra, etiketleri senkronize etmek için **FEED** (Besle) (İlerlet) düğmesine bir veya iki kez basın. Bu, yeni medya grubunu kullanarak yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı yeniden hazırlar.

1. Medya ve şeridin (termal aktarım yazdırma kullanıyorsanız) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı açmak için **POWER** (Güç) düğmesine basın ve yazıcı Hazır duruma gelene kadar bekleyin (DURUM Göstergesi sabit yeşil yanar).

3. DURUM Göstergesi bir kez yanıp sönene kadar **FEED** (Besle) düğmesine iki saniye basılı tutun. İki kez daha yanıp sönene kadar **FEED** (Besle) düğmesini basılı tutmaya devam edin, ardından derhal düğmeyi serbest bırakın.



Yazıcı birkaç etiketi ölçecek ve medya algılama seviyelerini ayarlayacaktır. Ölçümü tamamladığında, DURUM göstergesi sabit yeşile döner.

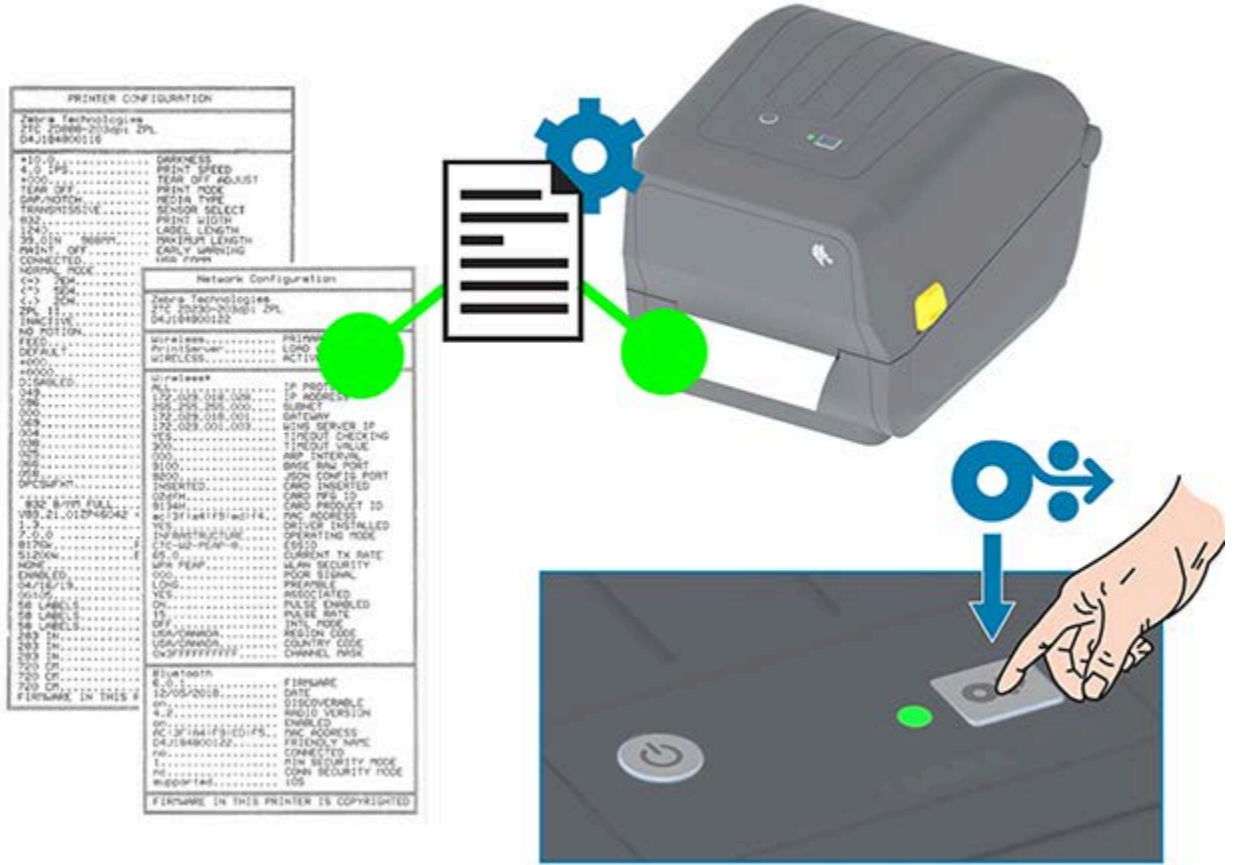
Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması

Yazıcıyı bilgisayara bağlamadan önce, yazıcının düzgün çalıştığından emin olun. Bunun için bir yapılandırma raporu yazdırabilirsiniz.

Yapılandırma Raporundaki bilgiler, yazıcı kurulumu ve sorun gidermede size yardımcı olabilir.

1. Medyanın (Termal Aktarım medyası üzerine yazdırıyorsanız ayrıca şerit) yazıcıya uygun bir şekilde yüklendiğinden ve yazıcının üst kapağının kapalı olduğundan emin olun.
2. Yazıcıyı açın.
3. Yazıcı hazır olduktan sonra (DURUM göstergesi sabit yeşil renkte yanar) DURUM Göstergesi bir kez yanıp sönene kadar **FEED** (Besle) düğmesine yaklaşık iki saniye basılı tutun ve ardından düğmeyi bırakın.

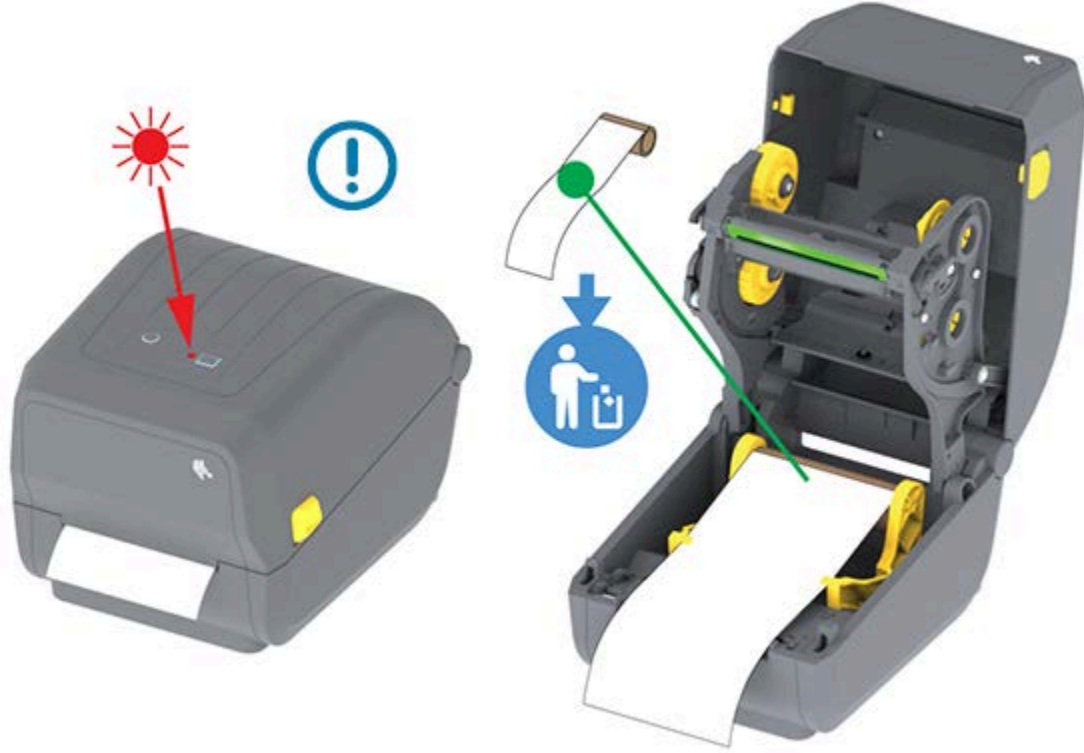
Yazıcı ve Ağ Yapılandırma Raporları yazdırılır. Yazıcı durduğunda DURUM Göstergesi düz yeşile döner.



Bu raporları yazdıramazsanız [Sorun Giderme](#) sayfa 113 bölümüne bakın.

Medya Sonu Durumunu Algılama

Medyanız bittiğinde, yazıcınızın DURUM göstergesi kırmızı yanıp sönerek Medya Bitti durumunu bildirecektir. Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.



Bir Medya Sonu Durumunu Giderme

1. Yazıcıyı açın (bkz. [Yazıcıyı Açma ve Kapama](#) sayfa 14).



NOT: Medyayı gördüğünüzde, astarda bir etiket yokken rulonun sonunda ya da sonuna yaklaşmıştır.

2. Kalan medya ve rulo göbeğini çıkarın.

3. Yeni bir medya rulosu takın. (Yazıcınızda isteğe bağlı yalnızca fabrikada takılan kesici modülü varsa bkz. [Medya Yükleme](#) sayfa 32 ve [Kesici Modelleri için Rulo Medyanın Yüklenmesi](#) sayfa 36.)

Aynı medyadan daha fazlasını yüklüyorsanız...	Yeni medyayı yükleyin ve yazdırmaya devam etmek için FEED (Besle) (İlerlet) düğmesine bir kez basın.
Farklı medyalar yüklüyorsanız (farklı boyut, satıcı veya parti)...	Yeni medyayı yükleyin ve en iyi çalışmayı sağlamak için yazıcıyı medyaya kalibre edin. (Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 48.)



NOT: Farklı boyutta (uzunluk veya genişlik) medya yüklerseniz genellikle yazıcıda programlanan medya boyutlarını ya da etkin etiket formatını değiştirmeniz gerekir.



ÖNEMLİ: Zaman zaman etiket rulonuzun ortasına bir yerde bir etiket eksik olabilir (medya rulosunun sonunda değil). Bir rulonun sonuna ulaşmanın yanı sıra bu da "Medya Sonu" durumuna neden olur. Bu durumu gidermek için:

1. Sonraki etiket merdane silindirine gelene dek medyayı eksik etiketi geçecek şekilde dışarı çekin.
2. Yazıcıyı kapatın.

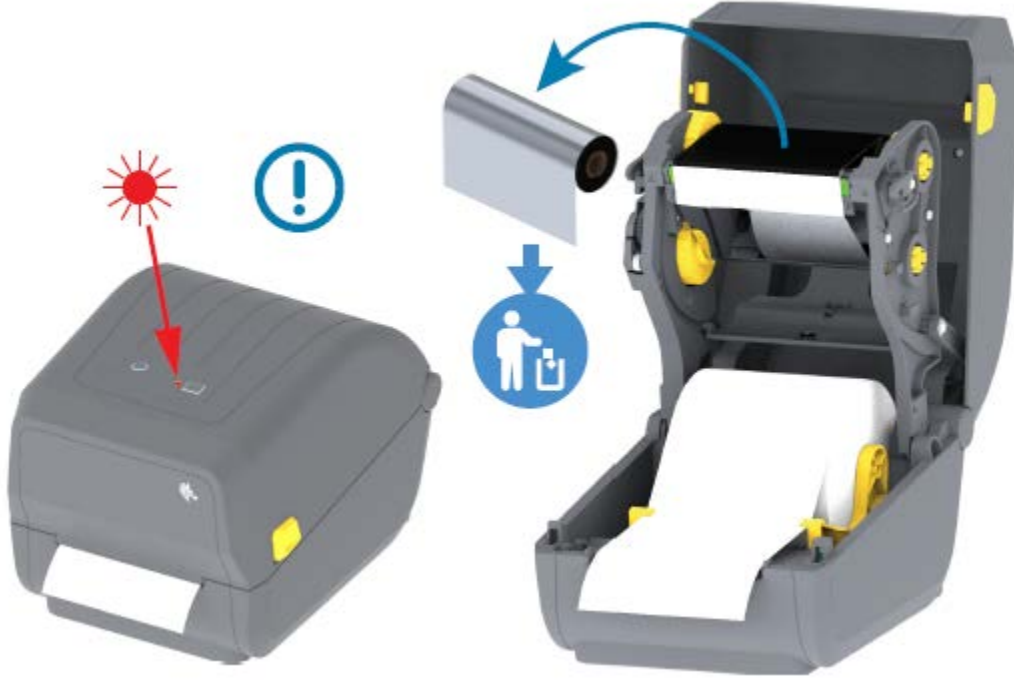
3. **FEED** (BESLE) (İlerlet) düğmesine bir kez basın.

Yazıcı, etiket konumunu yeniden senkronize edecek ve yazdırmaya devam edebilecektir.

Şerit Sonu Durumunu Algılama

Yazıcı, şerit bittiğinde "Şerit Sonu" durumu için bir Medya Uyarısı bildirir.

Yazıcı, Zebra marka şerit rulosu sonunda gümüş bir yansıtıcıyı otomatik olarak algılar ve bir Medya Uyarısı gösterir (DURUM Göstergesi Kırmızı Yanıp Söner). Bu, normal medya kullanım döngüsünün bir parçasıdır.



Bir Şerit Sonu Durumunu Giderme

Bir şerit soru durumunu gidermek için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcıyı açın (bkz. [Yazıcıyı Açma ve Kapama](#) sayfa 14).



NOT: Şerit kartuşunun veya şerit rulosunun alt tarafında açıkta kalan yansıtıcı bir şeridi (şerit ucunu algılamak için kullanılır) inceleyin. Ön şerit rulosu/üst rulo doludur.

2. Takma millerinden kullanılmış şerit rulosunun tamamını çıkarıp atın.

3. Boşaltılan besleme şeridi rulo göbeğini (şerit taşıyıcının altına/arkasına doğru) yukarı hareket ettirerek çıkarılan takma rulosunu değiştirebilirsiniz.

4. Yeni şerit rulosunu yükleyin. Bkz. [Termal Aktarım Rulo Şeridi Yükleme](#) sayfa 37.

5. Yazdırmaya devam etmek için **FEED** (Besle) (İlerlet) düğmesine bir kez basın.

Yazıcınızı Bir Cihaza Bağlama (İşleme Genel Bakış)

Zebra yazıcılar, ağ ve fiziksel kablo bağlantılarını etkinleştirmek için çeşitli arabirim seçeneklerini ve yapılandırmalarını destekler.

1. Yazıcıya nasıl bağlanacağınıza karar verin.

ZD200 Serisi yazıcınız şu arabirim seçeneklerine ve yapılandırmalara sahiptir:

- Evrensel Seri Veri Yolu (USB 2.0) arabirimi—Standart (kablo gereksinimleri için bkz. [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) sayfa 53 ve [USB Arabirimi](#) sayfa 54).
- Ethernet/LAN—fabrikada takılan seçenek (kablo gereksinimleri için bkz. [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) sayfa 53 ve [Ethernet \(LAN, RJ-45\)](#) sayfa 54).
- Dahili WiFi (802.11ac) ve Bluetooth Classic 4.1 (3.0 Uyumlu)—fabrikada takılan seçenek



NOT: WiFi bağlantı seçeneğiyle donatılmış ZD200 Serisi yazıcılar Bluetooth Düşük Enerji (düşük hızlı bağlantı) özelliğini destekler. Android veya iOS cihazında çalışan yazılımı kullanarak bunları yapılandırabilirsiniz.

Her fiziksel yazıcı iletişim arabirimi için kabloları ve benzersiz parametreleri gözden geçirdiğinizden emin olun. Bu, yazıcıyı doğru ayarlarla kurmanıza yardımcı olur. Ağın (Ethernet/WiFi) ve Bluetooth iletişiminin yapılandırılmasıyla ilgili ayrıntılı talimatlar için zebra.com adresinde bulunan Kablolü ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Kablosuz Kılavuzuna bakın.

2. Yazıcıyı KAPATIN (bkz. [Güç Düğmesi](#) sayfa 22).

3. Yazıcıyı, seçtiğiniz bağlantı yöntemini (USB, Ethernet/LAN, WiFi veya Bluetooth) kullanarak yönetmek için kullanacağınız bilgisayara ya da cihaza bağlayın.

4. Zebra Setup Utilities'i (ZSU) merkezi cihazınızdan çalıştırın (bkz. [Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma](#) sayfa 66).

Merkezi cihaz, [Windows OS için Kurulum](#) sayfa 63 bölümünde listelenen işletim sistemlerini çalıştıran bir Windows bilgisayar veya dizüstü bilgisayar, bir Android cihaz ya da bir Apple cihazı olabilir. Desteklenen yazıcı bağlantı seçenekleri Kablolü/Ethernet, USB ve Kablosuz, Bluetooth Classic ve Bluetooth Düşük Enerji (Bluetooth LE) şeklindedir.

Zebra Setup Utilities (ZSU), bu arabirimleri kurmanıza yardımcı olmak için tasarlanmıştır. (ZSU kullanım kılavuzları için zebra.com/setup adresine gidin.)



ÖNEMLİ: Yazıcıyı AÇMAK için Kurulum Sihirbazı tarafından istenene kadar bekleyin. Arayüz kablosunu takarken güç şalterini OFF (KAPALI) konumda tutun. İletişim kabloları takılıp çıkarılmadan önce güç kablosunun güç kaynağına ve yazıcının arkasındaki güç prizine takmanız gerekir.

ZSU sihirbazı Zebra Windows sürücülerini yükler.

5. ZSU yükleme sihirbazı sizden istediğinde yazıcıyı açın, ardından yazıcı kurulumunu tamamlamak için ekrandaki talimatları izleyin.

Arabirim Kablosu Gereksinimleri

Veri kabloları tamamen korumalı yapıda olmalı ve metal ya da metalize konektör kılıflarla donatılmalıdır. Korumalı kablolar ve konektörler, elektrik gürültüsünü ve radyasyonu önlemek için gereklidir.

Kablodaki elektrik parazitini en aza indirmek için:

- Veri kablolarını olabildiğince kısa tutun (1,83 m [6 ft.] önerilir).

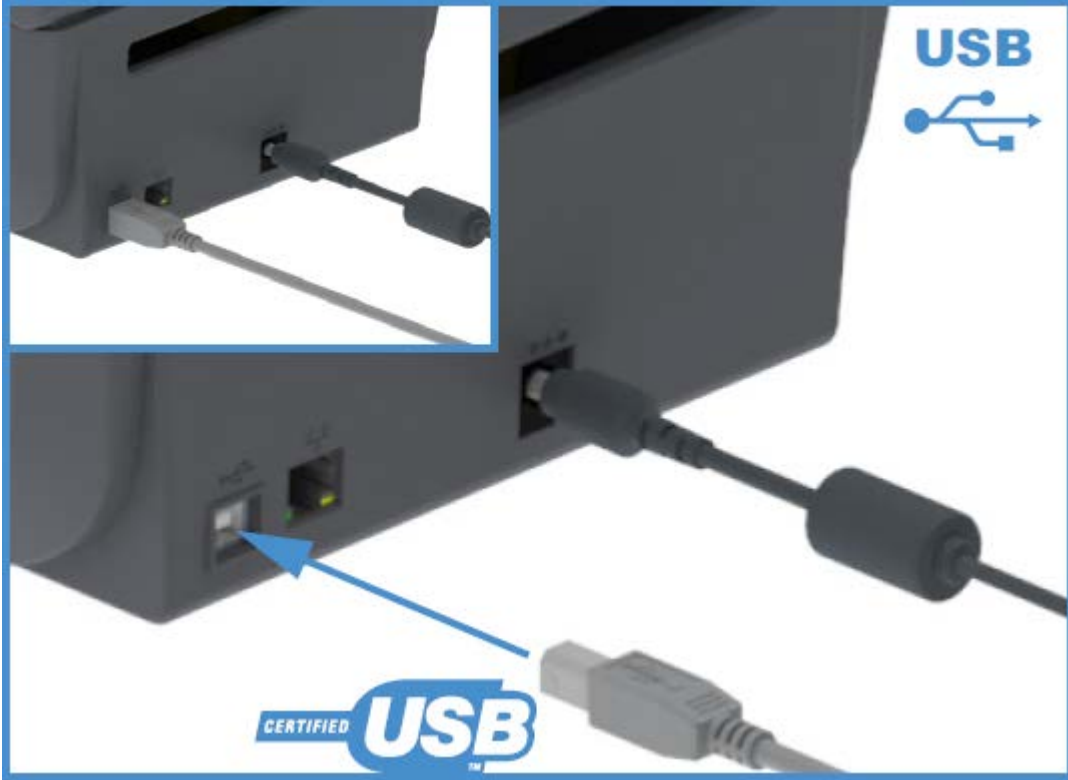
- Veri kablolarını güç kabloları ile karıştırıp birbirlerine BAĞLAMAYIN.
- Veri kablolarını güç kablo borularına BAĞLAMAYIN.



ÖNEMLİ: Bu yazıcı FCC Kural ve Düzenlemeleri, B Sınıfı Malzemeler için Bölüm 15 ile uyumludur ve tamamen korumalı veri kabloları kullanır. Korumasız veri kablolarının kullanımı, radyasyon yayılımlarını B Sınıfı sınırlarının üstüne çıkartabilir.

USB Arabirimi

Evrensel Seri Veri Yolu (sürüm 2.0 uyumlu) mevcut bilgisayar donanımınızla uyumlu hızlı bir arabirim sunar. USB tak-çalıştır tasarımı, kurulum işlemini kolaylaştırır ve birden fazla yazıcı, tek bir USB portunu/ağını paylaşabilir.

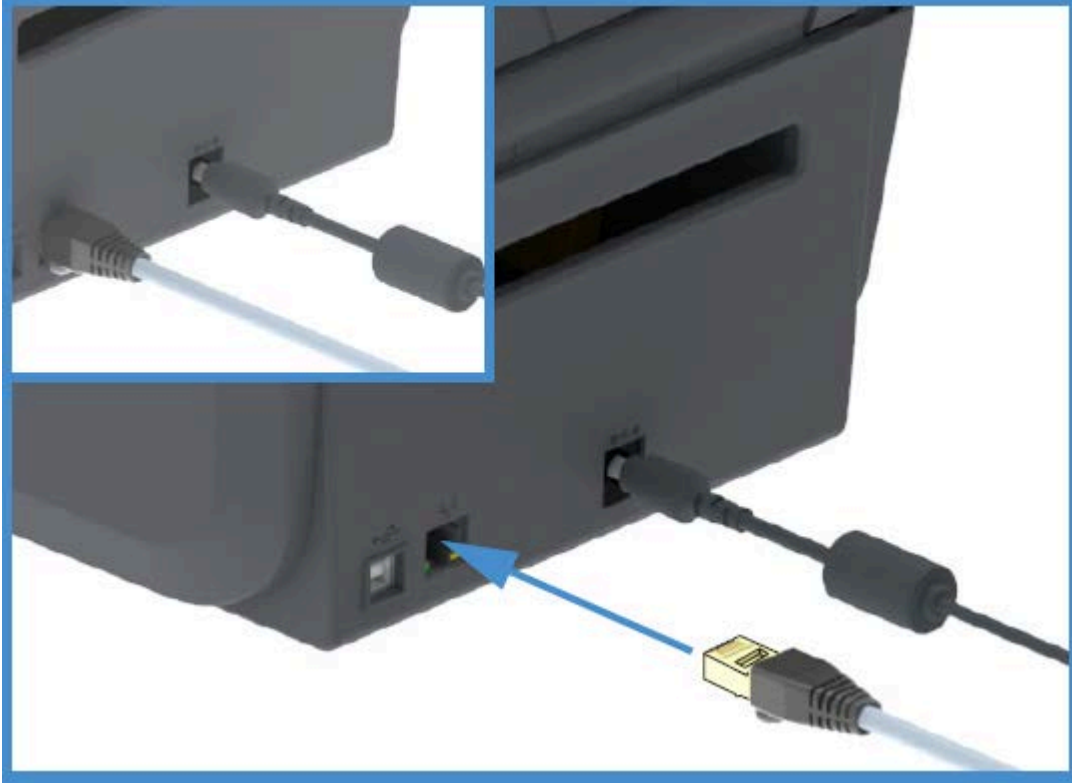


Yazıcınızla birlikte kullanmak üzere bir USB kablosu seçerken, USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için kablonun veya kablo ambalajının üzerinde Sertifikalı USB ibaresinin yer aldığından emin olun.

Ethernet (LAN, RJ-45)

ZD200 Serisi yazıcınız CAT-5 veya daha iyi sınıfta UTP RJ-45 Ethernet kablosu gerektirir.

Yazıcınız, uygun kablo kullanılarak Ethernet/LAN ağınıza fiziksel olarak bağlı olmalı ve ağ bağlantısı kurup ağınıza çalışacak şekilde doğru yapılandırılmış olmalıdır.



Yazıcı, yazıcının yazdırma sunucusu web sayfalarından erişilebilen dahili bir ağ yazdırma sunucusu içerir.



NOT: Uyumlu bir Ethernet/LAN üzerinde çalışmak üzere yazıcınızı nasıl yapılandıracağınız hakkında bilgi için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzuna bakın.

Ethernet Durum/Etkinlik Göstergeleri

Yazıcıdaki Ethernet konektörü, arabirim durumunu sağlamak için kısmen görünen iki durum/etkinlik göstergesine sahiptir.

LED Durumu	Açıklama
Her ikisi de KAPALI	Tespit edilen Ethernet bağlantısı yok
Yeşil	100 Mbps bağlantı tespit edildi
Sarı renkte yanıp sönen Yeşil	100 Mbps bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi
Sarı	10 Mb/sn bağlantı tespit edildi
Yeşil renkte yanıp sönen Sarı	10 Mb/sn bağlantı ve Ethernet etkinliği tespit edildi

Ağ Erişimi için bir IP Adresi Atama

Yazıcınız dahil olmak üzere bir Ethernet ağındaki (LAN ve WLAN) tüm cihazlar bir ağ IP (Internet Protokolü) adresi gerektirir.

Yazıcı yapılandırması ve yazdırma için cihaza erişmek üzere yazıcının IP adresine ihtiyacınız olacaktır.

IP adresi atanmanın beş yolu vardır:

- DHCP (Dinamik Ana Bilgisayar Yapılandırma Protokolü) (varsayılan ayar)

- Zebra Setup Utilities (ZebraDesigner Windows yazıcı sürücüsünü içerir)
- Telnet
- Mobil Uygulamalar
- ZebraNet Bridge.

Kişisel Ağlar için DHCP

Yazıcınız varsayılan olarak DHCP ile bir Ethernet LAN ya da Wi-Fi ağı üzerinde çalışacak şekilde ayarlanır.

Bu ayar asıl olarak kişisel ağlara yöneliktir. Yazıcı her açıldığında ağ otomatik olarak yeni bir IP adresi sağlar.

Windows yazıcı sürücüsü yazıcıya bağlantı için Statik bir IP adresi sunar. Atanan IP adresi ilk yazıcı kurulumundan sonra değiştiyse yazıcıya erişmek için yazıcı sürücüsünde ayarlanan IP adresini değiştirmeniz gerekir.

Yazıcınızı Yönetilen Bir Ağda Kullanma

Yazıcının yapılandırılmış bir ağda (LAN veya Wi-Fi) kullanımı, ağ yöneticisinin yazıcıya bir Statik IP adresi atmasını ve yazıcının ağda çalışması için gerekli diğer ayarları yapmasını gerektirir.

Yazdırma Sunucusu Kullanıcı Kimliği ve Parolası Varsayılanları

Yazıcının bazı özelliklerine ve WiFi seçeneğine erişmek üzere yazıcının dahili yazdırma sunucusu için varsayılan Kullanıcı Kimliği ve/veya varsayılan parolaya ihtiyacınız olacaktır.

Fabrika varsayılan Kullanıcı Kimliği: admin

Fabrika varsayılan Parolası: 1234

Wi-Fi ve Bluetooth Classic Kablosuz Bağlantı Seçeneği

Bu kullanım kılavuzu, [WiFi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma](#) sayfa 69 ve [Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma](#) sayfa 79 bölümünde açıklandığı gibi Dahili Wi-Fi Yazdırma Sunucunuzun ve Bluetooth Classic 4.X kablosuz bağlantı seçeneklerinizin yalnızca temel yapılandırmasını kapsar.

Yazıcınızın Ethernet ve Bluetooth işlemleriyle ilgili ayrıntılar için zebra.com adresinde bulunan Kablolu/ Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Yazıcı Yönetim Kılavuzuna bakın.

Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar

Zebra yazıcınızı sürücülerini yüklemeyi unutmadan önce bir güç kaynağına bağlarsanız yazıcı Belirtilmemiş cihaz olarak görüntülenir.

1. Dizüstü bilgisayarınıza sürücülerini indirmek ve yüklemek için [Sürücülerini Yükleme](#) bölümündeki talimatları izleyin.
2. **Windows** menüsünden **Control Panel** (Denetim Masası) açın.

3. **Devices and Printers** (Cihazlar ve Yazıcılar) ögesine tıklayın.

Bu örnekte, ZTC ZT320-203dpi ZPL yanlış kurulmuş bir Zebra yazıcıdır.

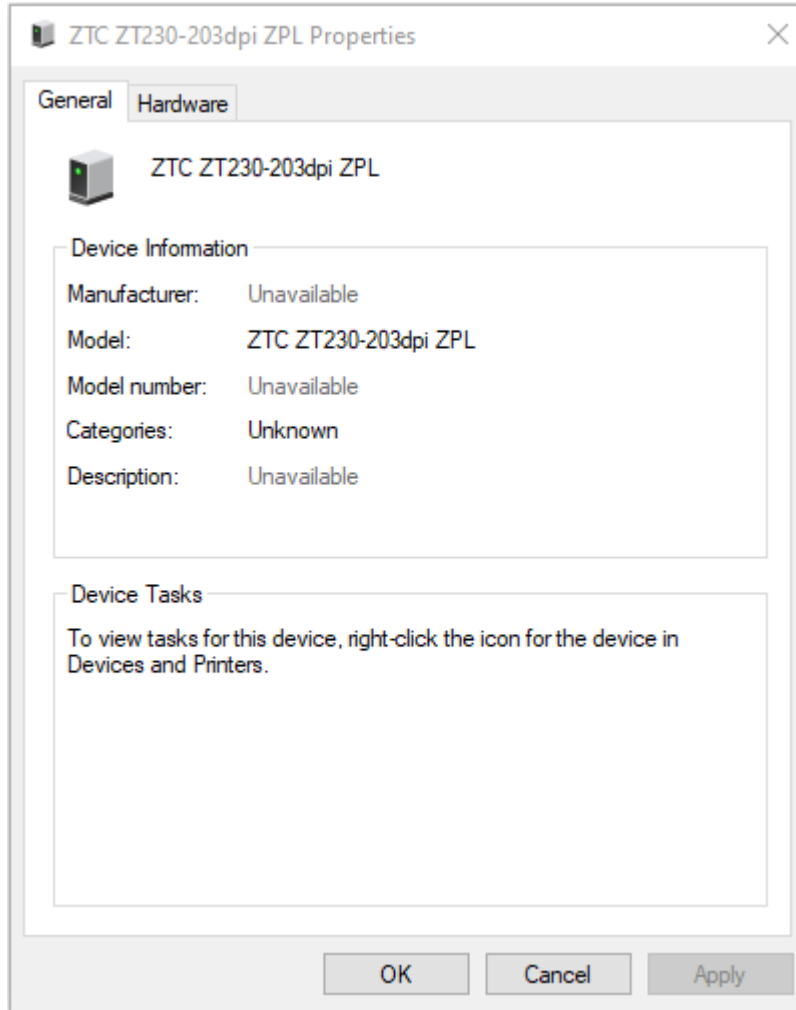
∨ Unspecified (1) -



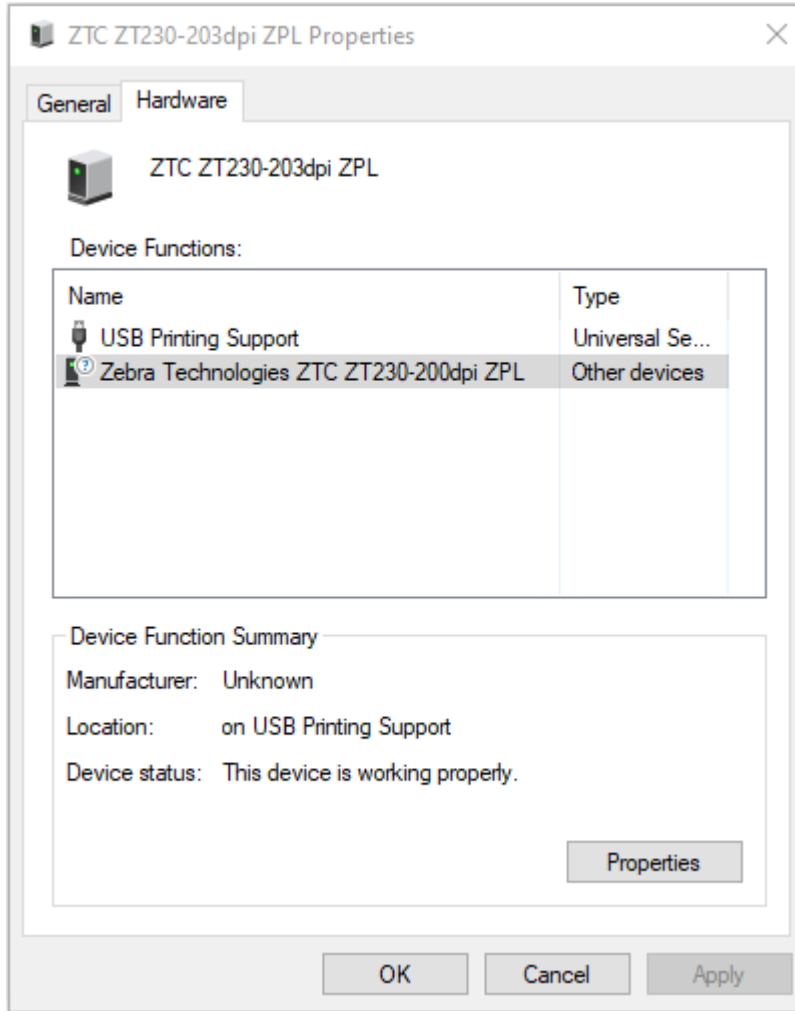
ZTC
ZT230-203dpi
ZPL

4. Cihazı temsil eden simgeye sağ tıklayın, ardından **Properties** (Özellikler) ögesini seçin.

Cihaz özellikleri görüntülenir.

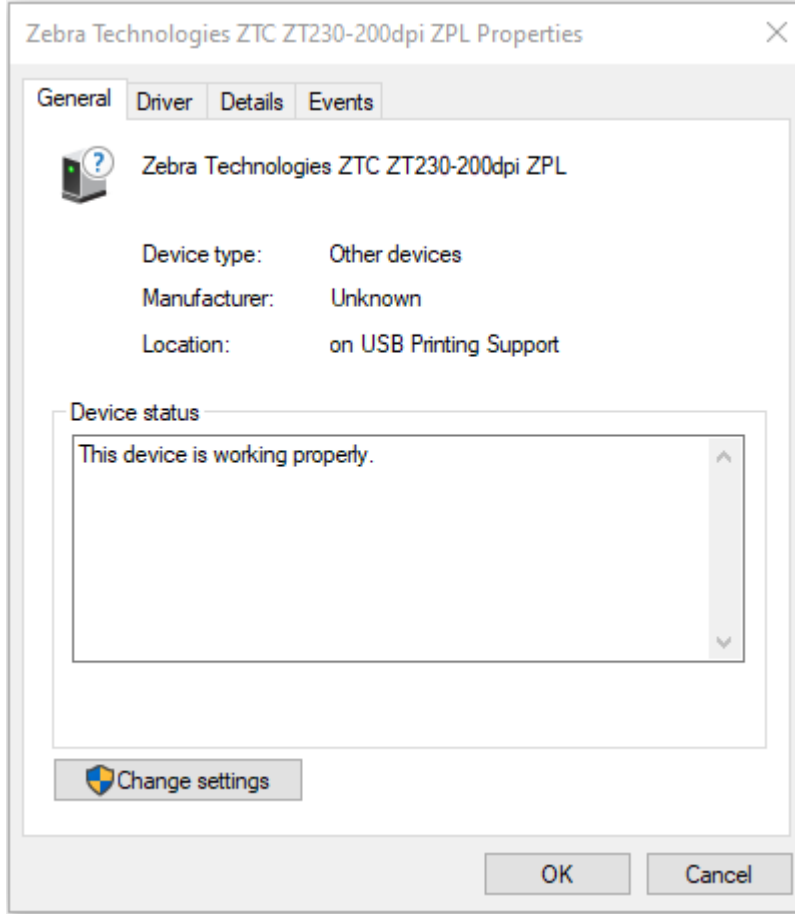


5. **Hardware** (Donanım) sekmesine tıklayın.

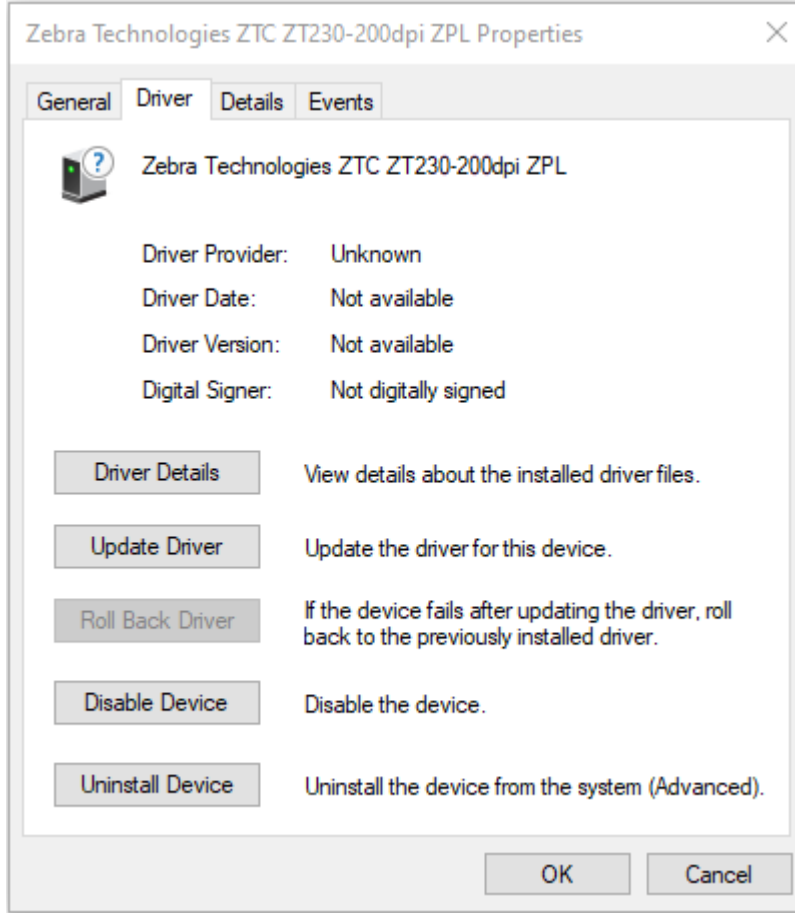


- Device Functions** (Cihaz İşlevleri) listesinden yazıcıyı seçin ve ardından **Properties** (Özellikler) ögesine tıklayın.

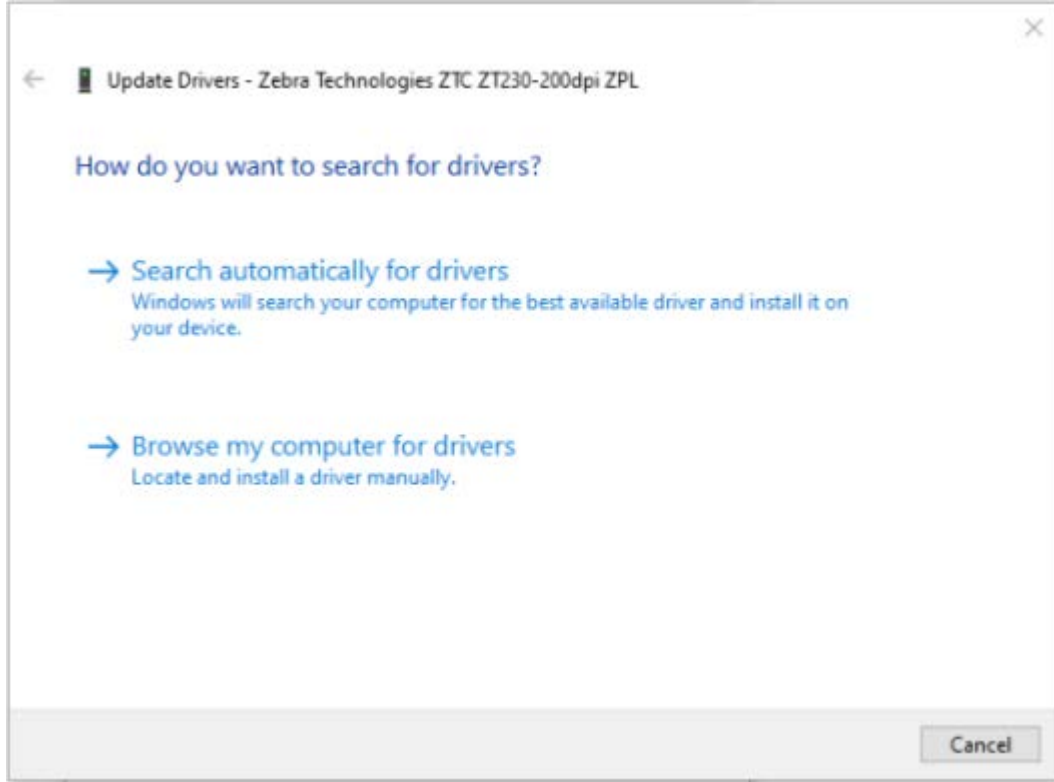
Özellikler görüntülenir.



7. **Change settings** (Ayarları değiştir) seeneğine ve ardından **Driver** (Sürücü) sekmesine tıklayın.



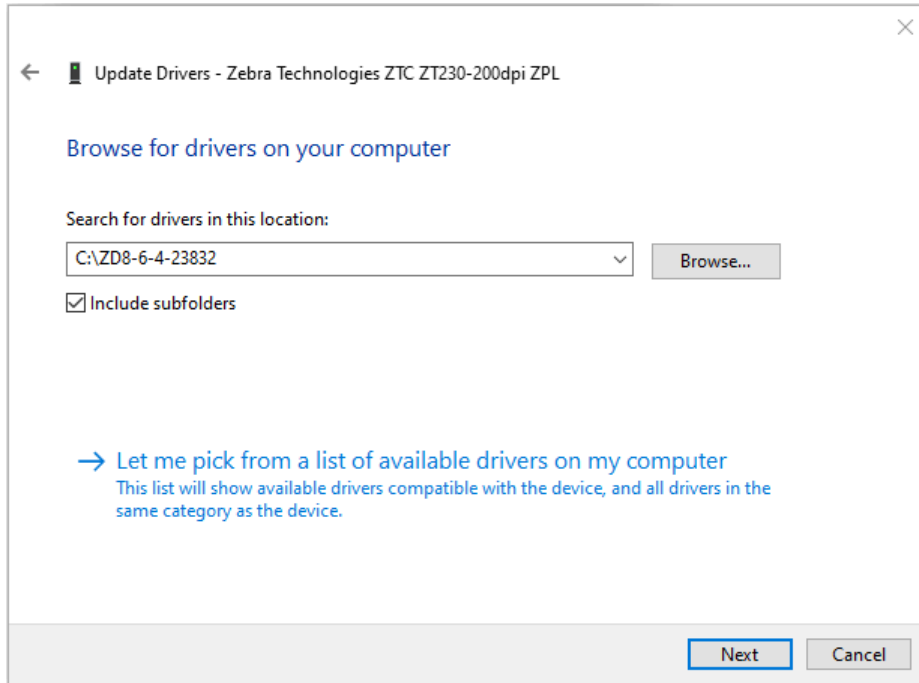
8. **Update Driver** (Sürücüyü Güncelleştir) ögesine tıklayın.



9. **Browse my computer for driver software** (Sürücü yazılımı için bilgisayarına gözat) ögesine tıklayın.

10. **Browse...** (Gözet) ögesine tıklayın ve **Downloads** (İndirilenler) klasörüne gidin.

11. Klasörü seçmek için **OK** (Tamam) ögesine tıklayın.



- 12. Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.
Cihaz doğru sürücülerle güncellenir.

Windows OS için Kurulum

Bu bölüm, yazıcınız ile Windows işletim sistemi ortamı arasındaki iletişimi kurmanıza yardımcı olur.

Windows ile Yazıcı İletişim Ayarı (İşleme Genel Bakış)

En yaygın (desteklenen) Windows işletim sistemlerini ve yerel (kablolu) bağlantıyı kullanarak yazıcınızı nasıl kuracağınızı anlamak için bu genel bakış bölümünü kullanın. (Yazıcınızı [WiFi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma](#) sayfa 69 ve [Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma](#) sayfa 79 içinde açıklandığı gibi fabrikada takılan WiFi veya Bluetooth kullanarak da ayarlayabilirsiniz.)

1. zebra.com/zd200t-info adresindeki Zebra web sitesindeki ZD200 Serisi Termal Transfer Yazıcı sayfasından Zebra Setup Utilities'i (ZSU) indirin. (Bkz. [Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme](#) sayfa 63.)
2. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.
3. İndirilenler dizininizden Zebra Setup Utilities'i (ZSU) çalıştırın.
4. **Install New Printer** (Yeni Yazıcı Kur) seçeneğine tıklayın ve kurulum sihirbazını çalıştırın.
5. **Install Printer** (Yazıcı Kur) öğesini seçin, ardından Zebra yazıcı listesinden yazıcınızın model numarasını seçin.
6. Uygun USB portunu seçin ve bilgisayara bağlanın.
Ağa bağlı cihazların veya Bluetooth Classic (4.0) cihazların sihirbaz yönlendirmeli kurulumu için USB arabirimini kullanabilirsiniz.
7. Sihirbaz tarafından istediğinde yazıcıyı AÇIK duruma getirin.
8. Seçilen arabirim türü için yazıcı iletişimlerini yapılandırmak üzere Sihirbazı kullanın.
9. Yazıcınızın doğru şekilde kurulduğunu doğrulamak için bir yazdırma testi gerçekleştirin.



ÖNEMLİ: Yazıcı AÇIK durumdayken yazıcıya bağlanmadan önce yazıcı sürücülerini yüklemeyerseniz bkz. [Önce Yazıcı Sürücülerini Yüklemeyi Unutursanız Yapılacaklar](#) sayfa 56.

Windows Yazıcı Sürücülerini Yükleme

Yazıcınızı Microsoft Windows tabanlı bir bilgisayarla kullanmak için önce doğru sürücülerini yüklemeniz gerekir. Yazıcı sürücülerini merkezi cihazınıza kurmak için Zebra Setup Utilities kullanın ve yazıcının gücü KAPALI durumdayken Yardımcı Programları çalıştırın. Bu sürücüler, yazıcınızı merkezi cihazınızın rahatlığıyla kurmanıza ve yönetmenize olanak tanır: Windows bilgisayar, Android cihazı veya Apple cihazı.



NOT: Yazıcınızı, kullanabileceğiniz desteklenen bağlantılardan herhangi birini kullanarak bilgisayarınıza bağlayabilirsiniz. Ancak, kurulum sihirbazları tarafından bunu yapmanız istenene kadar bilgisayarınızdan yazıcıya herhangi bir kablo BAĞLAMAYIN. Kabloları yanlış zamanda bağlarsanız yazıcınız doğru yazıcı sürücülerini yüklemeyi. Yanlış sürücü kurulumundan kurtulmak için bkz. [Önce Yazıcı Sürücülerini Yükleme](#)yi Unutursanız Yapılacaklar sayfa 56.



NOT: Bir bilgisayar kullanılıyorsa Zebra sürücüsü tarafından desteklenen bir Windows işletim sistemi çalıştırılmalıdır. (Desteklenen Windows işletim sistemlerinin listesi için Zebra Setup Utilities sürüm notlarına bakın.)

Bilgisayarınızı yazıcıya bağlamak için fiziksel bir kablo kullanıyorsanız kullanmayı planladığınız fiziksel iletişim arabirimine özgü kablolama özelliklerini ve parametreleri incelediğinizden emin olun. Bu bilgiler, yazıcıya güç vermeden önce ve uygulamadan hemen sonra uygun yapılandırma kurulum seçeneklerini belirlemenize yardımcı olur.

- Temel arabirim kablosu gereksinimleri için bkz. [Arabirim Kablosu Gereksinimleri](#) sayfa 53.
- USB kablo gereksinimleri ve temel USB bağlantısı hakkında bilgi için bkz. [USB Arabirimi](#) sayfa 54.
- Ethernet kablosu özellikleri ve temel Ethernet bağlantısı hakkında bilgi için bkz. [Ethernet \(LAN, RJ-45\)](#) sayfa 54.
- Ethernet/LAN ve Bluetooth arabirimlerini kurma hakkında ayrıntılı bilgi için [zebra.com](#) adresinde bulunan Kablolulu/Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Yazıcı Yönetim Kılavuzuna bakın.

1. [zebra.com/drivers](#) adresine gidin.

2. **Printers** (Yazıcılar) ögesine tıklayın.

3. Yazıcı modelinizi seçin.

4. Yazıcı ürün sayfasında ([zebra.com/zd200t-info](#)), **Drivers** (Sürücüler) ögesine tıklayın.

5. Windows için uygun sürücüyü indirin.

Sürücü yürütülebilir dosyası (zd86423827-certified.exe gibi) İndirilenler klasörünüze eklenir.

6. Yazıcının KAPALI olduğundan emin olun.

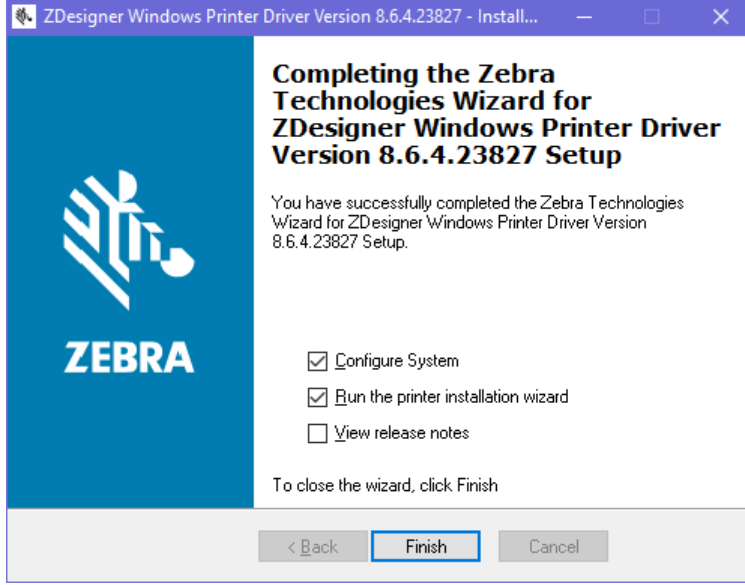


ÖNEMLİ: Kurulum Sihirbazı tarafından istenene kadar yazıcıyı AÇMAYIN.

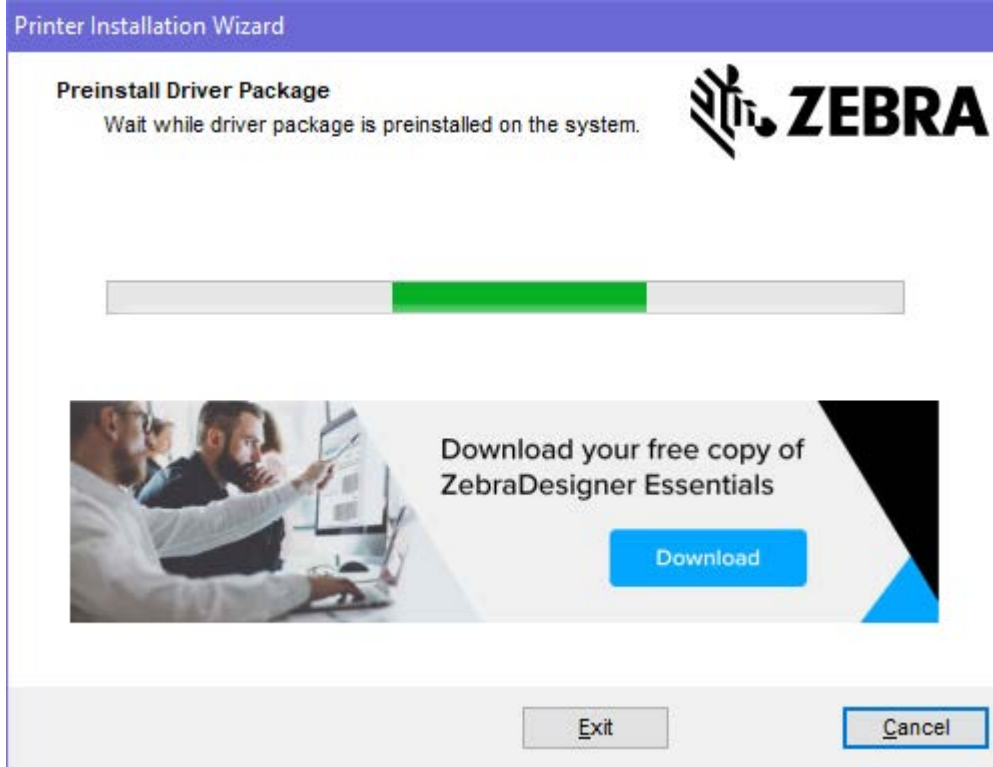
7. Bilgisayarınızdan Zebra Setup Utilities (ZSU) yürütülebilir dosyasını çalıştırın ve komutları izleyin.
Kurulum sihirbazı yazıcı sürücülerini yükler ve yazıcıyı AÇIK duruma getirmeniz için sizi uyarır.



NOT: Kurulum tamamlandığında sürücülerini sisteminize eklemeyi (Sistemi Yapılandır) veya sonraki bir adımda belirli yazıcıları eklemeyi seçebilirsiniz.



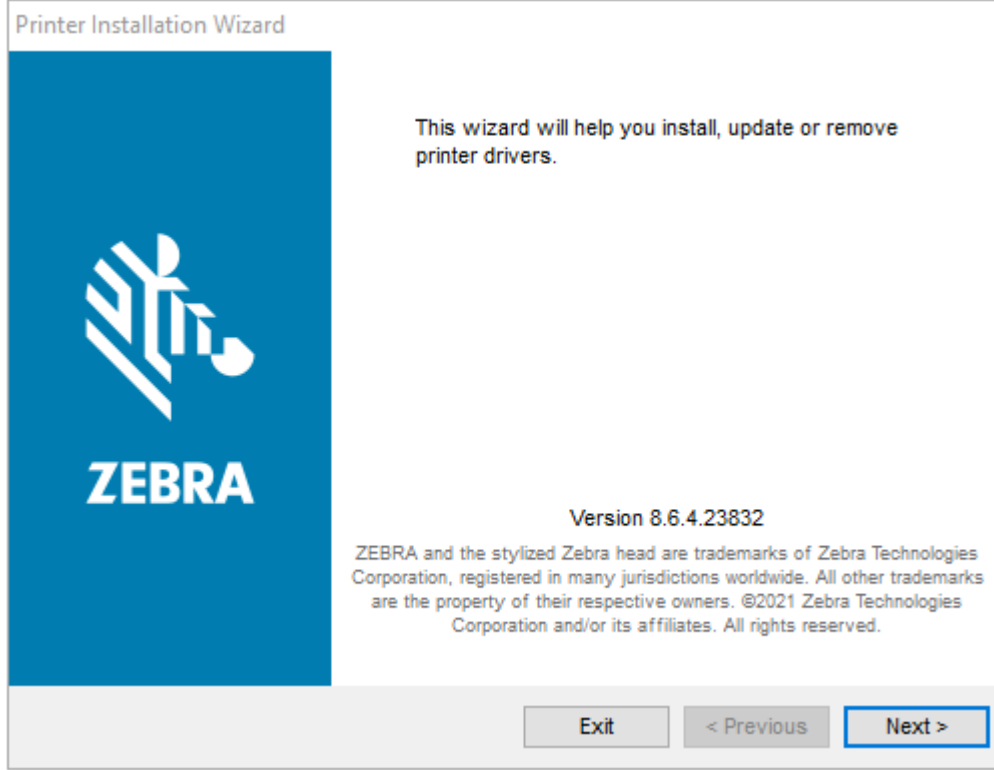
8. **Configure System** (Sistemi Yapılandır) öğesini seçin, ardından **Finish** (Bitir) öğesine tıklayın.
Yazıcı Kurulum Sihirbazı sürücülerini yükler.



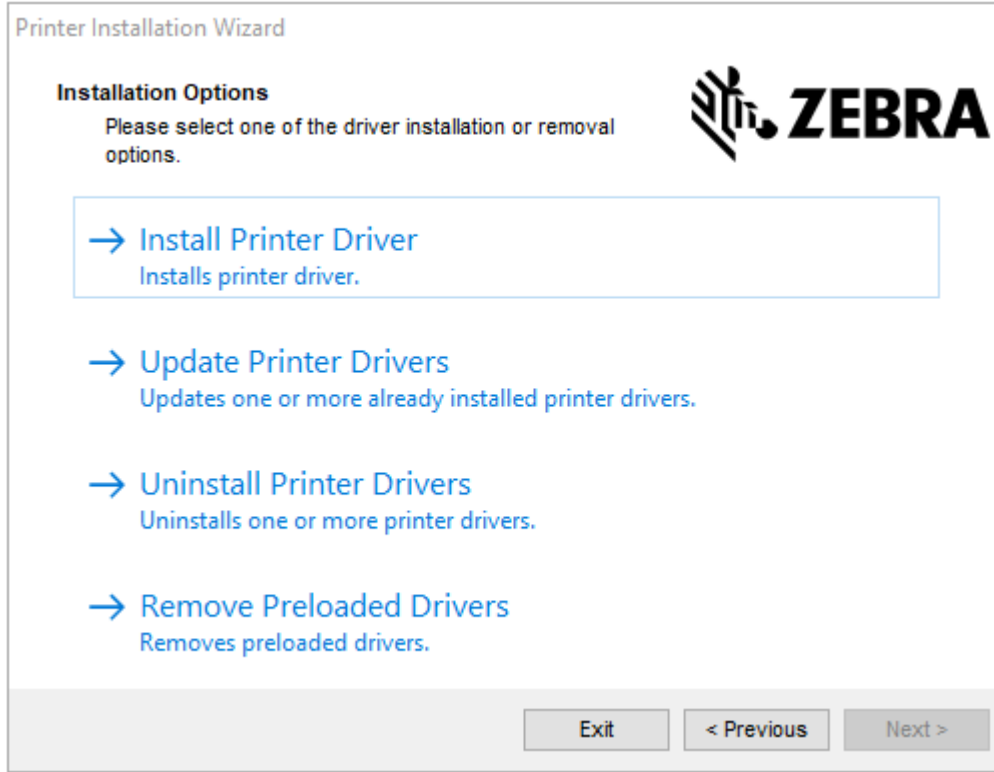
Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştırma

1. Sürücü yükleyicisinin son ekranında **Run the Printer Installation Wizard** (Yazıcı Yükleme Sihirbazını Çalıştır) seçeneğini işaretli bırakın, ardından **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın.

Yazıcı Sürücüsü Sihirbazı görüntülenir.



2. **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.




3. **Install Printer Driver** (Yazıcı Sürücüsü Yükle) seçeneğine tıklayın.

Lisans sözleşmesi görüntülenir.

Printer Installation Wizard

License Agreement
Please read license agreement before installing printer driver.



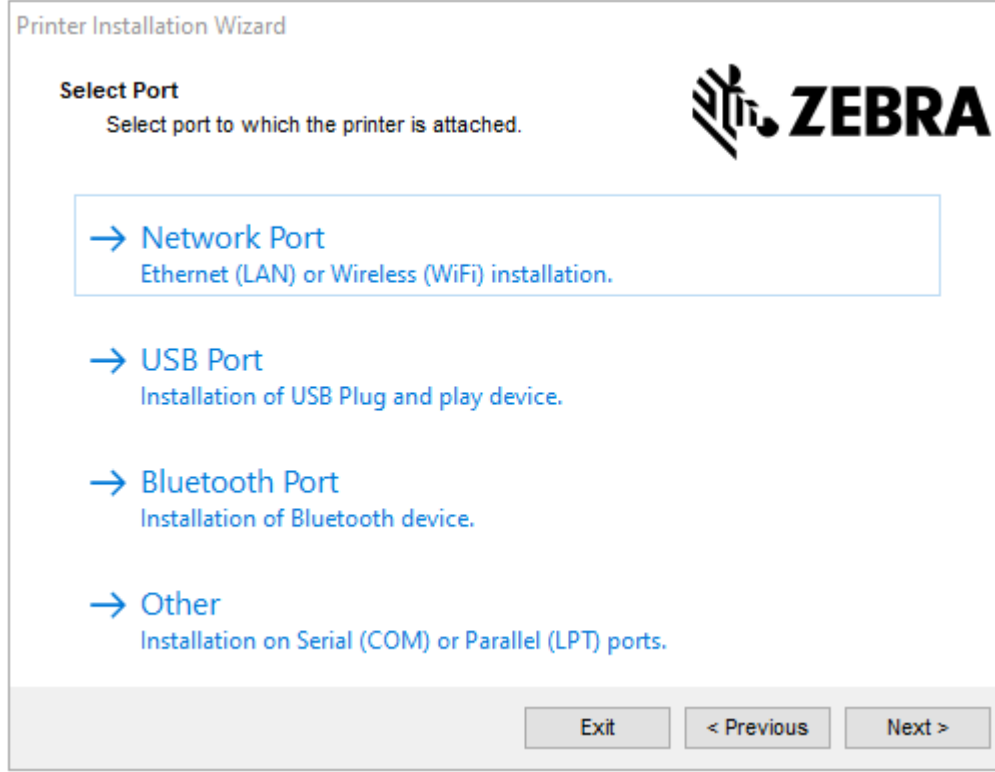
**END USER LICENSE AGREEMENT
(UNRESTRICTED SOFTWARE)**

IMPORTANT PLEASE READ CAREFULLY: This End User License Agreement ("EULA") is a legal agreement between you (either an individual or a company) ("Licensee") and Zebra Technologies Corporation ("Zebra") for Software, owned by Zebra and its affiliated companies and its third-party suppliers and licensors, that accompanies this EULA. For purposes of this EULA, "Software" shall mean machine-readable instructions used by a processor to perform specific operations. BY USING THE SOFTWARE, LICENSEE ACKNOWLEDGES ACCEPTANCE OF THE TERMS OF THIS EULA. IF LICENSEE DOES NOT ACCEPT THESE TERMS, LICENSEE MAY NOT USE THE SOFTWARE.

I accept the terms in the license agreement
 I do not accept the terms in the license agreement

Exit < Previous Next >

4. Lisans sözleşmesinin koşullarını okuyup kabul edin ve ardından **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.



5. Yazıcınız için yapılandırmak istediğiniz iletişim seçeneğini belirleyin:

- Ağ Portu: Ethernet (LAN) ya da kablosuz (Wi-Fi) ağ bağlantısı olan yazıcılar yüklemek içindir. Sürücünün yerel ağınıza cihazlar için taramasını bekleyin ve komutları izleyin.
- USB Portu: USB kablosuyla bağlı yazıcıları yüklemek içindir. Yazıcıyı bir bilgisayara bağlayın. Yazıcı zaten bağlıysa ve açılmışsa USB kablosunu çıkarıp yeniden takmanız gerekebilir. Sürücü, bağlı yazıcının modelini otomatik olarak arar.
- Bluetooth Portu: Bluetooth bağlantısı olan yazıcıları yüklemek içindir.
- Diğer: Paralel (LPT) ve Seri (COM) gibi başka bir kablo türü kullanarak kurulum içindir. Ek yapılandırma gerekmez.

6. İstenirse yazıcı modelinizi ve çözünürlüğünüzü seçin.

Model ve çözünürlük, yazıcı yapılandırma etiketinde listelenir. Etiket yazdırma yönergeleri için bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) sayfa 49.)


WiFi Yazdırma Sunucusu Seçeneğini Kurma

Kablosuz alıcı seçeneği (WiFi, Bluetooth Classic ve Bluetooth Low Energy içeren) YALNIZCA fabrikada takılan bir yapılandırma olarak mevcuttur. Bu talimatlar, Bağlantı Sihirbazını kullanarak dahili WiFi Yazdırma Sunucusu seçeneğinizin temel yapılandırmasıyla ilgili size yol gösterir.



NOT: Ethernet/LAN ve Bluetooth arabirimlerini kurma hakkında ayrıntılı bilgi için zebra.com adresinde bulunan Kablolu/Kablosuz Yazdırma Sunucusu Kullanım Kılavuzu ve Bluetooth Yazıcı Yönetim Kılavuzuna bakın.

Yazıcınızı aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak kablosuz çalışma için yapılandırabilirsiniz:

Bağlantı Sihirbazını Kullanma (bu kılavuzda ele alınmıştır)	Sihirbaz çalıştırıldığında, bilgisayarınızın WiFi üzerinden yazıcınızla iletişim kurmasını sağlamak için bir ZPL komut dosyası yazar. İşlemin sonuna doğru sihirbaz, komutu doğrudan yazıcınıza göndermenizi veya ZPL komut dosyasını bir dosyaya kaydetmenizi ister. Bu ZPL dosyasını kaydetmeyi seçerseniz: <ul style="list-style-type: none"> Mevcut herhangi bir bağlantıyı (seri, paralel, USB ya da kablolu yazdırma sunucusu) kullanarak dosyayı aynı ağ ayarlarını kullanacak bir veya daha fazla yazıcıya gönderebilirsiniz. Yazıcının ağ ayarları fabrika varsayılanlarına geri yüklendiyse dosyayı daha sonra yazıcıya yeniden gönderebilirsiniz.
Kendi yazdığınız ZPL komut dizisini kullanarak*	Güvenlik Türü için temel parametreleri ayarlamak amacıyla ^WX komutunu kullanın.
Yazıcıya gönderdiğiniz Set/Get/Do (SGD) komutlarını kullanarak	Kablosuz Güvenlik türünü ayarlamak için wlan . security ile başlayın. Ardından diğer gerekli parametreleri belirtmek için diğer SGD komutlarını (seçtiğiniz güvenlik türüne göre gerekli olacaktır) ekleyin.
 NOT: * Bu seçeneklerle ilgili daha fazla bilgi edinmek için ZPL Programlama Kılavuzunu inceleyin. Bu komutları herhangi bir mevcut bağlantı ile (seri, paralel, USB ya da kablolu yazdırma sunucusu) gönderebilirsiniz.	

ZebraNet Bridge Bağlantı Sihirbazını Kullanarak Yazıcıyı Yapılandırma

Yazıcınıza bağlanmak ve bulut, WLAN ve LAN işlemleri için yapılandırmak üzere birkaç seçeneğiniz olsa da Link-OS Profile Manager aracını kullanmanızı öneririz. Link-OS Profile Manager, zebra.com/software adresinden indirilebilen bir yapılandırma yardımcı programı olan ZebraNet Bridge Enterprise (yerel ve LAN yapılandırmaları için) ile birlikte sağlanır.

Bağlantı Sihirbazı (bu yazılımın bir parçasıdır), yazıcınız için uygun ZPL komut dizisini yazarak yazıcınızı kablosuz çalışma için kolayca yapılandırmanıza olanak tanır. Yazıcınızın kablosuz yazdırma sunucusunu ilk kez veya yazıcının ağ seçeneklerini fabrika varsayılanlarına sıfırladıktan sonra yapılandırmak için bu yardımcı programı kullanın.

- Henüz indirilip yüklenmediyse zebra.com/software adresinden ZebraNet Bridge Enterprise 1.2.5 veya üzeri bir sürümü indirin ve bilgisayarınıza kurun.



NOT: Yazıcıyı yapılandırmak için ZebraNet Bridge Enterprise 1.2.5 veya üzeri bir sürüme ihtiyacınız olacaktır.


- ZebraNet Bridge Enterprise yardımcı programını başlatın. Seri numarası girmeniz istenirse **Cancel** (İptal) ögesine tıklayıp Bağlantı Sihirbazını kullanmaya devam edebilirsiniz.

3. Windows **Menu** (Menü) çubuğundan, **Tools > Connectivity Wizard** (Araçlar - Bağlantı Sihirbazı) ögesini seçin.

Bağlantı Sihirbazı açılır.

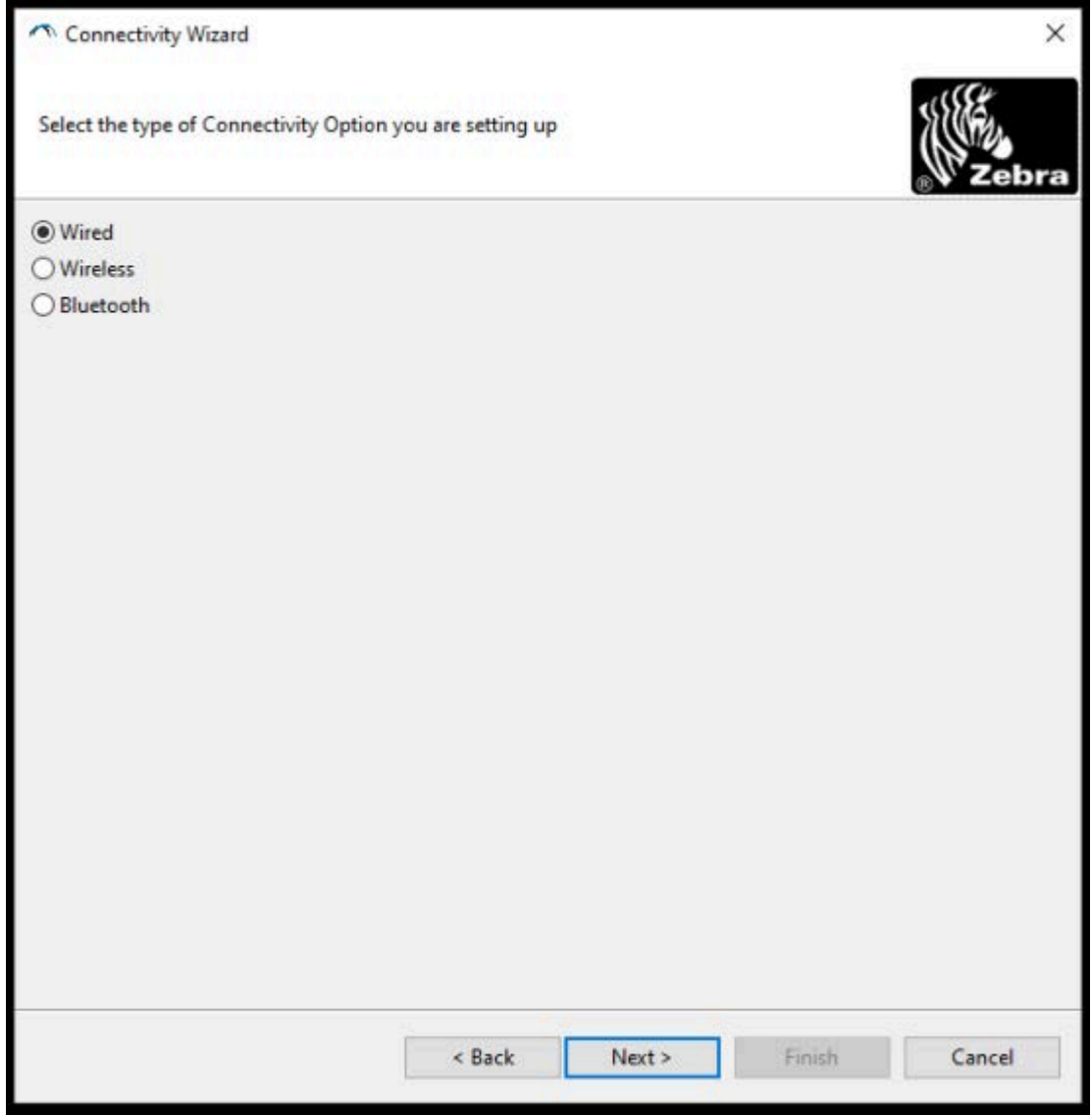


4. **Choose Port** (Port Seç) listesinden, yazıcının bağlı olduğu portu seçin.

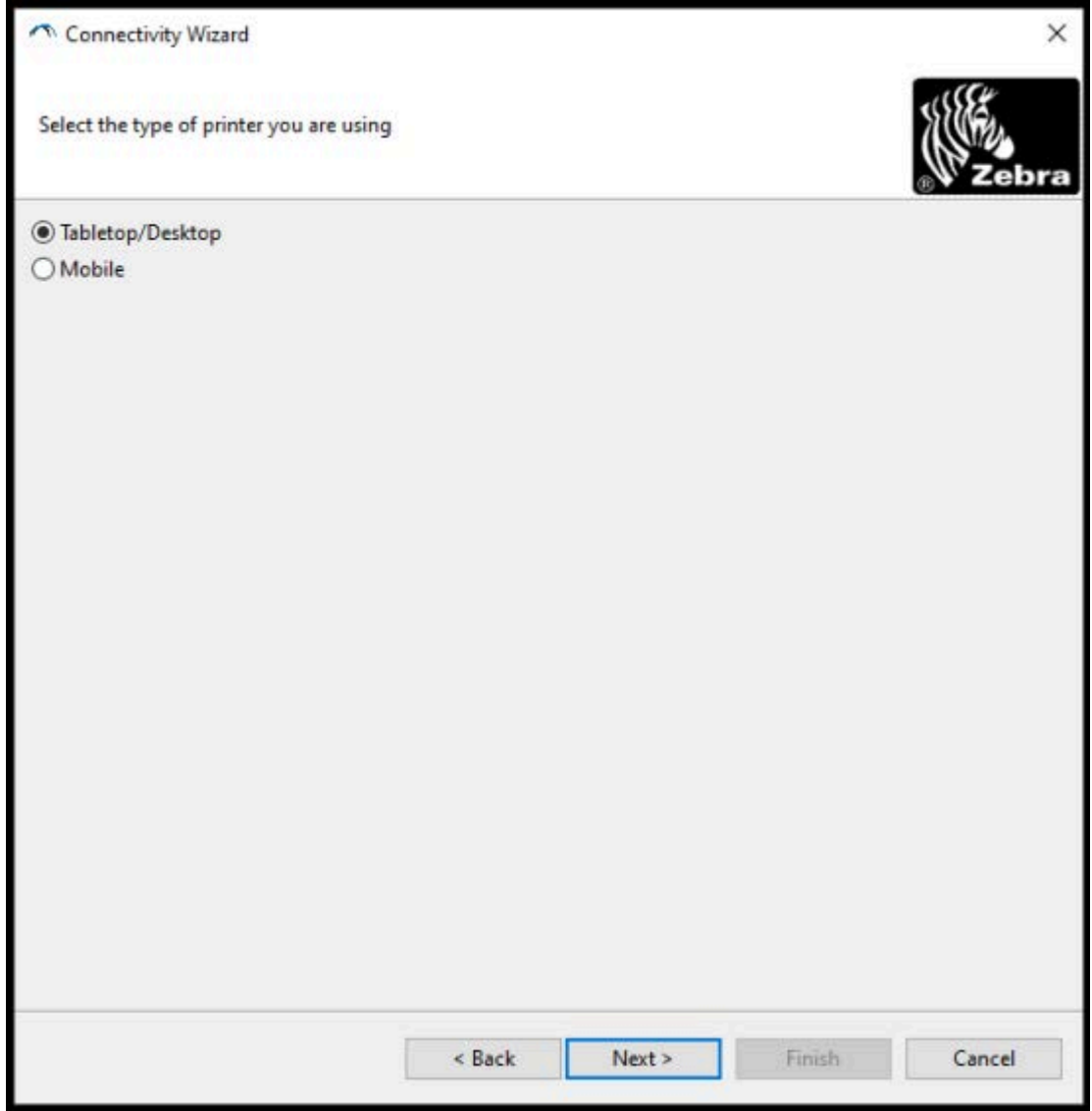
Dosyayı yazıcıya göndermeden kaydetmek istiyorsanız...	Kullanılabilir portlardan birini seçin.
File (Dosya) ögesini seçmeye karar verirsiniz...	Dosyanın konumuna göz atın.
Bir seri port seçerseniz...	Seri port yapılandırma bilgileri Choose Port (Port Seç) listesinin altında görüntülenir. Gerekirse yazıcınızın ayarları ile uyuyacak şekilde seri iletişim ayarlarını değiştirin.  NOT: Bir port başka bir cihaz tarafından kullanılmıyorsa açılır listede GÖRÜNTÜLENMEZ.

5. **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.

Sihirbaz, yazdırma sunucusu cihazını ayarlamanızı ister.



6. **Wireless** (Kablosuz) ögesini seçin, ardından **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.
Sihirbaz sizden kullandığınız yazıcının türünü ister.



7. Kullandığınız yazıcının türünü seçin, ardından **Next** (İleri) ögesine tıklayın.
Sihirbaz sizden kablosuz IP ayrıntılarını girmenizi ister.

Connectivity Wizard

Select how you want the print server to obtain an IP address.

IP Settings

How do you want the print server to obtain an IP address?

DHCP

Static

IP Address:

Subnet Mask:

Default Gateway:

Client ID Settings

Enabled: OFF

Type: MAC ADDRESS

Prefix:

Suffix:

< Back Next > Finish Cancel

8. **DHCP** (dinamik) ya da **Static** (Statik) IP seçeneğini etkinleştirin.

DHCP seçeneğini belirlerseniz...

Next (İleri) seçeneğine tıklayın ve bu prosedürde bir sonraki adıma geçin.

Static (Statik) seçeneğini belirlerseniz...

Kablosuz yazdırma sunucusunun **IP Address** (IP Adresini), Varsayılan Ağ Geçidini ve Alt Ağ Maskesini girin ve **Next** (İleri) düğmesine tıklayın.

Kablosuz Ayarları penceresi açılır.


9. **ESSID**'yi girin.



NOT: Bu adımları tamamlamadan önce erişim noktanızda **ESSID**'yi (ve kullanıyorsanız şifreyi) ayarlamalısınız.

10. **Security Mode** (Güvenlik Modu) açılır listesinden uygun modu seçin.

Şunu seçerseniz...	Belirlediğiniz seçenek için bu ek adımları uygulayın, ardından bir sonraki adıma geçin.
None (Hiçbiri) (herhangi bir güvenlik protokolü yok)	Bu adımı atlayın.

Şunu seçerseniz...	Belirlediğiniz seçenek için bu ek adımları uygulayın, ardından bir sonraki adıma geçin.
EAP-TLS, EAP-TTLS, EAP-FAST veya WPA-EAP-TLS	EAP bölümünde, gerekirse bir Optional Private Key (İsteğe Bağlı Özel Anahtar) girin.
PEAP, LEAP, WPA-EAP-TTLS, WPA-PEAP veya WPA-LEAP	Genel Güvenlik bölümünde, Security Username (Güvenlik Kullanıcı Adı) ve Password (Parola) girin.
WPA-PSK	WPA bölümünde PSK Type (PSK Türü) öğesini seçin ve PSK Name (PSK Adı) girin.
WPA-EAP-FAS	Genel Güvenlik bölümünde, Security Username (Güvenlik Kullanıcı Adı) ve Password (Parola) girin. EAP bölümünde, istenirse bir Optional Private Key (İsteğe Bağlı Özel Anahtar) girin.
KERBEROS	Kerberos Ayarları altında, Kerberos User , Kerberos Password , Kerberos Realm ve Kerberos KDC (Kerberos Kullanıcısı > Kerberos Parolası > Kerberos Bölgesi ve Kerberos KDC) için değerleri girin.  NOT: KERBEROS, Dahili Kablosuz Plus yazdırma sunucuları ya da telsiz kartlarında DESTEKLENMEZ.

11. **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.

12. Kablosuz Ayarları penceresinde **Advanced Options** (Gelişmiş Seçenekler) ögesine tıklayın. Advanced Wireless Settings (Gelişmiş Kablosuz Ayarları) penceresi açılır.

Advanced Wireless Settings

General

Radio Type: 802.11 b/g (2.4 GHz) ▼

Operating Mode: Infrastructure ▼

Preamble: Long ▼

Antennas

Transmit: Diversity ▼

Receive: Diversity ▼

Transmit Power: 100 ▼

Channel Mask

The channel mask specifies the radio channels the printer will use to communicate over.

Preset channel mask: Use Printer Setting ▼

User specified channel mask: 0x

802.11n Settings

Greenfield Mode: Off ▼ Aggregation: Off ▼

Reduced Interframe: Off ▼ 20 MHz Mode: Off ▼

20 MHz Short Guard: Off ▼ 40 MHz Short Guard: Off ▼

Front Panel Wireless Password

The wireless password, which is separate from the printer password, protects the wireless LCD items from being seen or changed when it is set to a non-zero value. The factory default is 0000.

Old Password 0 New Password 0

Skip the detection of a wired printserver on boot up?

Note: If running a wireless printer only this will greatly reduce the time needed to associate on the network.

OK Cancel

13. Gerekirse Gelişmiş Kablosuz Ayarları penceresindeki ayarları gözden geçirin ve değiştirin.
14. Kablosuz Ayarları penceresine dönmek için **OK** (Tamam) ögesine tıklayın.

15. **Next** (İleri) seçeneğine tıklayın.

Önceki adımlarda yaptığınız seçimlere bağlı olarak sihirbaz, uygun ZPL komutlarıyla bir komut dosyası oluşturur ve bunları incelemeniz için görüntüler.

Tabletop/Desktop (Masaüstü) seçimi yaptıysanız şuna benzer bir iletişim kutusu görüntülenecektir:



16. Komut dizisini hemen gönderip göndermeyeceğinizi ya da daha sonra kullanım için kaydedip kaydetmeyeceğinize karar verin.

Yazıcıya bir ZPL Yapılandırması Komut Dizisi Gönderme

[ZebraNet Bridge Bağlantı Sihirbazını Kullanarak Yazıcıyı Yapılandırma](#) ile seçtiğiniz port aracılığıyla ZPL komut dosyasını yazıcıya göndererek yazıcı WiFi sunucusu kurulumunu tamamlayın. Yazıcı ileride fabrika varsayılanlarına sıfırlanırsa ZPL komut dosyasını kaydedip yazıcı ağ yapılandırmasını geri yüklemek için kullanabilirsiniz. Komut dizisini kaydetmek, aynı ayarlara ihtiyaç duymaları halinde birden çok yazıcıyı hızlı bir şekilde yapılandırmanıza da olanak tanır.

1. Yazıcının bilgisayara, kablo bağlantısı üzerinden USB portuna bağlı olduğunu doğrulayın.

2. Yazıcı kapalıysa yazıcıyı AÇIK duruma getirin.
3. Bağlantı Sihirbazında: Kablosuz için ZPL'yi İncele ve Gönder penceresinde, **Finish** (Bitir) ögesine tıklayın. Yazıcı, ZPL komut dizesini arabirim portundan yazıcıya gönderir. Wireless Setup Wizard ekranı kapanır.
4. Yazıcıyı KAPATIN ve ardından yeniden AÇIN.
5. Yazıcınızı kablosuz bağlantı için ayarladığınızı doğrulamak için yazıcının gösterge ışıklarından kablosuz durumunu gözlemleyin.
6. Bu noktada, daha sonra bu yazıcıyla kullanmak ve aynı ağ ayarlarına ihtiyaç duyabilecek diğer yazıcıları yapılandırmak için ZPL komut dizesini kaydedebilirsiniz. Komut dizesini kaydetmek için:
 - a) ZPL'yi Kablosuz için İncele ve Gönder penceresinde komut dizesini seçip sağ tıklayın ve **Copy** (Kopyala) ögesini seçin.
 - b) Notepad gibi bir metin editörü açın ve komut dizesini uygulamaya yapıştırın.
 - c) Komut dizesini kaydedin.
 - d) Bağlantı Sihirbazına geri döndüğünüzde, şu anda komut dizesini yazıcıya göndermeden Sihirbazdan çıkmak için **Cancel** (İptal) ögesine tıklayabilirsiniz.

Aynı yazıcıyı yeniden yapılandırmak (fabrika varsayılanlarına sıfırlanmış olması durumunda) veya aynı ayarlara sahip diğer yazıcıları yapılandırmak için kayıtlı ZPL komut dosyasını, bu prosedürün önceki adımlarında açıklandığı gibi istediğiniz bağlantı aracılığıyla yazıcıya gönderin.

Yazıcıyı Bluetooth Kullanarak Yapılandırma

Zebra Setup Utilities yazıcınız için hızlı ve kolay Bluetooth kablosuz bağlantısı sunar.

1. Masaüstünüzdeki **Zebra Setup Utilities** (ZSU) simgesine çift tıklayın.
2. Bilgisayarınızı ve yazıcınızı bir USB kablosuyla bağlayın.
3. İlk ZSU ekranında, pencerede gösterilen yazıcıyı vurgulayın ve **Configure Printer Connectivity** (Yazıcı Bağlantısını Yapılandır) ögesine tıklayın.

4. Bağlantı Türü ekranında **Bluetooth** ögesini seçin, ardından **Next** (İleri) düğmesine tıklayın.



5. Bluetooth Ayarları ekranında Bluetooth işlevini etkinleştirmek için **Enabled** (Etkin) ögesini işaretleyin.
6. **Friendly Name** (Kolay Ad) alanında, cihazı ağda bulmak için kullanacağınız cihazın Bluetooth adını ayarlayın.
Bu, merkezi cihazın yazıcıya uygulayacağı addır.
7. Merkezi cihazlar eşleştirilecek yeni cihazlar ararken cihazın görünmesini istiyorsanız **Discoverable** (Keşfedilebilir) ögesini **On** (Açık) olarak ayarlayın. Aksi halde **Off** (Kapalı) olarak ayarlayın.
8. **Authentication** (Kimlik Doğrulama) ayarını **On** (Açık) konumuna getirin.



NOT: Bu ayar Link-OS Profile Manager'da mevcut değildir ancak Zebra Setup Utilities'te bir PIN girmek istiyorsanız bunu **On** (Açık) olarak ayarlamanız gerekir. Yazıcıdaki gerçek kimlik doğrulama ayarı, **Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) > Security Mode (Güvenlik Modu)** bölümüne erişilerek belirlenir.

9. **Authentication PIN** (Kimlik Doğrulama PIN'i) alanındaki ayarlı değerler merkezi cihazın Bluetooth (BT) sürümüne bağlı olarak değişecektir. Merkezi cihaz BT v2.0 veya daha eskisini kullanıyorsa bu alana sayısal bir değer girin. Eşleştirmeyi doğrulamak için bu aynı değeri merkez cihaza girmeniz

istenecektir. Ayrıca PIN eşleştirmesi için **Advanced Settings** (Gelişmiş Ayarlar) bölümünde **Security Mode 2** (Güvenlik Modu 2) ya da **3**'ü seçin.



NOT: Merkezi cihaz BT v2.1 veya daha yeni bir sürüm kullanıyorsa bu ayarın hiçbir etkisi olmaz. BT v2.1 yeni sürümlerinde PIN kullanımı gerektirmeyen Güvenli Basit Eşleştirme (SSP) kullanır.

10. Gelişmiş Bluetooth ayarlarını görüntülemek için **Advanced Settings...** (Gelişmiş Ayarlar...) düğmesine tıklayın.



NOT: Advanced Settings (Gelişmiş Ayarlar) hakkında daha fazla bilgi edinmek için Kablolu ve Kablosuz Yazdırma Sunucuları Kullanıcı Kılavuzu'na bakın.

11. Yazıcınızı yapılandırmaya devam etmek için **Next** öğesine tıklayın.

Yazıcınızı yapılandırmak için gerekli SGD komutları görüntülenecektir.

12. Veri Gönder ekranında komutları göndermek istediğiniz yazıcıya veya daha sonra kullanmak amacıyla komutları bir dosyaya kaydetmek için **File** (Dosya) düğmesine tıklayın.

13. Komutları seçtiğiniz yazıcıya göndermek için **Finish** (Bitir) düğmesine tıklayın.

Yazıcı güncellenecek ve yeniden başlatılacaktır.

14. USB arabirimini yazıcınızdan artık çıkarabilirsiniz.

15. Bluetooth eşleştirme işlemi tamamlamak için merkezi cihazınızdaki Bluetooth cihazı arama ögesini etkinleştirin ve merkezi cihaz tarafından sağlanan talimatları izleyin.

Yazıcıyı Windows 10 İşletim Sistemine Bağlama

Merkezi cihazınıza Bluetooth özellikli bir cihaz eklemeyen (bu işleme eşleştirme de denir) önce, eşleştirilecek cihazın açık ve keşfedilebilir olduğundan emin olun.



NOT: Windows cihazınızda, Bluetooth cihazına bağlanmak için bir Bluetooth adaptörü bulunması gerekebilir. Ayrıntılar için Windows cihazınızın kullanım kılavuzuna bakın.

Microsoft markalı olmayan bazı Bluetooth program kilitleri ve ana bilgisayardaki dahili Bluetooth cihazları YALNIZCA Güvenli Basit Eşleştirme'yi (SSP) destekleyen marjinal sürücülere sahiptir ve **Add printer** (Yazıcı ekle) sihirbazını normal bir şekilde tamamlayamayabilir.

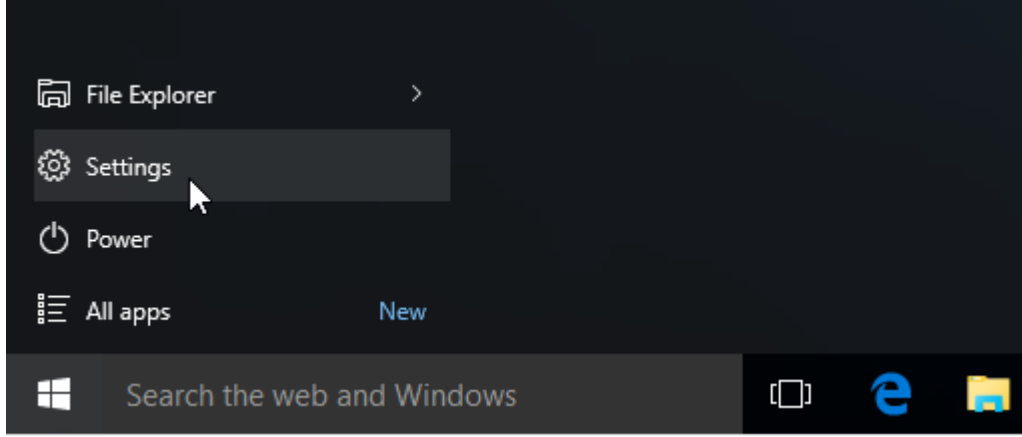
Windows **Settings** (Ayarlar) altında **Bluetooth Devices** (Bluetooth Cihazları) ögesine erişmeniz ve "cihaz", yani kurmakta olduğunuz Bluetooth özellikli yazıcı için SPP'yi etkinleştirmeniz gerekebilir.

Yazıcıyı, yazıcınız için yerel yazıcı USB portuna kurun ve ardından kurulum SPP (sanal seri port) COM portuna tamamlandıktan sonra **Port**'u değiştirin.

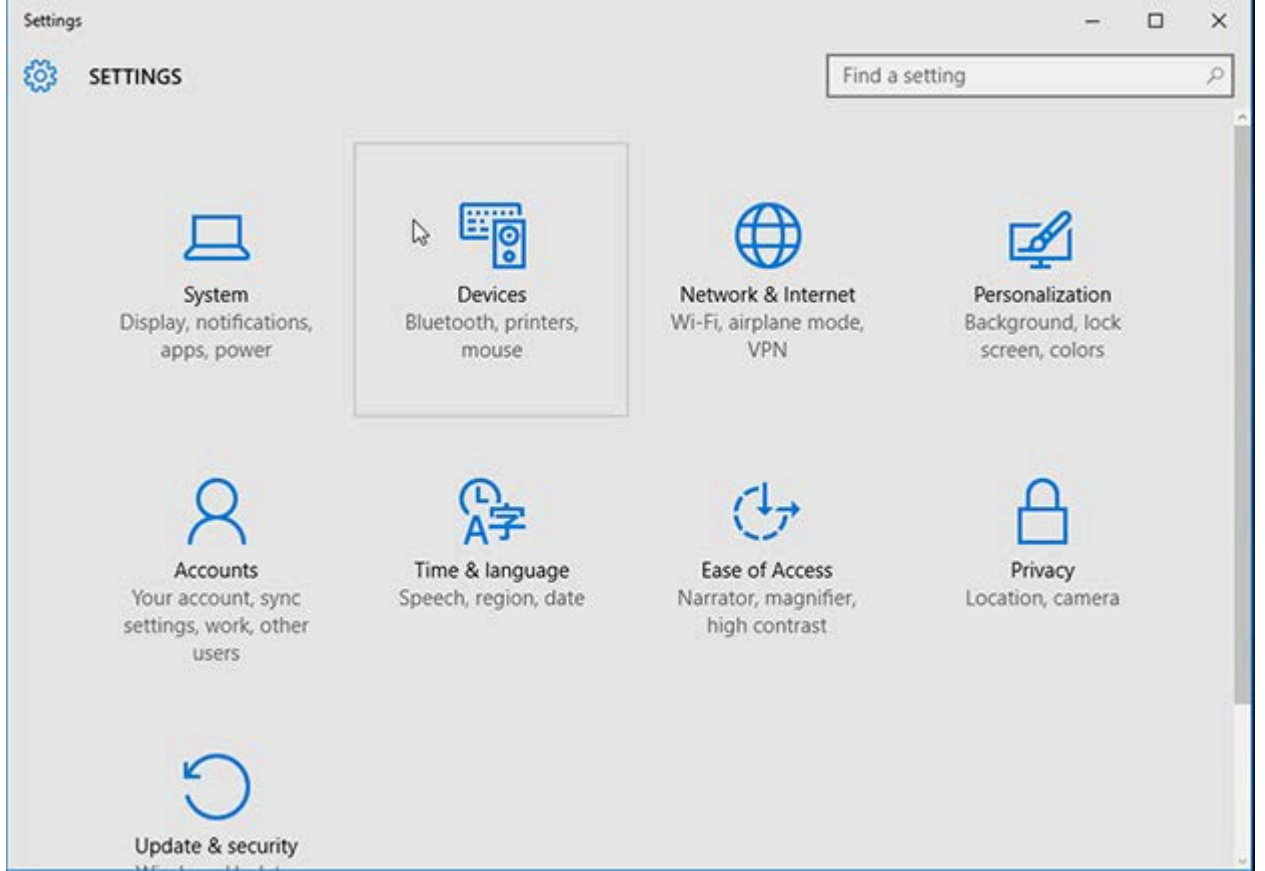
1.



Windows Start () (Windows Başlat) düğmesine tıklayın, ardından **Settings** (Ayarlar) ögesini seçin.



2. **Devices** (Cihazlar) ögesine tıklayın.

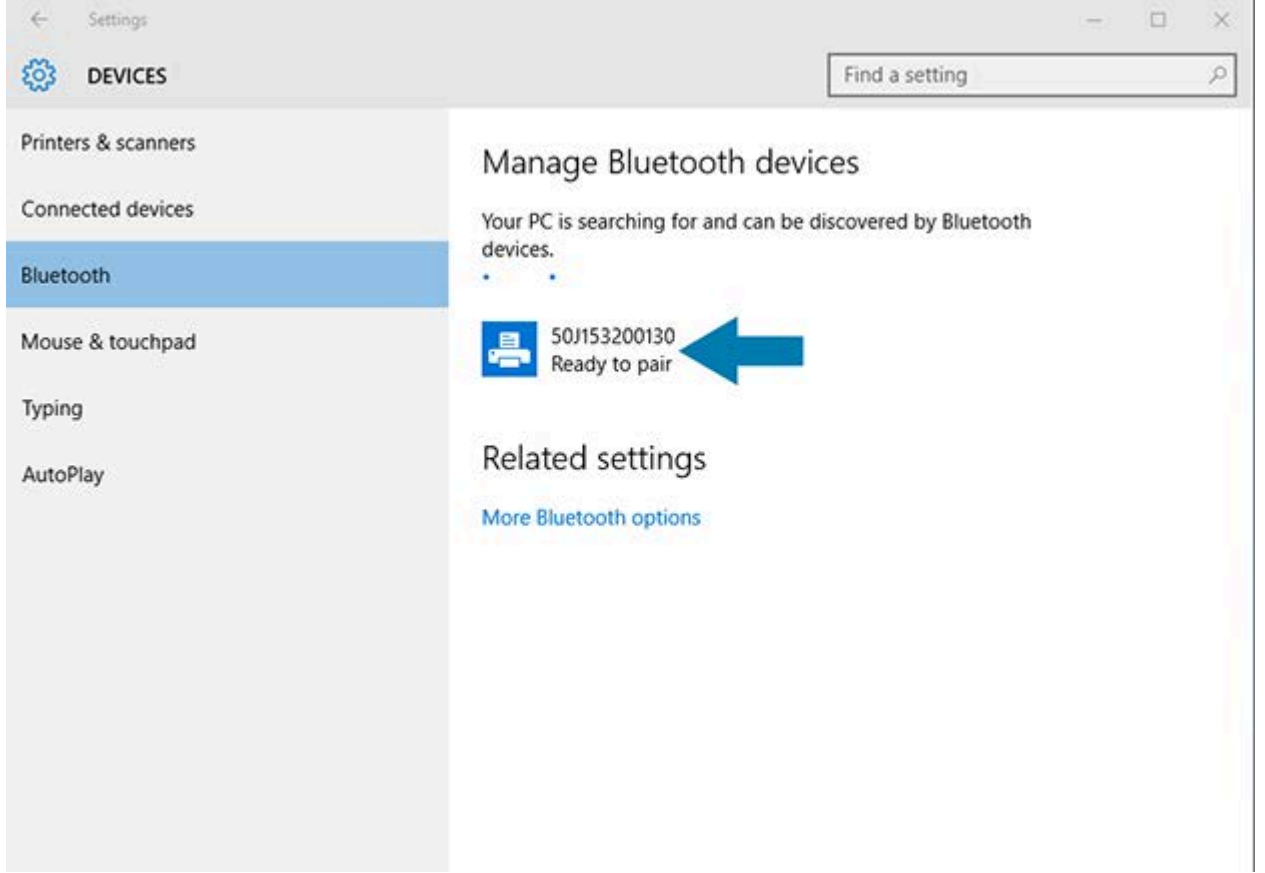


3. Bluetooth ögesine tıklayın.

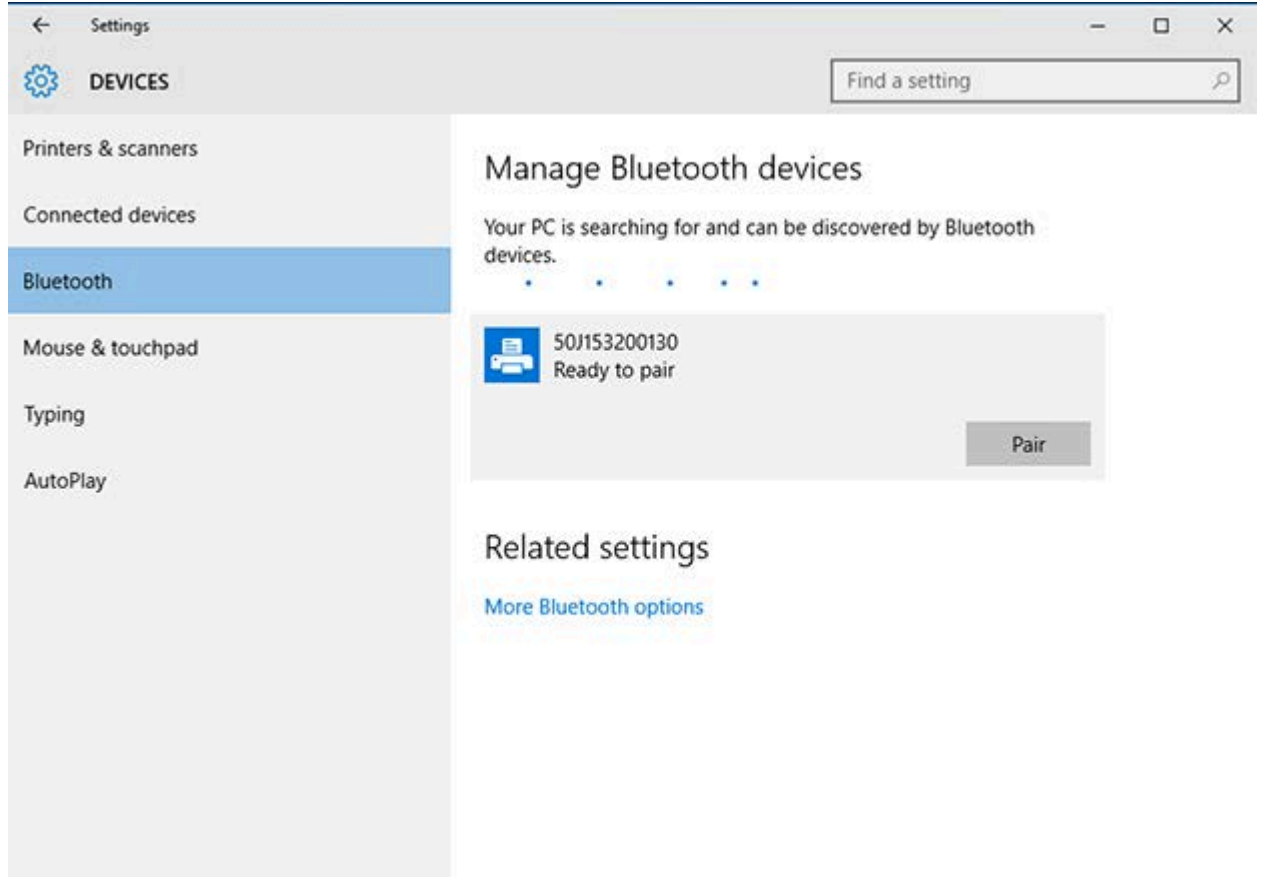


NOT: Bilgisayarınızda Bluetooth yoksa cihaz kategorileri listesinde Bluetooth kategorisi gösterilmez.

Yazıcı burada gösterildiği gibi seri numarasıyla tanımlanır.

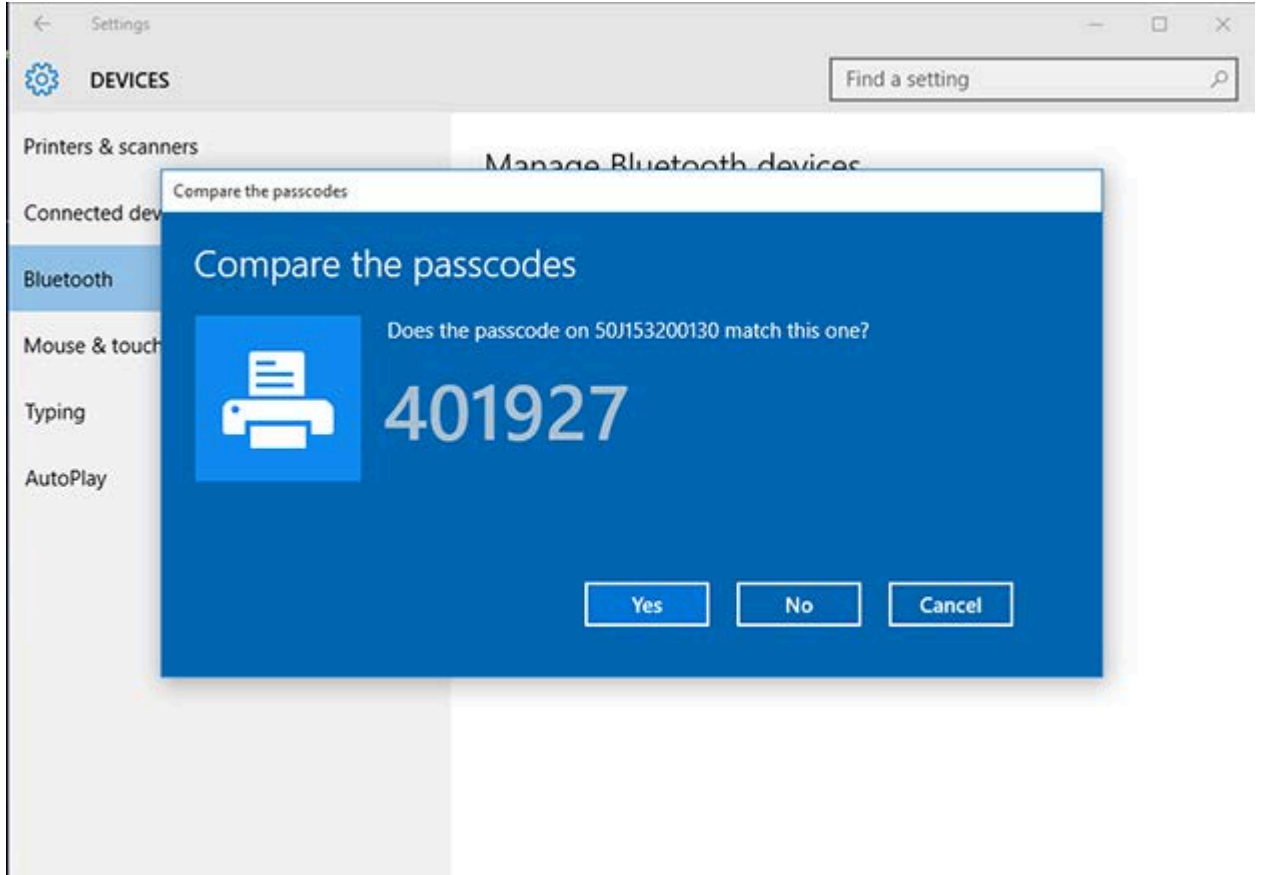


4. Yazıcı simgesine ve ardından **Pair** (Eşleştir) seçeneğine tıklayın.

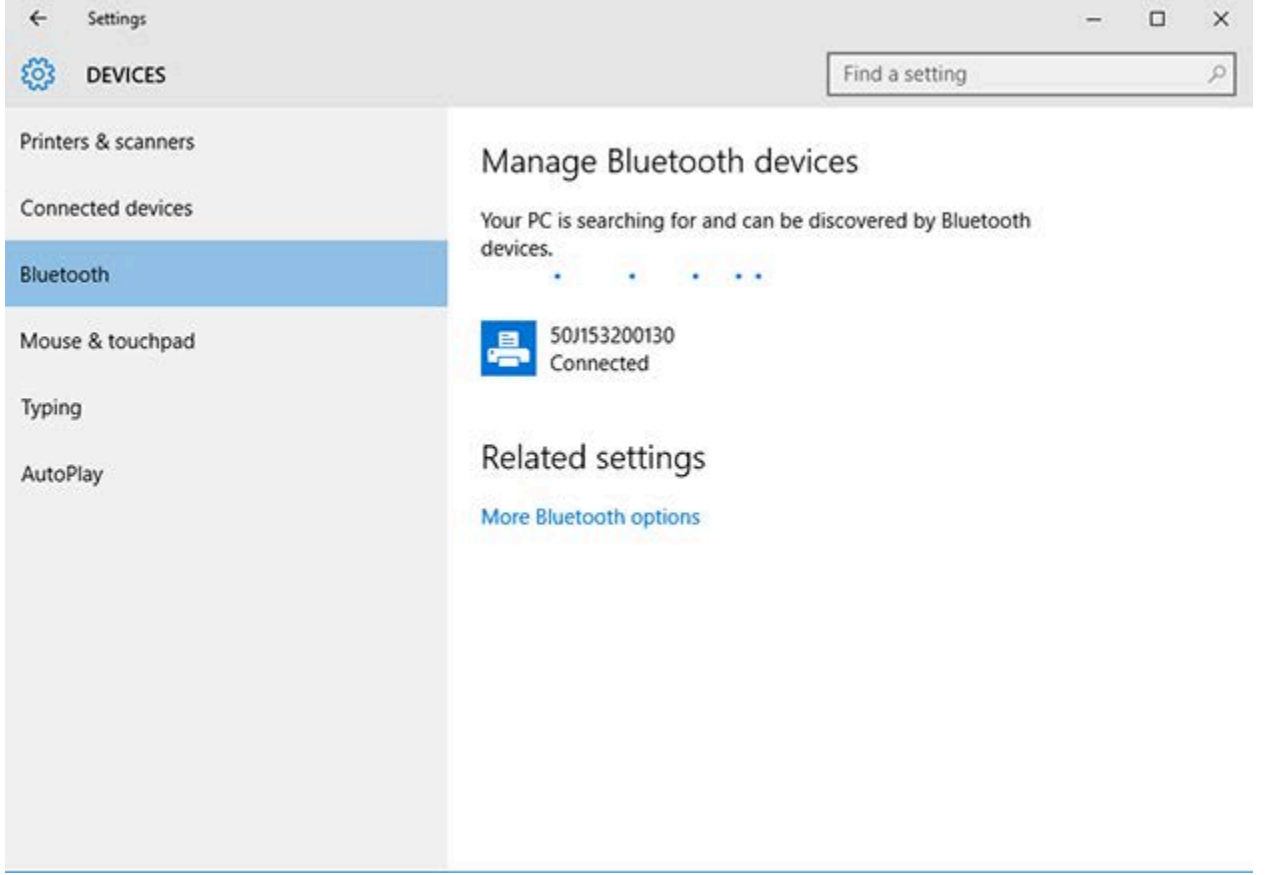


Yazıcı bir şifre yazdırır.

5. Şifreyi ekrandaki şifre ile karşılaştırın. Eşleşiyorsa **Yes** (Evet) ögesine tıklayın.



Eşleştirme bittiğinde yazıcı durumu "Bağlı" olarak değişir.



Yazıcınız Bağlandıktan Sonra

Yazıcınızla temel iletişim sağlandığında, yazıcınızın iletişimini test edip diğer yazıcıya ilişkin uygulamaları, sürücülerini veya yardımcı programları kurabilirsiniz.

Yazıcı çalışmasını doğrulamak nispeten basit bir işlemdir:

- Windows işletim sistemlerinde, bir test etiketine erişip yazdırmak için Zebra Kurulum Yardımcı Programı ya da Windows **Control Panel** (Denetim Masası) içindeki **Printers and Faxes** (Yazıcı ve Fakslar) özelliğini kullanabilirsiniz.
- Windows olmayan işletim sistemlerinde, yazıcıya tek bir komutla (~wC) bir yapılandırma durum raporu yazdırmasını söyleyen bir ASCII metin dosyası gönderebilirsiniz.

Yazdırmayı test etme hakkında ayrıntılı bilgi için bkz.:

- [Zebra Setup Utility ile Yazdırmayı Test Etme](#) sayfa 87.
- [Windows Yazıcı ve Fakslar Menüsüyle Yazdırmayı Test Etme](#) sayfa 88.
- [Ağa Bağlı Bir Ethernet Yazıcısıyla Test Yazdırması](#) sayfa 88.

Zebra Setup Utility ile Yazdırmayı Test Etme

1. Zebra Setup Utility'yi açın.
2. Yazıcıyı seçmek için yeni kurulan yazıcının simgesine tıklayın.

3. **Open Printer Tools** (Yazıcı Araçlarını Aç) düğmesine tıklayın.
4. Yazdır sekmesine erişin, **Print configuration label** (Yapılandırma etiketini yazdır) ve ardından **Send** (Gönder) seçeneğine tıklayın.

Yazıcı bir yapılandırma raporu yazdırmalıdır.

Windows Yazıcı ve Fakslar Menüsüyle Yazdırmayı Test Etme

1. Yazıcılar ve Fakslar menüsüne erişmek için Windows **Start** (Başlat) menüsü düğmesine veya **Control Panel** (Denetim Masası) ögesine tıklayın, ardından menüyü açın.
2. Yeni yüklenen yazıcı simgesine tıklayarak yazıcıyı seçin ve yazıcının **Properties** (Özellikler) menüsüne erişmek için sağ tıklayın.
3. Yazıcının Genel sekme penceresinde **Print Test Page** (Test Sayfası Yazdır) düğmesine tıklayın.

Yazıcı, bir Windows test sayfası yazdıracaktır.

Ağa Bağlı Bir Ethernet Yazıcısıyla Test Yazdırması

Komut isteminden bir MS-DOS komutu kullanarak veya Windows **Start** (Başlat) menüsünden **Run** (Çalıştır) ögesini seçerek bir ağa (LAN/WLAN) bağlı bir Ethernet yazıcısında test yazdırması yapabilirsiniz:

1. Bu ASCII dizesiyle bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı `TEST.ZPL` gibi isteğe bağlı bir dosya adıyla kaydedin.
3. Yazıcı Yapılandırma Raporu – Ağ Durumu çıktısından IP adresini bulun.
4. Yazıcıyla aynı LAN veya WAN'e bağlı merkezi bir cihazdan, bir web tarayıcı penceresinin adres çubuğuna aşağıdakini yazın ve **Enter** tuşuna basın: `ftp x.x.x.x` (burada `x.x.x.x`, yazıcınızın IP adresidir).

123.45.67.01 olan bir IP adresi için `ftp 123.45.67.01` girersiniz

5. `put` yazıp ardından dosya adını girin ve **Enter** tuşuna basın.

Bir test yazdırma talimatının `TEST.ZPL` dosya adını içermesi için `put TEST.ZPL` yazmanız gerekir

Yazıcı yeni bir Yazıcı Yapılandırma Raporu yazdırmalıdır.

Windows Olmayan İşletim Sistemlerinde Kopyalanan Bir ZPL Komut Dosyasıyla Yazdırmayı Test Etme

1. Bu ASCII dizesiyle bir metin dosyası oluşturun: ~WC
2. Dosyayı `TEST.ZPL` gibi isteğe bağlı bir dosya adı kullanarak kaydedin
3. Dosyayı yazıcıya kopyalayın. DOS için bu dosyayı sistemin seri porta bağlı bir yazıcıya göndermek, bu komutu kullanmak kadar basit olacaktır: `COPY TEST.ZPL COM1`



NOT: Diğer arabirim bağlantı türleri ve işletim sistemlerinde farklı komut dizileri gerektirir. Bu test işlemi için uygun yazıcı arabiriminin nasıl kopyalanacağı hakkında ayrıntılı talimatlar için işletim sisteminizin sistem belgelerine bakın.

Yazdırma İşlemleri

Bu bölümde medya ve yazdırmanın nasıl kullanıldığı, yazı tipi ve dil desteği ve daha az yaygın olan yazıcı yapılandırılmalarının kurulumu hakkında genel bilgiler verilmektedir.

Termal Yazdırma

ZD200 Serisi yazıcılar, doğrudan termal medyayı açığa çıkarmak için ısı veya "mürekkebi" eritip medyaya aktarmak amacıyla ısı ve basınç kullanırlar. Isınan ve elektrostatik boşalmalara karşı hassas olan yazıcı kafasına dokunmaktan kaçınmak için azami dikkat gösterilmelidir.



DİKKAT—SICAK YÜZEY: Yazıcı kafası sıcak olabilir ve ciddi yanmalara sebep olabilir. Yazıcı kafasının soğumasını bekleyin.

Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanmalardan korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten KAÇININ. Yazıcı kafasına bakım yapmak için YALNIZCA temizleme kalemını kullanın.



DİKKAT—ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme

Yazdırma sırasında medya sarf malzemesi (şerit, etiketler, fişler, biletler vb.) biterse tekrar yüklerken yazıcının gücünü AÇIK bırakın. (Yazıcıyı kapatırsanız veri kaybı olur). Yeni bir medya rulosu veya şerit yükledikten sonra yazdırma işlemine devam etmek için **FEED** (Besle) düğmesine basmanız yeterlidir.

Yazıcıya Dosyalar Gönderme

zebra.com/software adresindeki Zebra web sitesinde bulunan Link-OS Profile Manager, Zebra Setup Utilities (ve sürücüsü), ZebraNet Bridge veya Zebra ZDownloader kullanarak Microsoft Windows işletim sistemlerinden yazıcıya grafik, yazı tipi ve programlama dosyaları gönderilebilir.

Yazıcınızın Yapılandırma Ayarlarını Belirleme

ZD Serisi yazıcı, yazıcı ayarlarını ve donanım ayrıntılarını listeleyen bir yapılandırma raporu yazdırabilir.

Bu rapora şunlar dahildir:

- çalışma durumu (koyuluk, hız, medya türü vb.)
- kurulu yazıcı seçenekleri (ağ, arabirim ayarları, kesici vb.)
- yazıcı ayrıntıları (seri numarası, model adı, ürün yazılımı sürümü vb.)

Bu etiketi yazdırma yönergeleri için...	Bkz. Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması sayfa 49.
Yapılandırma raporunu ve raporda tanımlanan ilişkili programlama komutu ve komut durumlarını yorumlama hakkında bilgi için	Yapılandırma raporunun, raporda listelenen ilgili programlama komutunun ve komut durumlarının nasıl yorumlanacağını öğrenmek için bkz. ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi sayfa 137.

Bir Yazdırma Modu Seçme

Kullanılan medyaya ve mevcut yazıcı seçeneklerine uygun olan bir yazdırma modu kullanın. Rulo ve yelpaze kıvrımlı medya için medya yolu aynıdır.

Yazıcıyı belirli bir yazdırma modunu kullanacak şekilde ayarlamak için ZPL Programlama Kılavuzundaki ^{MM} komutunu kullanma talimatlarına bakın. Kılavuz zebra.com/zd200t-info adresinden indirilebilir.

Bu baskı modları ZD200 Serisi yazıcınızla kullanılabilir:

Yırtma (varsayılan; herhangi bir yazıcı seçeneğiyle ve çoğu medya türüyle kullanılabilir)	Yazıcı, etiketleri aldığı gibi yazdırır. Etiketler yazdırıldıktan sonra yırtılabilir.
Çıkarma (Etiket Dağıtıcı seçeneğiyle mevcuttur)	Yazıcı, yazdırma sırasında etiketi astardan soyar. Mevcut etiket çıkarılana kadar bir sonraki etiketi yazdırmak için duraklatılır.
Kesici (yalnızca fabrikada takılan Kesici seçeneğiyle mevcuttur)	Yazıcı, yazdırıldıktan sonra her bir etiketi keser.

Yazdırma Kalitesini Ayarlama

Yazdırma kalitesi, yazıcı kafasının, yazdırma hızının ve yüklenen medyanın ısı (veya yoğunluk) ayarının birleşiminden etkilenir. Uygulamanız için en iyi karışımı bulmak için bu ayarlarla denemeler yapın.

Yazdırma kalitesi Zebra Setup Utility'nin **Configure Print Quality** (Yazdırma Kalitesini Yapılandırma) rutini kullanılarak ayarlanabilir.



NOT: Medya üreticileri, yazıcınızı medyaları ile kullanırken belirli hız ayarları önerebilir. Önerilen hız, yazıcınızın maksimum hız ayarından düşük olabilir!

Yazdırma koyuluğu (veya yoğunluk) ayarını aşağıdakilerden birini kullanarak kontrol edebilirsiniz:

- Koyuluğu Ayarla (~SD) ZPL komutu (ayrıntılar için bkz. ZPL Programlama Kılavuzu)
- Windows yazıcı sürücüsü
- ZebraDesigner gibi uygulama yazılımı
- yalnızca ZD230 için yazdırma hızını 102 mm/sn'ye (4 ips, varsayılan) düşüren Yazdırma Hızı (^PR) komutu. (Ayrıntılar için bkz. ZPL Programlama Kılavuzu.)

Bu ayarları yaptıktan sonra, bir Yazıcı Yapılandırma etiketi yazdırarak bunları doğrulayabilirsiniz (bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) sayfa 49).

Yazdırma Genişliğini Ayarlama

Yazıcıyı ilk kez kullanmadan önce yazıcı genişliğini ayarlamanız gerekir. Ayrıca, yazıcıya daha önce yüklemiş olduğunuz medyadan farklı bir genişlikte medya yüklerken de bu ayarı yapmalısınız.

Yazdırma genişliğini ayarlamak için aşağıdakilerden birini kullanabilirsiniz:

- Windows yazıcı sürücüsü
- ZebraDesigner gibi uygulama yazılımı
- Yazdırma Genişliği (^PW) ZPL programlama komutu (ayrıntılar için bkz. ZPL Programlama Kılavuzu)

Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme

Yazdırma sırasında medya sarf malzemesi (şerit, etiketler, fişler, biletler vb.) biterse tekrar yüklerken yazıcının gücünü AÇIK bırakın. (Yazıcıyı kapatırsanız veri kaybı olur). Yeni bir medya rulosu veya şerit yükledikten sonra yazdırma işlemine devam etmek için **FEED** (Besle) düğmesine basmanız yeterlidir.

Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma

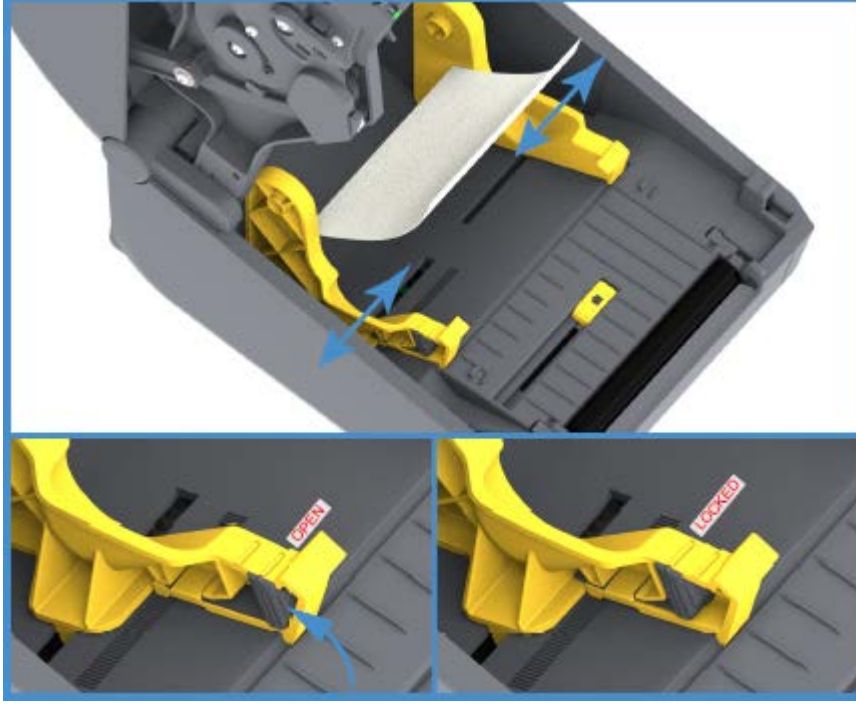
Yelpaze kıvrımlı medyaya yazdırırken medya kılavuzlarının durdurma konumunu ayarlamanız gerekir.

1. Üst kapağı açın.

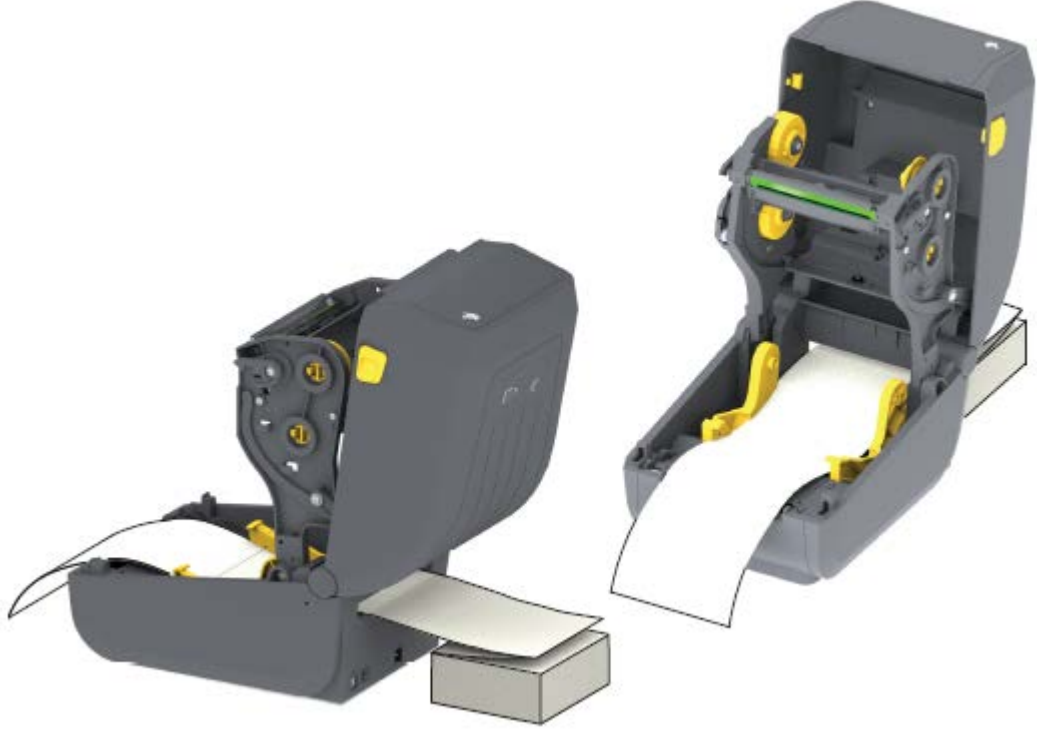


Bu resimde yelpaze kıvrımlı medya yolu gösterilmektedir.

2. Medya kılavuzu durma konumunu Kayar Kilitle (gri) ayarlayın.
 - a) Durma konumunu ayarlamaya yardımcı olması için yelpaze kıvrımlı medyanın bir bölümünü kullanın.
 - b) Rulo tutucu konumunu kilitlemek için sol taraftaki rulo tutucuda bulunan gri kilitleme sürgüsünü yazıcının arkasına doğru itin.
 - c) Kilidi açmak için ileri doğru çekin.



3. Medyayı yazıcının arkasındaki yuvadan sokun ve medya kılavuzu ile rulo tutucular arasına yerleştirin.



4. Üst kapağı kapatın.



NOT: Yazdırma sonrasında veya birkaç etiketi ilerletmek için **FEED** (Besle) düğmesini kullandıktan sonra, medya kılavuzu durdurma konumunun daha fazla ayarlanması gerekebilir:

- medya, merkezi takip etmiyor (bir yandan diğer yana hareket eder) veya
- yazıcıdan çıkarken medyanın kenarları (astar, etiket, kağıt vb.) yıpranmış ya da hasar görmüş

Ek ayarlama sorunu çözmediyse medyayı, medya kılavuzundaki iki (2) rulo tutucu pim üzerinden geçirin.

Ayrıca, rulo tutucuların arasına yelpaze kıvrımlı medya yığınızı aynı genişlikte boş bir rulo göbeği yerleştirerek ince medyalar için ek destek sağlayabilirsiniz.

Harici Olarak Monte Edilmiş Rulo Medyayla Yazdırma

Yazıcınız, harici olarak monte edilen rulo medyası (yelpaze kıvrımlı medyada olduğu gibi) barındırabilir. Medyayı silindirden çıkarırken (başlangıçta) düşük atalet sağlamak için medya rulosu ve stand kombinasyonuna ihtiyacı vardır.

Harici olarak monte edilen rulo medyası kullanırken aşağıdaki hususları göz önünde bulundurun:

- Medya ideal olarak yazıcıya doğrudan yazıcının arkasından girmeli ve yazıcının arkasındaki yelpaze kıvrımlı medya yuvası içinden geçmelidir. (Medya yükleme talimatları için bkz. [Yelpaze Kıvrımlı Medyaya Yazdırma](#) sayfa 91.)
- ZD230 modelleri için 102 mm/sn (4 ips) varsayılan yazdırma hızını kullanın. (Yazdırma Hızı veya ^PR komutunu kullanarak yazdırma hızını ayarlama yönergeleri için ZPL Programlama Kılavuzuna bakın.)

- Medyanın sorunsuz ve serbestçe hareket etmesi gerekir. Medya standınıza monte edildiğinde kaymaması, atlamaması, sıkışmaması, bükülmemesi ve hareket etmemesi gerekir.
- Medya rulusunun hareketi, herhangi bir yazıcı veya diğer yüzeylerle temastan dolayı engellenmemelidir.
- Yazıcı, yazdırma sırasında çalışma yüzeyinden kayabilecek veya kaldırabilecek şekilde yerleştirilmemelidir.

Etiket Dağıtıcı Seçeneğini Kullanma

Yazıcınızda etiket dağıtıcı seçeneği varsa yazdırma sırasında etiket destek malzemesini (astar/web) otomatik olarak kaldırır. Yazıcı birden fazla etiket yazdırırken, zaten dağıtılmış veya soyulmuş bir etiketi çıkardıktan sonra bir sonraki etiketi yazdıracaktır.

Yazıcıyı Etiket Dağıtım modunu kullanacak şekilde ayarlamak için aşağıdakilerden birini yapmanız (veya bir yöneticinin yapması) gerekir:

- **Media Handling** (Medya Kullanımı) ayarını **Peel-Off** (Çıkarma) olarak ayarlamak için yazıcı sürücüsünü kullanın.
- Zebra Setup Utility ile kullanılabilen Yazıcı Ayarlarını Yapılandır Sihirbazını kullanın.
- Yazıcıya bir ZPL programlama komutu gönderin. Kullanılacak komut dizileri şunlardır:
 - ^XA ^MMP ^XZ
 - ^XA ^JUS ^XZ

1. Yazıcıyı açın ve etiket medyasını yükleyin.
2. Yazıcıyı kapatın ve yazıcıdan etiketin minimum 100 milimetre (4 inç) kadar bölümü çıkana kadar **FEED** (Besle) düğmesine basın.

Çıkan etiketleri astar üzerinde bırakabilirsiniz.



3. Astarı yazıcının üzerine kaldırın, ardından dağıtıcı kapağının ortasındaki altın renkli mandalı yazıcıdan dışarı çekin.

Dağıtıcı kapağı açılır.



4. Etiket astarını dağıtıcı kapağı ile yazıcı gövdesi arasına sokun.



5. Etiket astar ucunu sıkıca tutarken dağıtıcı kapısını kapatın.



6. Bir etiket çıkarma için gelene dek **FEED** (Besle) (İlerlet) düğmesine bir veya birkaç kez basın.



Bir dahaki sefere yazdırdığınızda yazıcı, arkasını çıkarıp tek bir etiket sunar. Yazıcının bir sonraki etiketi yazdırabilmesi için etiketi yazıcıdan kaldırın.



NOT: Yazdırmadan önce yazıcı komutlarıyla çıkarılan (arkası çıkarılan) etiketin kaldırılmasını algılaması için etiket alındı sensörünü etkinleştirmediyse yazdırılmış etiketler sıkışır ve mekanizmayı kilitleyebilir.

Yazıcı Yazı Tipleri

ZD Serisi yazıcı birçok dili ve yazı tipini destekler.

ZPL programlama dilini kullanarak yazıcınızda bulunan gelişmiş yazı tipi eşleştirme ve ölçekleme teknolojilerinden faydalanabilirsiniz. ZPL komutları aşağıdakileri destekler:

- Anahat yazı tipleri (TrueType ve OpenType)
- Unicode karakter eşleme
- Temel bit eşlemeli yazı tipleri
- Karakter kodu sayfaları

ZD200 Serisi yazıcınızın yazı tipi özellikleri, programlama diline bağlıdır.

- Yazı tiplerinin, kod sayfalarının, karakter erişiminin, yazı tiplerinin listelenmesi ve ilgili yazıcı programlama dillerinin sınırlamaları ile ilgili açıklamalar ve belgeler için ZPL ve eski EPL programlama kılavuzlarına bakın.
- Metin, Yazı Tipleri ve Karakter desteği hakkında bilgi için yazıcınızın programlama kılavuzlarına bakın.

Zebra, ZPL ve EPL yazıcı programlama dilleri için yazıcıya yazı tipi indirmeyi sağlayan çeşitli yardımcı program ve uygulama yazılımlarına sahiptir.



ÖNEMLİ: Yazıcınıza fabrikada yüklenen bazı ZPL yazı tipleri lisansla sınırlıdır. Bunları ürün yazılımını yeniden yükleyerek veya güncelleyerek yazıcınıza kopyalama, klonlama ya da geri yükleme mümkün DEĞİLDİR.

Bu lisansla sınırlanmış ZPL yazı tipleri, açık bir ZPL nesne silme komutu kullanılarak kaldırılırsa bunları bir yazı tipi etkinleştirme ve yükleme yardımcı programı kullanarak tekrar satın alıp kurmanız gerekir.

EPL yazı tipleri bu tür bir kısıtlamaya sahip değildir.

Yazıcınızdaki Yazı Tiplerini Tanımlama

Yazı tipleri yazıcıdaki birçok depolama alanına yüklenebilir. Yazı tipleri ve bellek, yazıcıdaki programlama dilleri tarafından paylaşılır.

ZPL programlama dili EPL ve ZPL yazı tiplerini tanıyabilir. Ancak EPL programlama yalnızca EPL yazı tiplerini tanıyabilir. Yazı tipleri ve yazıcı belleği hakkında daha fazla bilgi için ilgili programlama kılavuzlarına bakın.

ZPL yazı tiplerine özel:

ZPL yazdırma işlemi için yazı tiplerini yönetme ve indirme	Zebra Setup Utility veya ZebraNet Bridge Utilities'i kullanın.
Yazıcınıza yüklenen tüm yazı tiplerini görüntüleme	<p>^WD ZPL komutunu yazıcıya gönderin (ayrıntılar için bkz. ZPL Programlayıcı Kılavuzu).</p> <p>ZPL'de:</p> <ul style="list-style-type: none">• Çeşitli yazıcı bellek alanlarındaki bit eşlem yazı tipleri .FNT dosya uzantısıyla tanımlanabilir.• Ölçeklenebilir yazı tipleri .TTF, .TTE veya .OTF dosya uzantılarıyla tanımlanır. (EPL bu yazı tiplerini desteklemez.)

Yazıcıyı Kod Sayfalarıyla Yerelleştirme

ZPL ve EPL olmak üzere her yazıcı programlama dili için yazıcınız, yazıcıya yüklenen kalıcı yazı tipleri için iki dil, bölge ve karakter grubunu destekler.

Yazıcınız, yaygın uluslararası karakter eşleme kod sayfaları ile yerelleştirmeyi destekler.

Unicode dahil ZPL kod sayfası desteği için ZPL Programlama Kılavuzundaki ^CI komutuna bakın.

Asya yazı tipleri ve Diğer Büyük Yazı Tipi Setleri

ZPL ve EPL olmak üzere yazıcının her iki programlama dili de büyük piktografik çift bayt Asya yazı tipi setlerini destekler. ZPL programlama dili Unicode'u destekler.

Asya dilleri ideografik ve piktografik yazı tiplerinin tek dilli kod sayfasını destekleyen binlerce karaktere sahip büyük karakter setleri vardır. Yazıcı üreticileri, bu büyük karakter kümelerini desteklemek için çift baytlık (maksimum 67840) karakter sistemini (bu sorunu çözmek için tek baytlık, maksimum 256 karakter sistemi yerine Latin tabanlı dil karakterleri tarafından kullanılan) benimsemiştir.

Unicode'un icat edilmesi, tek bir yazı tipi seti kullanarak birden çok dili destekleme becerisinin ortaya çıkmasıyla gerçekleşti. Unicode yazı tipi bir veya birkaç kod noktasını destekler (kod sayfası karakter eşlemelerine bakın) ve bu yazı tipine karakter eşleme sorunlarını çözen standart bir yöntemle erişilir.

Yazıcınıza indirilebilecek yazı tiplerinin sayısı, kullanımda olmayan Flash bellek miktarına ve indirilecek yazı tipinin boyutuna bağlıdır.



NOT: Bazı Unicode yazı tipleri büyük boyuttadır. Bunlara Microsoft'un sunduğu MS (Microsoft) Arial Unicode yazı tipi (23 MB) ya da Zebra şirketinin sunduğu Andale yazı tipi (22 MB) dahildir. Bu büyük yazı tipi setleri tipik olarak çok sayıda dili destekler.

Asya Yazı Tiplerini Edinme ve Yükleme

Asya bit eşlem yazı tipi setleri genellikle yazıcıya yazıcı kullanıcısı ya da entegratör tarafından indirilir.

ZPL yazı tipleri yazıcıdan ayrı olarak satın alınır.

Aşağıdaki EPL Asya Yazı Tipleri, zebra.com adresinden ücretsiz olarak indirilebilir:

- Basitleştirilmiş ve Geleneksel Çince (SimSun ölçeklenebilir Basitleştirilmiş Çince yazı tipi Çin güç kablosu ile satılan yazıcılarda önceden yüklüdür.)
- Japonca: JIS ve Shift-JIS eşlemeleri
- Johab dahil Korece
- Tay dili

Medya Rulosu Adaptörleri

Medya rulo adaptör kiti, 38,1 mm'lik (1,5 inç) iç çaplı (I.D) bir çift medya rulo adaptörü ve iki montaj vidası içerir.

Medya rulosu adaptörleri yazıcıya kalıcı olarak takılmak üzere tasarlanırsa da çeşitli medya rulosu boyutlarını desteklemek için gerektiği şekilde değiştirilebilir.



ÖNEMLİ: Çok sık değiştirilirse adaptörler tamamen aşınabilir.

Standart rulo göbeklerine baskı için medya adaptörlerinin çıkarılması ruloya sürtebilecek plastik parçaları medya rulosu tutucuları üzerinde bırakabilir. Bu ekli parçalar, medya rulosu tutucunun yan tarafına geri itilebilir.

Medya Rulosu Adaptörü Takma

Çok sık değiştirilirse medya rulosu adaptörleri tamamen aşınabilir. Adaptörleri mümkün olduğu derecede az sayıda değiştirmeye çalışın.

1. Bir vidayı rulo tutucunun üstündeki üst adaptör montaj deliğine takın.

2. Vidanın ucu rulo tutucunun içinden çıkacak şekilde Torx anahtarı kullanarak vidalar saat yönünde çevirmeye başlayın.

Vidalar kendinden kılavuzludur.



3. Adaptörü rulo tutucunun içine yerleştirin.

Adaptörün büyük tarafı üsttedir. Düz taraf (diş yok) yazıcının ortasına bakar.

4. Adaptörün üst vida deliğini çıkıntı yapan vida ucu ile hizalayın ve rulo tutucu gövdesine sıkıca sabitleyin.
5. Adaptör ile rulo tutucu arasında boşluk kalmayacak şekilde vidayı sıkın.



NOT: Bu noktanın ötesinde SIKMAYIN. Aşırı sıkma dişi sıyrır.

6. Alt adaptör montaj deliğine vidayı takın. Vidayı sıkarken, adaptörü sıkıca rulo tutucuya sabitleyin. Adaptör ile rulo tutucu arasında boşluk kalmayacak şekilde vidayı sıkın.



NOT: Bu noktanın ötesinde SIKMAYIN. Aşırı sıkma dişi sıyrır.

7. Diğer adaptör ve rulo tutucu için yukarıdaki adımları tekrar edin.

Standart rulo göbeklerinde yazdırma için medya adaptörünü çıkardığınızda medya rulosu tutucunun yanlarında plastik parçalar geride kalabilir ve ruloya sürtünebilir. Bu takılı parçaları medya rulosu tutucu kenarına doğru itin.

Bakım

Yazıcının en iyi şekilde çalışması için bu bölümdeki rutin temizlik ve bakım prosedürlerini uygulayın.

Temizleme

Zebra yazıcınız, yazıcınızın işlevlerini yerine getirmeye ve yüksek kalitede etiket, fiş vb. yazdırmaya devam etmek için düzenli bakıma gereksinim duyabilir.



ÖNEMLİ:

Kesici mekanizması bakım temizliği GEREKTİRMEZ. Bıçağı ya da mekanizmayı TEMİZLEMİYİN. Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.

Çok fazla alkol kullanılması elektronik parçaların kirlenmesine neden olabilir, bu da yazıcının düzgün çalışmasından önce kuruması için çok daha uzun süre beklenmesini gerektirir.




DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Basınçlı hava spreyi yerine bir hava kompresörü KULLANMAYIN. Hava kompresörleri, yazıcınızın hava sistemine kaçıp zarar verebilecek mikro kirleticiler ve partiküller barındırır.



CAUTION—EYE INURY: Sensörleri temizlemek için basınçlı hava kullanırken gözlerinizi uçuşan partikül ve nesnelere korumak için göz koruması kullanın.

Temizlik Malzemeleri

Yazıcınızla birlikte aşağıdaki yazıcı temizlik malzemelerinin kullanılması önerilir:

Yazıcı kafası temizleme kalemleri	Rutin yazıcı kafası temizliği içindir.
Min. %90 saf izopropil alkol (maks. %10 su)	Etiketli bir alkol dağıtıcı kullanın. Yazıcıyı temizlemede kullanılan temizlik malzemelerini asla yeniden nemlendirmeyin.
Lifsiz temizlik çubukları	Medya yolu, kılavuzu ve sensörlerini temizlemek için
Temizlik bezleri	Medya yolunu ve iç kısmı temizlemek için (örneğin Kimberly-Clark Kimwipes)
Basınçlı hava spreyi	 DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Basınçlı hava spreyi yerine bir hava kompresörü KULLANMAYIN. Hava kompresörleri, yazıcınızın hava sistemine kaçıp zarar verebilecek mikro kirleticiler ve partiküller barındırır.




Yazıcı sarf malzemeleri ve temizleme aksesuarları zebra.com/accessories adresinden edinilebilir.



ÖNEMLİ: Ürünün zarar görmesini ve yaralanma riskini önlemek için yazıcıyı temizlerken her temizlik prosedürü dahil olmak üzere önlemleri okuduğunuzdan emin olun.

Önerilen Temizleme Programı

Yazıcı parçası	Temizleme Aralığı	Temizleme Prosedürü
Yazıcı Kafası	Her beş (5) rulodan sonra yazdırılır.	Bkz. Yazıcı Kafasını Temizleme sayfa 103.
Merdane (sürücü) silindiri	Yazdırma kalitesini iyileştirmek için gerektiğinde. (Merdane silindirleri kayarak baskı görüntüsünün bozulmasına ve en kötü senaryoda yüklenen yazdırma medyasının hareket etmemesine yol açabilir.)	Bkz. Merdaneyi Temizleme ve Değişirme (Sürücü Silindiri) sayfa 108
Medya yolu	Gerektiğinde.	Lifsiz temizlik bezleri ve %90 izopropil alkolle nemlendirilmiş lifsiz yumuşak bezlerle iyice temizleyin. Alkolün tam olarak buharlaşmasını bekleyin. Bkz. Medya Yolunu Temizleme sayfa 104
Dahili	Gerektiğinde.	Toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça ya da basınçlı hava kullanın. Yağ ve pislik gibi kirleticileri çözmek için %90 izopropil alkol ve lifsiz bir temizleme bezi kullanın.
Harici	Gerektiğinde.	Toz ve partikülleri silmek veya yazıcıdan uzaklaştırmak için yumuşak bir bez parçası, fırça ya da basınçlı hava kullanın. Yazıcının dışı normal sabun ve su solüsyonları ile nemlendirilmiş bezle temizlenebilir. Solüsyonun yazıcı içine veya diğer alanlara kaçmasını önlemek için sadece minimum miktarda temizlik solüsyonu kullanın. Konektörleri veya yazıcının içini bu yöntemle temizlemeyin.
Etiket dağıtıcı seçeneği	Etiket dağıtma işlemlerini iyileştirmek için gerektiğinde.	Bkz. Etiket Dağıtıcıyı Temizleme sayfa 106.

Yazıcı parçası	Temizleme Aralığı	Temizleme Prosedürü
Kesici seçeneği	Servis teknisyeni ile iletişime geçin. Kesici, operatörün bakımını yapabileceği bir bileşen DEĞİLDİR. Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Ancak kesici yuvasını (muhafaza) temizlemek için Dış Yüzey temizleme prosedürünü kullanabilirsiniz.	<p> DİKKAT: KESME UYARISI! Kesici kapağını (yuva) asla çıkarmayın. Kesici mekanizması içine asla cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.</p> <p> DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Kesici açıklığının veya bıçak mekanizmasının içini TEMİZLEMİYİN. Bıçakta yapıştırıcılar ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır. Temizlemek, bıçağı mahvedebilir.</p> <p> DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Kesiciyi temizlemek için onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.</p>

Yazıcı Kafasını Temizleme

Yazıcı kafasında her zaman yeni bir temizleme kalemi kullanın (eskimiş kalemlerde daha önceki kullanımlardan arta kalan kir bulunur ve bu da yazıcı kafasına zarar verebilir).

Yeni medya yüklediğinizde, en uygun baskı işlemleri için yazıcı kafasını da temizlemelisiniz.



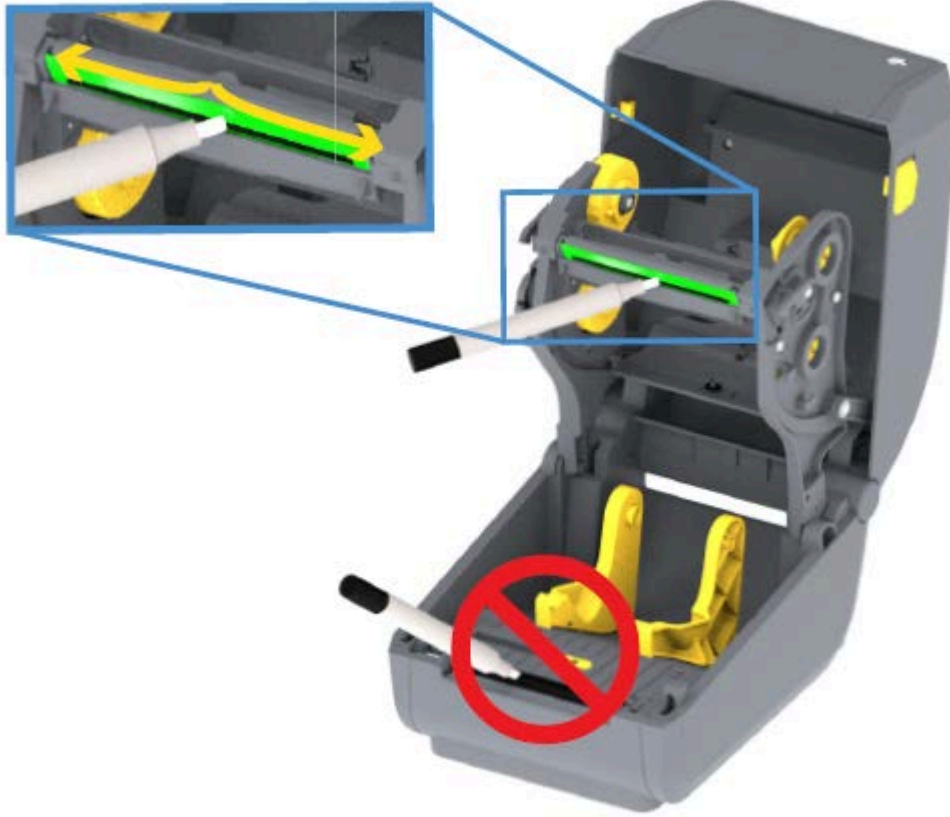
DİKKAT: SICAK YÜZEY! Yazıcı kafası yazdırma sırasında ısınır. Yazıcı kafasına zarar vermemek ve kişisel yaralanma riskinden korunmak için yazıcı kafasına temas etmekten kaçınin. Yazıcı kafasına bakım yapmak için YALNIZCA temizleme kalemini kullanın.



DİKKAT—ESD: İnsan vücudunun yüzeyinde veya diğer yüzeylerde biriken elektrostatik enerjinin boşalması yazıcı kafasına ve bu cihazda kullanılan diğer elektronik bileşenlere hasar verebilir. Yazıcı kafasıyla ya da üst kapağın altındaki elektronik bileşenlerle çalışırken statığe karşı güvenli prosedürlere uymanız gerekir.

1. Aktarım şeridi kuruluysa devam etmeden önce sökün.

2. Temizleme kalemini, yazıcı kafasının koyu bölümüne sürün. Ortadan dışa doğru temizleyin. Bu sayede yapışkan medyanın kenarlarından medya yolunun dışına çıkarılır.



3. Tüm bileşenlerin kurummasına izin vermek için yazıcıyı kapatmadan veya şerit yüklemeyen önce bir dakika bekleyin.

Medya Yolunu Temizleme

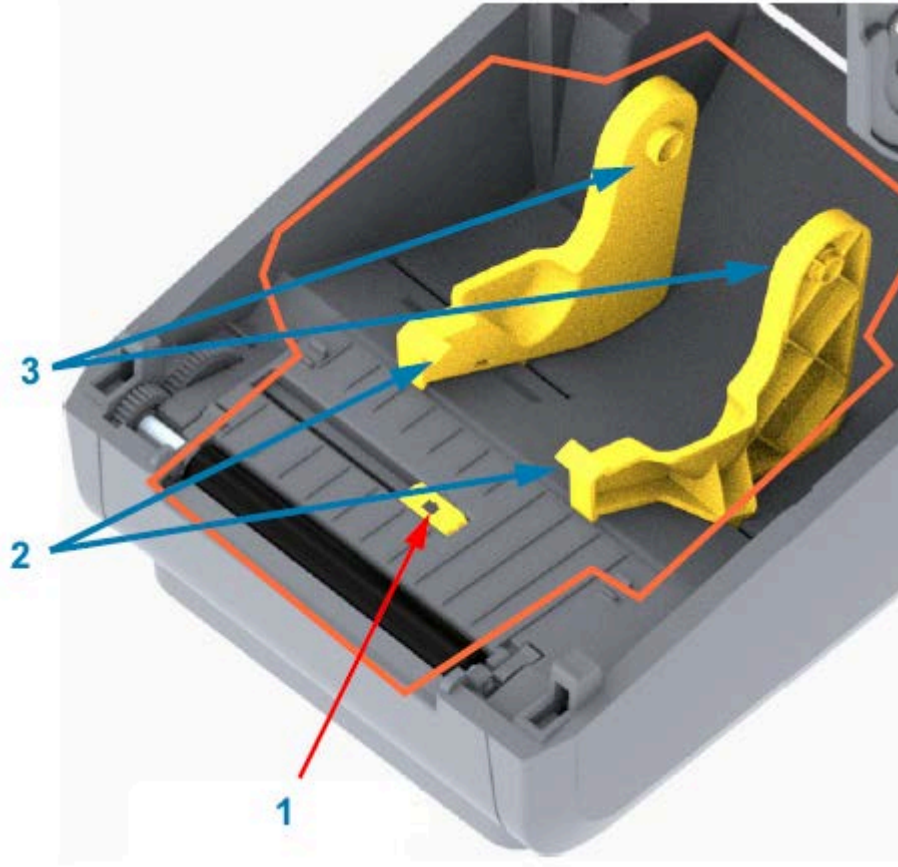
Medya yolunu temiz tutmak ve kalıntı ve yapışkanlardan arındırmak için bu prosedürü izleyin.

1. Tutucular, kılavuzlar ve medya yolu yüzeylerinde biriken kalıntıları, tozu veya tabakaları gidermek için temizleme çubuğu ve/veya tiftiksiz bir bez kullanın.
2. Temizleme çubuğunu veya bezi %90 izopropil alkol çözeltisi ile hafifçe ıslatın.



NOT: Temizliği zor alanlarda, medya bölmesi yüzeylerine birikebilecek yapışkanı gidermek ve kalıntıyı emmesi amacıyla temizlik çubuğunda ekstra alkol kullanın.

3. Bu işlemde yazıcı kafası, sensör ya da merdaneyi TEMİZLEMİYİN.



ÖNEMLİ: Sensör penceresini (1) TEMİZLEMİYİN. Yalnızca sensör kanalını, hareket ettiği oyuk boyunca temizleyin.

1	Sensör penceresi
2	Medya kılavuzları
3	Medya rulosu tutucuları

4. Yazıcının alt yarısını temizlemek için:

- Rulo tutucuların iç yüzeylerini ve medya kılavuzların altını temizlik çubukları ve bezler ile silin.
- Yalnızca hareketli sensörün kızak kanalını silin (sensör penceresinin kendisini değil). Tüm alanlara erişim için sensörü hareket ettirin.
- Yazıcıyı kapatmadan önce temizlik solüsyonunun kuruması için bir dakika bekleyin.
- Kullanılmış temizlik malzemelerini atın.

Kesiciyi Temizleme

Bu prosedür, medya yolunu temizlemenin devamıdır. Dahili kesici bıçaklar veya mekanizma haricinde plastik medya yolu yüzeyleri temizlenebilir.



NOT: Kesici, ZD200 Serisi yazıcılarda fabrikada takılan bir seçenektir.



ÖNEMLİ: Kesici bıçak mekanizması bakım temizliği gerektirmez. Bıçağı **TEMİZLEMİYİN**. Bu bıçakta yapıştırıcılara ve aşınmaya karşı koruma sağlayan özel bir kaplama vardır.



ÖNEMLİ: KESME UYARISI! Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) ASLA çıkarmayın. Kesici mekanizması içine ASLA cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.



DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.

1. Kesicinin medya giriş (iç) ve çıkış yuvası (dış) çıkıntı ve plastik yüzeylerini silin. Bu resimde belirtilen alanların içini temizleyin.



2. Yüzeyler kuruduktan sonra yapışkan ya da pislikler giderilene kadar işlemi tekrar edin.

Etiket Dağıtıcıyı Temizleme

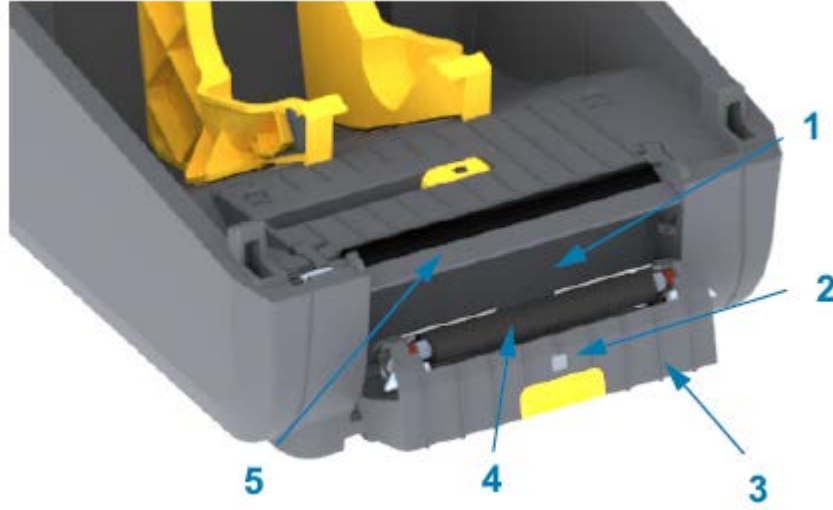


NOT: Etiket dağıtıcı fabrikada takılan bir seçenektir.

1. Kapağı açın ve çıkarma çubuğunu, iç yüzeyleri ve kapaktaki çıkıntıları temizleyin.
2. Dönerken silindiri silin. Temizleme çubuğunu veya bezi atın. Seyreltik kalıntıları bertaraf etmek için tekrar temizleyin.

3. Sensör penceresini temizleyin.

Pencerede leke ya da kalıntı olmamalıdır.



1	İç duvar
2	Etiket alındı sensörü
3	Çıkıntılar
4	Sıkıştırma silindiri
5	Çıkarma çubuğu

Sensörü Temizleme

Medya sensörleri üzerinde toz birikebilir. Sensörleri temizlemek için yalnızca basınçlı hava spreyi kullanın.



ÖNEMLİ: Tozu almak için bir hava kompresörü **KULLANMAYIN**. Kompresörler, yazıcınızı kirletebilecek nem, ince kum ve yağ verebilir.

1. Hareketli Sensör penceresini temizleyin. (Hareketli Sensörün konumu için aşağıdaki resme bakın: Siyah İşaret ve Alt Web/Boşluk.) Tozu dikkatlice süpürün ya da basınçlı hava spreyi kullanın; gerekirse tozu

süpürmek için kuru bir temizleme çubuğu kullanın. Yapışkan veya diğer kirlerin kalması durumunda bunu gidermek için alkolle ıslatılmış bir çubuk kullanın.



2. İlk temizlemeden kalan tüm tortuları çıkarmak için kuru bir temizleme çubuğu kullanın.
3. Sensördeki tüm tortular ve izler çıkana kadar yukarıdaki adımları tekrarlayın.

Merdaneyi Temizleme ve Değişirme (Sürücü Silindiri)

Merdane, medyanızın yazdırma yüzeyi ve sürücü silindiridir. Normalde temizlik gerektirmez. Yazdırma işlemleri, merdane silindiri üzerinde bir miktar kağıt ve astar tozu birikimini tolere eder.



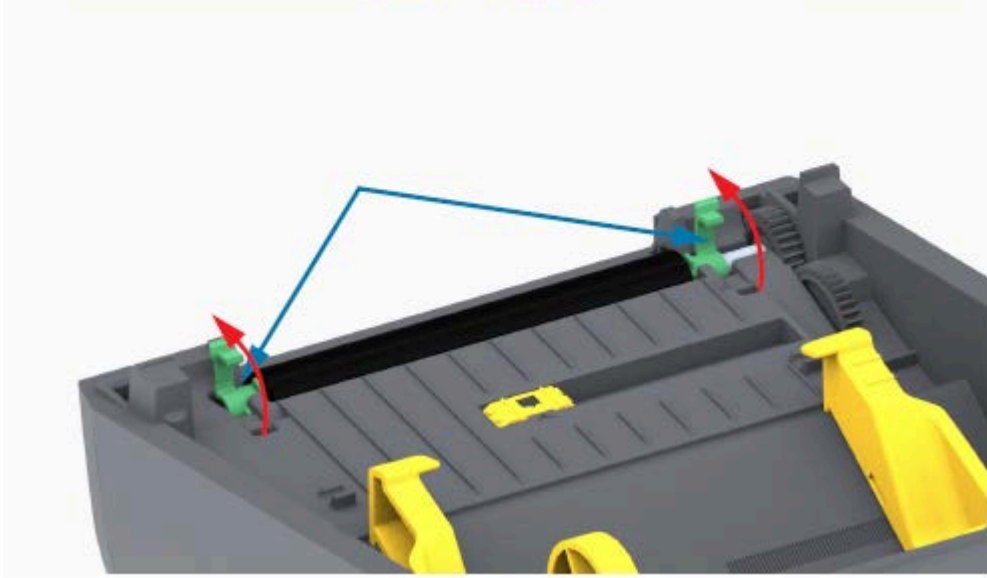
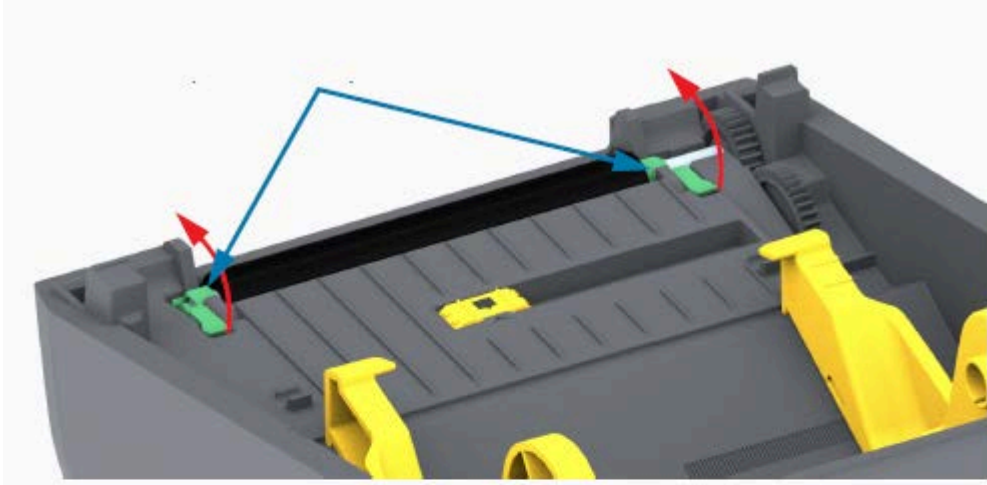
DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Merdane silindirindeki kirler yazıcı kafasına zarar verebilir ya da medyanın yazdırma sırasında kaymasına veya yapışmasına sebep olabilir. Merdane üzerindeki yapışkan, kir, toz, yağ ve diğer kirlenmelerin hemen temizlenmesi gerekir.

Yazıcının performansı, yazdırma kalitesi veya medya işleme açık bir şekilde kötü olduğunda merdaneyi (ve medya yolunu) temizleyin. Temizlikten sonra yapışma veya sıkışma devam ederse merdaneyi değiştirmeniz gerekir.

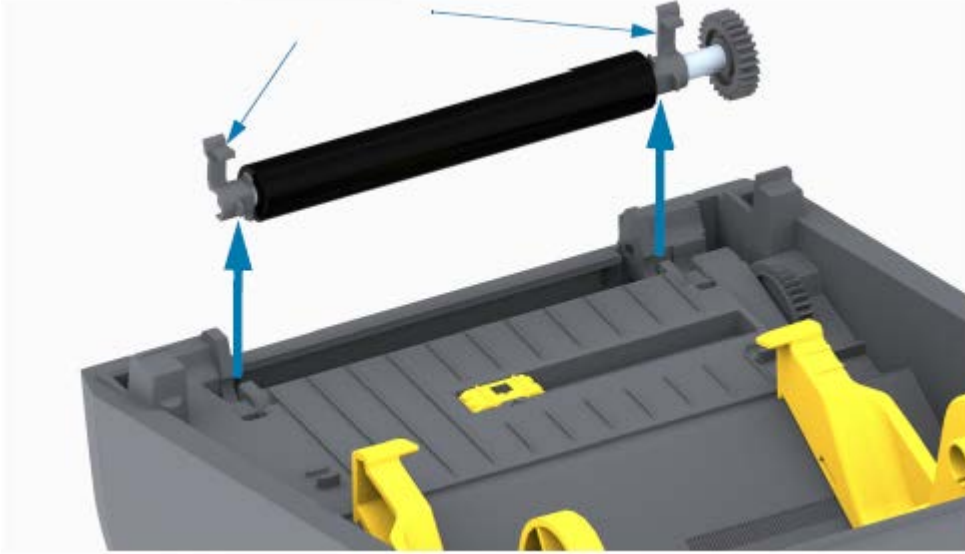
Bu prosedürde açıklandığı gibi merdaneyi fiber içermeyen bir temizleme çubuğuyla (Texpad çubuğu gibi) ya da tiftiksiz, temiz, nemli ve medikal sınıf alkol ile (%90 saf alkol veya daha iyisi) çok hafif ıslatılmış bir bezle temizlenebilir.

1. Merdane silindirini çıkarmak için:

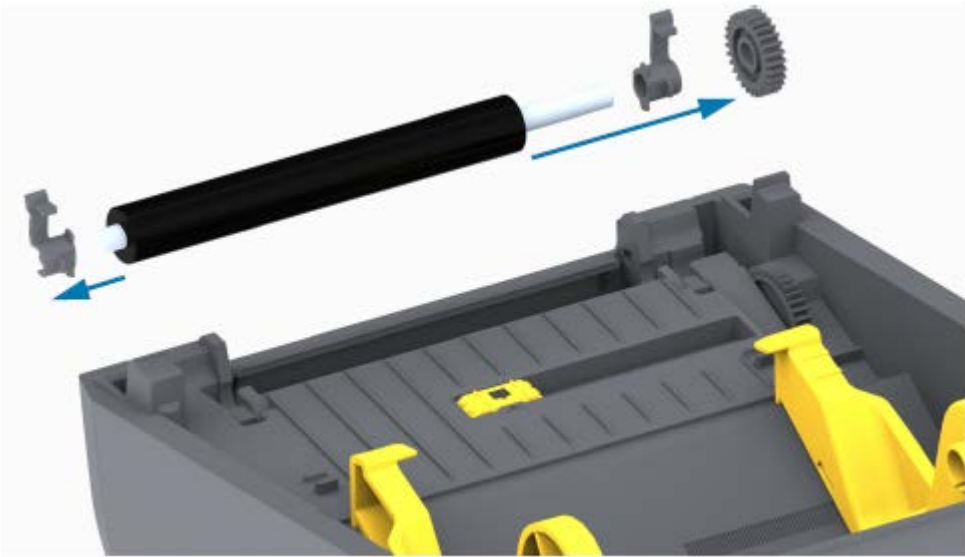
- a)** Kapağı (ve dağıtıcı takılıysa dağıtıcı kapisını) açın. Medyayı silindir bölümünden çıkarın.
- b)** Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma kollarını yazıcının ön tarafına doğru çekip yukarı doğru çevirin. (Aşağıdaki oklara sahip resimler sırasıyla kapalı ve açık konumlarındaki mandalları gösterir.)



2. Merdaneyi, yazıcının alt çerçevesinden yukarı kaldırın. (Bu resimdeki oklar, merdane yataklarını işaret eder.)

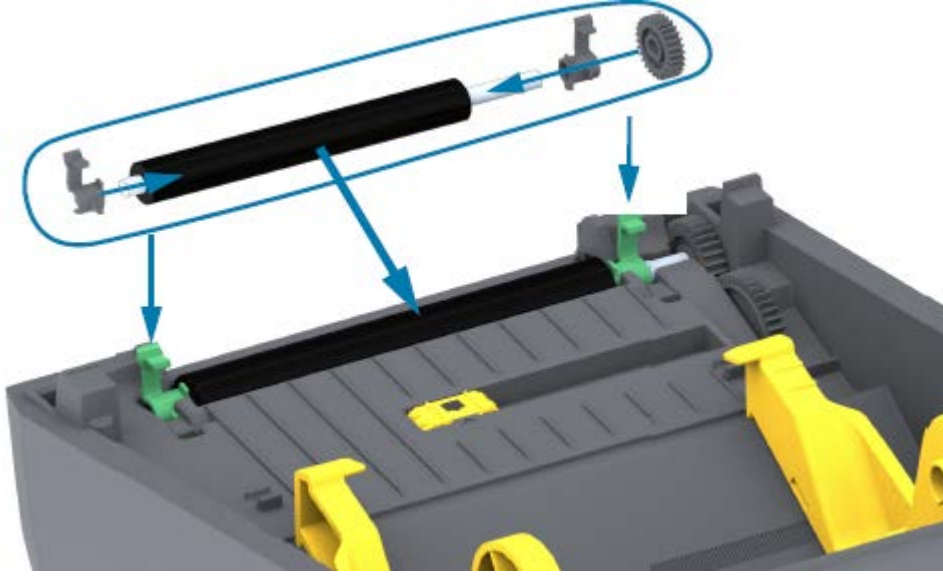


3. Dişliyi ve iki yatağı merdane silindiri milinden kaydırın.



4. Bu adımı yalnızca temizlik için gerçekleştirin:
 - a) Merdaneyi alkolle ıslatılmış temizleme çubuğuyla temizleyin. Ortadan dışarı doğru temizleyin.
 - b) Tüm silindir yüzeyi iyice temizlenene kadar yukarıdaki adımı tekrarlayın. Örneğin yapışkanlar ve yağlar ilk temizlemeyle yumuşasa da tamamen çıkmayabilir.
 - c) Yüksek miktarda yapışkan biriktiyse ya da bir etiket sıkışması varsa kalan kirleticileri gidermek için yeni bir temizleme çubuğuyla işlemi tekrarlayın.
5. Kullandıktan sonra temizleme çubuklarını atın. Bunları tekrar kullanmayın.

6. Yatakların ve sürücü dişlisinin merdane silindiri milinde olduğundan emin olun.



7. Merdaneyi, dişliyle sola hizalayın ve yazıcının alt çerçevesine indirin.
8. Sağ ve sol taraftaki merdane mil yatağı serbest bırakma tırnaklarını yazıcının arka tarafına doğru çevirip yerlerine oturtun.
9. Dağıtıcı kapısını veya medya kapağını kapatmadan ve medyayı yüklemeyen önce bir dakika bekleyip yazıcının kurumasını bekleyin.

Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme

Yazıcının ürün yazılımını düzenli olarak güncellemek, medya kullanımı ve yazıcı iletişimleriyle ilgili yeni özellikler, iyileştirmeler ve yazıcı yükseltmeleri elde etmenizi sağlar. Yeni ürün yazılımı yüklemek için Zebra Setup Utilities'i (ZSU) kullanın.

1. Zebra Setup Utilities'i açın.
2. Kurulu olan yazıcınızı seçin.
3. **Open Printer Tools** (Yazıcı Araçlarını Aç) ögesine tıklayın.
Araçlar penceresi açılır.
4. **Action** (Eylem) sekmesine tıklayın.
5. Medyayı yazıcıya yükleyin (bkz. [Rulo Medyanın Yüklenmesi](#) sayfa 31).
6. **Send file** (Dosya gönder) ögesine tıklayın.

Pencerenin alt kısmında Zebra web sitesinden indirdiğiniz en son ürün yazılımı dosyasını seçmek için bir **Browse...** (Gözet...) düğmeli dosya adı ve yolu gösterilir.

7. Bekleyin ve kullanıcı arabirimini gözlemleyin.

Gösterilen ürün yazılımı sürümü, yazıcıda yüklü olan sürümden farklıysa:

- Yazıcıya ürün yazılımı indirme işlemi başlar.
- Ürün yazılımı indirilirken yazıcının DURUM göstergesi Yeşil renkte yanıp söner.
- Yazıcı yeniden başlatılır ve ürün yazılımı yüklenir.
- Başarılı bir ürün yazılımı güncelleştirmesinden sonra yazıcının DURUM Göstergesi, ürün yazılımının doğrulandığını ve yüklendiğini gösteren sabit Yeşil renkte yanar.
- Yazıcı bir yapılandırma raporu yazdırır.

Ürün yazılımı güncellemesi tamamlanır.

Diğer Yazıcı Bakımları

Bu bölümde ayrıntıları verilenler dışında kullanıcı düzeyinde bakım prosedürleri yoktur. Yazıcı ve yazdırma sorunlarının tanılanması hakkında daha fazla bilgi için [Sorun Giderme](#) sayfa 113 bölümüne bakın.

Sigortalar


ZD200 Serisi yazıcı ya da güç kaynaklarında değiştirilebilir bir sigorta yoktur.

Sorun Giderme



Yazıcı sorunlarını gidermek için bu bölümdeki bilgileri kullanın.


Uyarıları ve Hataları Çözme

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Medya Yolu		
Yazıcı Kafası Açık Bir yazdırma komutu verildi veya bir FEED (Besle) düğmesine basıldı ve yazıcı, yazıcı kafasının (kapak) kapatılmadığını algıladı.	Kapak açık veya uygun biçimde kapatılmamış.	Kapağı/yazıcı kafasını kapatın. Yazıcı kapağının ön üst köşelerini aşağı doğru bastırın. Kapak mandallarının yerine oturduğunu ve kapağın yazdırma için kilitlendiğini duymalı ve hissetmelisiniz. (Bkz. Yazıcıyı Açma ve Kapama sayfa 14.) Bu işlem sorunu çözmezse yardım almak için lütfen Zebra Ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.
Medya Sonu		
Bir yazdırma komutu verildi, FEED (Besle) düğmesine basıldı veya yazıcı yazdırıyor ve yazdırma yolundaki medyayı algılayamıyor.	Yazıcıda medya (rulo) yok	Tercih ettiğiniz medyayı yazıcıya takın ve yazıcıyı kapatın. Yazıcının yazdırmaya devam etmesini sağlamak için FEED (Besle) düğmesine veya PAUSE (Duraklat) düğmesine bir kez basmanız gerekebilir. (Bkz. Rulo Medyanın Yüklenmesi sayfa 31.)

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
	Yazıcı, rulonun sonunda olduğundan veya rulonun ortasında iki etiket arasında eksik bir etiket olduğundan, medya rulosu sonu durumu algıladı. (Bkz. Medya Sonu Durumunu Algılama sayfa 50.)	<p>Yazıcıyı açın.</p> <p>Medya rulonun sonundaysa yeni medya yükleyin ve yazdırmaya devam edin. (Bkz. Rulo Medyanın Yüklenmesi sayfa 31.)</p> <p> NOT: Rulonun ortasında bir medya sonu durumunu algılasa yazıcıyı KAPATMAYIN. Yazdırma işi kaybolacak. (Bkz. Yazıcıyı Kullanırken Sarf Malzemelerini Değiştirme sayfa 89.)</p> <p>Rulonun ortasında bir etiket eksikse:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Yazıcıyı kapatın. • Ruloyu bir sonraki etikete ilerletmek için FEED (Besle) düğmesine basın. • Ardından, etiket kalibrasyonunu yeniden senkronize etmek için FEED (Besle) düğmesine bir veya iki kez basın.
	Yanlış ayarlanmış hareketli medya sensörü	<p>Hareketli medya sensörünün konumunu kontrol edin. (Bkz. Medya Türüne Göre Medya Algılamayı Ayarlama sayfa 31 ve Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama sayfa 35.)</p> <p>Yazıcı ayarlandıktan sonra medya için tekrar kalibre edilmesi gerekebilir. (Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 48.)</p>
	Yazıcı, sürekli olmayan (etiketler veya siyah işaret) medyaya ayarlı ancak sürekli medya yüklü.	<p>Medya sensörünün varsayılan merkez konumuna yerleştirildiğinden emin olun. (Daha önce siyah işaretli medya için Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama sayfa 35 kullanılarak konumlandırılmış olabilir. Bkz. Medya Türüne Göre Medya Algılamayı Ayarlama sayfa 31.)</p> <p>Yazıcı ayarlandıktan sonra medya için tekrar kalibre edilmesi gerekebilir. (Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 48.)</p>


Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
	Kirli medya sensörü	<ol style="list-style-type: none"> Üst web (boşluk) Sensör Dizesini ve alt Hareketli Medya sensörlerini temizleyin. (Bkz. Sensörü Temizleme sayfa 107.) Yazıcıya yeniden medya yükleyin. Medyanız için Taşınabilir Medya sensörünün konumunu ayarlayın. Kapağı kapatın. (Bkz. Yazıcıyı Açma ve Kapama sayfa 14). Yazıcıyı medyaya göre yeniden kalibre edin. (Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 48.)
	Yazıcı, bellekteki olası veri bozulması veya hatalı bileşenler nedeniyle medyayı algılayamıyor.	<p>Yazıcının ürün yazılımını yeniden yükleyin. (Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 111.)</p> <p>Bu işlem sorunu çözmezse yardım almak için lütfen Zebra Ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.</p>
Şerit Sonu		
<p>Yazıcı yazdırıyor ve yazdırma işlemi sırasında duruyor</p> <p>YA DA</p> <p>Yazıcıya bir yazdırma işi gönderildi ve hemen ardından yazıcı bu uyarıyı bildiriyor.</p>	<p>Yazıcı şeridin sonunu algıladı.</p> <p>Şeridin sonunda, Zebra markalı aktarım şeridinin sonunda yansıtıcı bir bitiş bulunur; yazıcı bunu şeridin sonu durumu olarak algılar. (Bkz. Şerit Sonu Durumunu Algılama sayfa 52.)</p>	<ol style="list-style-type: none"> Yazıcıyı kapalı konuma GETİRMEKSİZİN şeridi çıkartın ve yazıcıdaki şerit ruloları ya da şerit kartuşunu değiştirin. Yazıcıyı kapatın. <p>Yazıcının mevcut yazdırma işlemine devam etmesini sağlamak için FEED (Besle) düğmesine bir kez basmanız gerekebilir.</p>

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Kesim Hatası		
Kesici bıçak çıkmış ve uygun biçimde hareket etmiyor	Medya, yapıştırıcı birikmesi veya harici bir nesne, kesici bıçağın çalışmasını durdurdu.	<ul style="list-style-type: none"> POWER (GÜÇ) düğmesine beş (5) saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı KAPATIN. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin. Yazıcıyı açın. <p>Bu işlem sorunu çözmezse yardım almak için lütfen Zebra Ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.</p> <p> DİKKAT: KESME UYARISI! Kesici ünitesinde kullanıcının bakımını yapabileceği parçalar yoktur. Kesici kapağını (yuva) ASLA çıkarmayın. Kesici mekanizması içine ASLA cisim ya da parmak sokmaya çalışmayın.</p> <p> DİKKAT—ÜRÜN HASARLARI: Onaylanmamış aletlerin, pamuklu çubukların, çözücülerin (alkol dahil) vb. kullanımı kesiciye zarar verebilir veya kesicinin ömrünü kısaltabilir ya da kesicinin sıkışmasına neden olabilir.</p>
Yazıcı Kafası Yüksek Sıcaklığı		
Yazıcı kafası aşırı ısınmış ve yazıcı kafasının soğuması için duraklatılmış.	Yazıcı, tipik olarak yüksek miktarda yazdırma işi içeren büyük bir yığın iş yazdırıyor.	Yazdırma işlemi yazıcı kafasının soğumasının ardından devam edecektir.
	Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı, belirtilen çalışma aralığının üstünde. Yazıcının ortam sıcaklıkları, doğrudan güneş ışığı altında olduğunda daha yüksek olabilir.	Yazıcının konumunu değiştirin veya yazıcının mevcut konumundaki ortam sıcaklığını düşürün.
Yazıcı Kafası Kapanıyor		
Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında.	Yazıcı kafası sıcaklığı kritik durumda veya elektrik kesintisi var.	<ol style="list-style-type: none"> POWER (GÜÇ) düğmesine beş (5) saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı KAPATIN. Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin. Yazıcıyı açın. <p>Bu işlem sorunu çözmezse yardım almak için lütfen Zebra Ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.</p>
Yazıcı Kafası Düşük Sıcaklık		

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Yazıcı kafası düzgün yazdırma için gereken çalışma sıcaklığının altında.	Yazıcının bulunduğu yerdeki ortam sıcaklığı belirtilen çalışma aralığının altında.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Yazıcıyı KAPATIN. 2. Yazıcıyı farklı bir konuma taşıyın ve doğal yollarla ısınmasını bekleyin.  NOT: Sıcaklık çok hızlı değişirse yazıcı içinde (ve üzerinde) yoğuşma olabilir. En iyi yazıcı çalışma ve depolama sıcaklığı aralıkları için bkz. Yazıcı için bir Konum Seçme sayfa 28.
	Yazıcı kafası termistörü arızalandı.	<ul style="list-style-type: none"> • POWER (GÜÇ) düğmesine beş (5) saniye boyunca basılı tutarak yazıcıyı KAPATIN. • Yazıcının tamamen kapanmasını bekleyin. • Yazıcıyı açın. Bu işlem sorunu çözmezse yardım almak için lütfen Zebra Ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.

Yazdırma Sorunlarını Çözme

Bu bölüm yazdırma veya yazdırma kalitesiyle ilgili sorunları, bu sorunların nedenlerini ve önerilen çözümleri tanımlamanıza yardımcı olur.

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Genel Yazdırma Kalitesi Sorunları		
Yazdırılan resim doğru görünmüyor.	Yazıcı yanlış koyuluk seviyesine ve/veya baskı hızına ayarlı.	Baskı koyuluğu ayarını yapın. (Bkz. Yazdırma Kalitesini Ayarlama sayfa 90.)
	Yazıcı kafası kirli.	Yazıcı kafasını temizleyin. (Bkz. Yazıcı Kafasını Temizleme sayfa 103.)
	Merdane silindiri kirli veya hasarlı.	Merdaneyi temizleyin veya değiştirin. Merdaneler aşınabilir veya hasar görebilir. (Bkz. Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme (Sürücü Silindiri) sayfa 108.)
	Termal Aktarım yazdırma: Yazdırma bulanık görünüyor, üzerinde kara lekeler var veya baskı üzerinde herhangi bir deseni olmayan boşluk ya da delikler mevcut.	Yazdırma malzemesi (parafin, parafin-reçine veya reçine) kullanılan malzemeyle (kağıt, medya kaplama ya da sentetik) eşleşmiyor olabilir.  NOT: Medyanız için yazdırma hızını maksimum nominal hızdan daha yükseğe ayarlamaktan kaçının (şerit veya etiket materyal kombinasyonu).

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
	Yanlış güç kaynağı kullanıyor olabilirsiniz.	Yazıcınızla gelen güç kaynağını kullandığınızdan emin olun.
	Yazıcı kafası yıpranmış.	Yardım almak için lütfen Zebra ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.
Etikette Baskı Yok		
Yazdırılan resim doğru görünmüyor.	Medya doğrudan termal medya değil, yazdırmanın Termal Aktarım modu için üretilmiş olabilir.	Doğru medya türünü ve kullandığınız medya için doğru yazıcı ayarlarını kullandığınızdan emin olmak için bkz. Termal Medya Türlerini Belirleme sayfa 134.
	Medya yanlış bir şekilde yüklenmiştir.	Medya yazdırılabilir yüzeyi yazıcı kafasına doğru bakmalıdır. (Bkz. Yazdırmaya Hazırlanma sayfa 30 ve Rulo Medyanın Yüklenmesi sayfa 31.)
Etiketlerin Boyutu Değişti veya Baskı Alanı Başlangıç Konumunda Farklılık Var		
Yazdırılan görüntü veya bir bölümü etiketler arasında atlar (yanlış kayıt).	Medya yanlış yüklenmiş. YA DA Taşınabilir medya sensörü doğru ayarlanmamış.	Sensörün medya türünüz ve algılama konumu için doğru şekilde yerleştirildiğinden emin olun. Aşağıdakilere bakın: <ul style="list-style-type: none"> Rulo Medyanın Yüklenmesi sayfa 31 Medya Türüne Göre Medya Algılamayı Ayarlama sayfa 31 Siyah İşaretler ya da Çentikler için Hareketli Sensörü Ayarlama sayfa 35
	Medya sensörleri medya uzunluğunuza, medyanın fiziksel özelliklerine veya algılama türü (boşluk/çentik, sürekli ya da işaret) için kalibre edilmez.	Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 48.
	Merdane silindiri (tahrik) kaygan veya hasarlı.	Merdaneyi temizleyin veya değiştirin. Merdaneler aşınabilir veya hasar görebilir. (Bkz. Merdaneyi Temizleme ve Değiştirme (Sürücü Silindiri) sayfa 108.
	Yazıcı kablolar veya iletişim ayarları ile iletişim sorunları yaşıyor.	Bkz. İletişim Sorunlarını Çözme sayfa 118.

İletişim Sorunlarını Çözme

Bu bölüm, iletişimle ilgili meydana gelebilecek sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere önerilen çözümleri tanımlar.

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Etiket İşi Gönderildi, Veri Aktarılıyor Fakat Etiketler Yazdırılmıyor		

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Bir etiket formatı yazıcıya gönderildi ancak tanınmadı. Veriler yazıcıya aktarıldı ancak yazıcı yazdırmıyor.	Yazıcıda ayarlanan önek ve sınırlayıcı karakterler etiket formatındaki karakterler ile uyumlu değil. Yazıcıya yanlış veri gönderilmekte.	ZPL programlama ön eki (COMMAND CHAR) ve sınırlayıcı (DELIM. /CHAR) karakterlerini doğrulayın. (Bkz. Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Uyarı sayfa 138.) Etiket formatını kontrol edin. (Yazıcı programlamayla ilgili ayrıntılar için bkz. ZPL Programlama Kılavuzu.)

Diğer Sorunları Çözme

Bu bölüm, yazıcı ile ilgili meydana gelebilecek sorunlar ve bunların muhtemel nedenleri ile bu nedenlere ilişkin çözümleri tanımlar.

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
Ayarlar Kayıp veya Yok Sayıldı		
Bazı parametreler yanlış ayarlanmıştır.	Yazıcı ayarları kaydedilmeden değiştirilmiş. (Yazıcıyı KAPATMADAN önce ZPL ^JU komutu yazıcı yapılandırmasını kaydetmek için kullanılmadı.) Etiket formatı/formu komutları veya yazıcıya doğrudan gönderilen komutlar sözdizimi hatalarına sahip veya hatalı kullanılmış. <ul style="list-style-type: none"> Ürün bilgisi komutu parametrenin değiştirilmesini önler. Ürün yazılımı komutu parametreyi varsayılan ayarına getirdi. 	Ayarların kaydedildiğini doğrulamak için yazıcıyı KAPALI ve ardından AÇIK konuma getirin. Komut kullanımı ve söz dizimini doğrulamak için ZPL Programlama Kılavuzuna başvurun. (Bu kılavuza ve diğer çevrimiçi yazıcı destek kaynaklarına zebra.com/zd200t-info adresinden ulaşabilirsiniz.)
	Yazıcıda ayarlanan önek ve sınırlayıcı karakterler etiket formatındakiler ile uyumlu değil.	Kontrol, Komut ve Sınırlayıcı, iletişim karakteri ayarlarının ZPL programlama ayarlarının sistem yazılım ortamınız için doğru olduğunu doğrulayın. (Bkz. ZPL Yapılandırması sayfa 137.) Bunların doğru olduğundan emin olmak için bir Yapılandırma Raporu yazdırın (bkz. Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması sayfa 49). Bunları, yazdırmaya çalıştığınız etiket formatındaki/formundaki komutlarla karşılaştırın.

Uyarı	Olası Neden	Önerilen Çözüm
	Ana İşlem kartı doğru çalışmıyor olabilir. Ürün bilgisi bozulmuş veya Ana İşlem kartının bakıma ihtiyacı var.	<ol style="list-style-type: none"> Aşağıdakilerden birini yapın: <ol style="list-style-type: none"> Yazıcıyı fabrika varsayılanlarına sıfırlayın (bkz. BESLEME Düğmesi Modları – Güç AÇIK sayfa 25). Zebra Setup Utility'yi kullanın ve Printer Tools (Yazıcı Araçları) > Action (Eylem) > Load printer defaults (Yazıcı varsayılanlarını yükle) bölümünü açın. Yazıcı ürün yazılımını yeniden yükleyin. (Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 111.) <p>Yazıcı bu hatayı gideremezse Zebra ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.</p>
Aralıklı Etiketler, Sürekli Etiketler Gibi Davranıyor		
Yazıcıya, eşleşen medya yüklenmiş halde bir aralıklı etiket formatı yazıcıya gönderilmiş, fakat sürekli medyaymış gibi yazdırılıyor.	<p>Medya kullanılıyor olduğundan yazıcı kalibre edilmedi.</p> <p>Yazıcı sürekli medya için yapılandırılmıştır.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Yazıcıyı doğru medya türüne (aralıklı/çıkıntı, sürekli veya işaret) ayarlayın. SmartCal Medya Kalibrasyonu gerçekleştirin. (Bkz. SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme sayfa 48.)
Yazıcı Kilitleniyor		
Tüm gösterge ışıkları yanıyor ve yazıcı kilitleniyor veya yeniden başlatma sırasında yazıcı kilitleniyor.	Yazıcı belleği bilinmeyen bir olay nedeniyle bozulmuş.	<p>Yazıcıyı fabrika varsayılan ayarlarına sıfırlamak için aşağıdaki seçeneklerden birini kullanın:</p> <ul style="list-style-type: none"> BESLEME Düğmesi Modları – Güç AÇIK sayfa 25 bölümündeki talimatları uygulayın. Merkezi cihazınızda Zebra Setup Utility'yi açın, ardından Printer Tools > Action > Load printer defaults (Yazıcı Araçları > Eylem > Yazıcı varsayılanlarını yükle) bölümüne gidin. Yazıcı ürün yazılımını yeniden yükleyin. (Bkz. Yazıcı Ürün Yazılımını Güncelleme sayfa 111.) <p>Yazıcı bu hatayı gideremezse Zebra ortağınızla veya Zebra Teknik Destek hattıyla iletişime geçin.</p>

Genel Yazıcı Tanılama

Yazıcınızın çalışma durumuyla ilgili bilgiler için tanılama raporlarını, kalibrasyon prosedürlerini ve diğer testleri kullanarak yazıcı sorunlarını tanımlayabilirsiniz.



ÖNEMLİ: Otomatik test etme işlemini uygularken tam genişlikte medya kullanın. Medyanız yeteri kadar geniş değilse test etiketleri merdane (sürücü) silindiri üzerine yazdırılabilir.

Test ederken şu ipuçlarını göz önünde bulundurun:

- Bu otomatik test etme işlemleri sırasında yazıcıya ana bilgisayardan veri göndermeyin. (Medyanız yazdırılan etiketten daha küçükse test etiketi bir sonraki etikete devam eder.)
- Otomatik test etme işlemini tamamlanmadan önce iptal ederken, yazıcı gücünü daima önce KAPALI, ardından AÇIK konuma getirerek sıfırlayın.
- Yazıcı dağıtım modundaysa ve astar aplikatör tarafından alınıyorsa etiketlerin uygun duruma geldikçe manuel olarak çıkarılması gerekir.

Diagnostik otomatik testleri yazıcı gücü AÇIK konuma getirirken özel bir kullanıcı arabirimi düğmesine veya düğme kombinasyonuna basılarak etkinleştirilir. İlk gösterge ışığı sönene kadar düğmeleri basılı tutun. Seçili otomatik test işlemi, yazıcının kendi gücünü test etme işleminin sonunda otomatik olarak başlar.

Yazıcı Ağ (ve Bluetooth) Yapılandırma Raporu

Kablolu veya Kablosuz bağlantı (fabrikada takılan) seçeneklerine sahip ZD-Serisi yazıcılar ilave bir yazıcı yapılandırma raporu yazdırırlar. Bu bilgilere, Ethernet (LAN/WLAN) ve Bluetooth 4.1 ağlarında yazdırma işlemi oluşturmak ve ağ sorunlarını gidermek için ihtiyacınız olacaktır.

Bu yazıcı çıktısı ZPL ~WL komutuyla yazdırılmıştır.

```

Network Configuration
Zebra Technologies
ZTC ZD230-203dpi ZPL
D4J1B4800122

Wireless..... PRIMARY NETWORK
PrintServer..... LOAD LAN FROM?
WIRELESS..... ACTIVE PRINTSRVR

Wireless
ALL..... IP PROTOCDL
172.029.018.028... IP ADDRESS
255.255.255.000... SUBNET
172.029.018.001... GATEWAY
172.029.001.003... WINS SERVER IP
YES..... TIMEOUT CHECKING
300..... TIMEOUT VALUE
000..... ARP INTERVAL
3100..... BASE RAW PORT
3200..... JSON CONFIG PORT
INSERTED..... CARD INSERTED
02dfff..... CARD MFG ID
3134HL..... CARD PRODUCT ID
ec:3f:a4:f9:ed:f4... MAC ADDRESS
YES..... DRIVER INSTALLED
INFRASTRUCTURE... OPERATING MODE
CTC-W2-PEAP-8..... ESSID
85.0..... CURRENT TX RATE
WPA PEAP..... WLAN SECURITY
000..... POOR SIGNAL
LONG..... PREAMBLE
YES..... ASSOCIATED
ON..... PULSE ENABLED
15..... PULSE RATE
OFF..... INTL MODE
USA/CANADA..... REGION CODE
USA/CANADA..... COUNTRY CODE
0x3FFFFFFF..... CHANNEL MASK

Bluetooth
6.0.1..... FIRMWARE
12/05/2018..... DATE
on..... DISCOVERABLE
4.2..... RADIO VERSION
on..... ENABLED
ec:3f:a4:f9:ed:f5... MAC ADDRESS
D4J1B4800122..... FRIENDLY NAME
no..... CONNECTED
1..... MIN SECURITY MODE
no..... CONN SECURITY MODE
supported..... iOS
  
```



NOT: Fabrikada takılan kablosuz bağlantı seçeneklerine sahip yazıcılar, bu raporun alt kısmında iOS desteği olduğunu belirtmektedir.

Yazıcıyı Manuel Olarak Kalibre Etme

Önceden yazdırılmış medya kullanırken veya [SmartCal Medya Kalibrasyonu Gerçekleştirme](#) sayfa 48 bölümünde açıklandığı gibi bir SmartCal prosedürü gerçekleştirdiğinizde yazıcı otomatik olarak doğru şekilde kalibre edilmezse yazıcıyı manuel olarak kalibre etmeniz önerilir.

Medyanın yüklendiğinden emin olun. Yaygın etiket boyutları için iyi bir örnek olarak 4 x 6 inç boyutlarını verebiliriz.

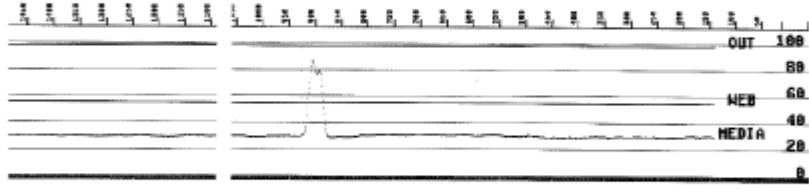
1. Yazıcıyı açın.

2. Yazıcıya şu komutu gönderin: ! U1 do "ezpl.manual_calibration" ""

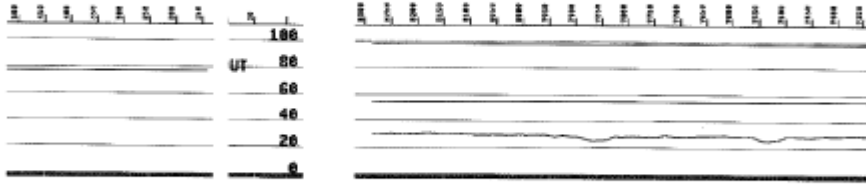
(Bkz. [Yazıcıya Dosyalar Gönderme](#) sayfa 89.)

Yazıcı, kullanımdaki etiket astarı için medya sensörünü ayarlayacaktır. Bu ayar tamamlandığında yazıcı, yazdırma kafasına bir etiket yerleştirilene kadar medya rulosunu otomatik olarak besler. Ardından medya sensörü ayarlarının bir profilini yazdırır (burada gösterilene benzer şekilde). İşlem tamamlandığında, yazıcı yeni ayarları belleğe kaydeder. Yazıcı, artık normal çalışma için hazırdır.

Bu resim, çeşitli etiketlerin başlangıcını gösterir (sağda).



Bu resim, çeşitli etiketlerin sonunu gösterir (solda).



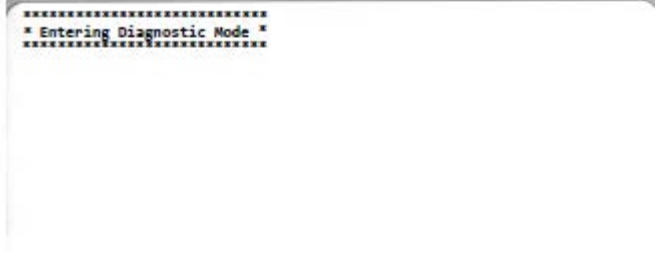
İletişim Sorunlarını Tanılama

Bilgisayarla yazıcı arasında veri aktarmada bir sorun varsa yazıcıyı İletişim Tanılama moduna almayı deneyin. Yazıcıyı ASCII karakterlerini ve sunucu bilgisayardan alınan veriler için ilgili onaltılık değerleri yazdırır:

1. Tanılama moduna girmek için aşağıdakilerden birini yapın:

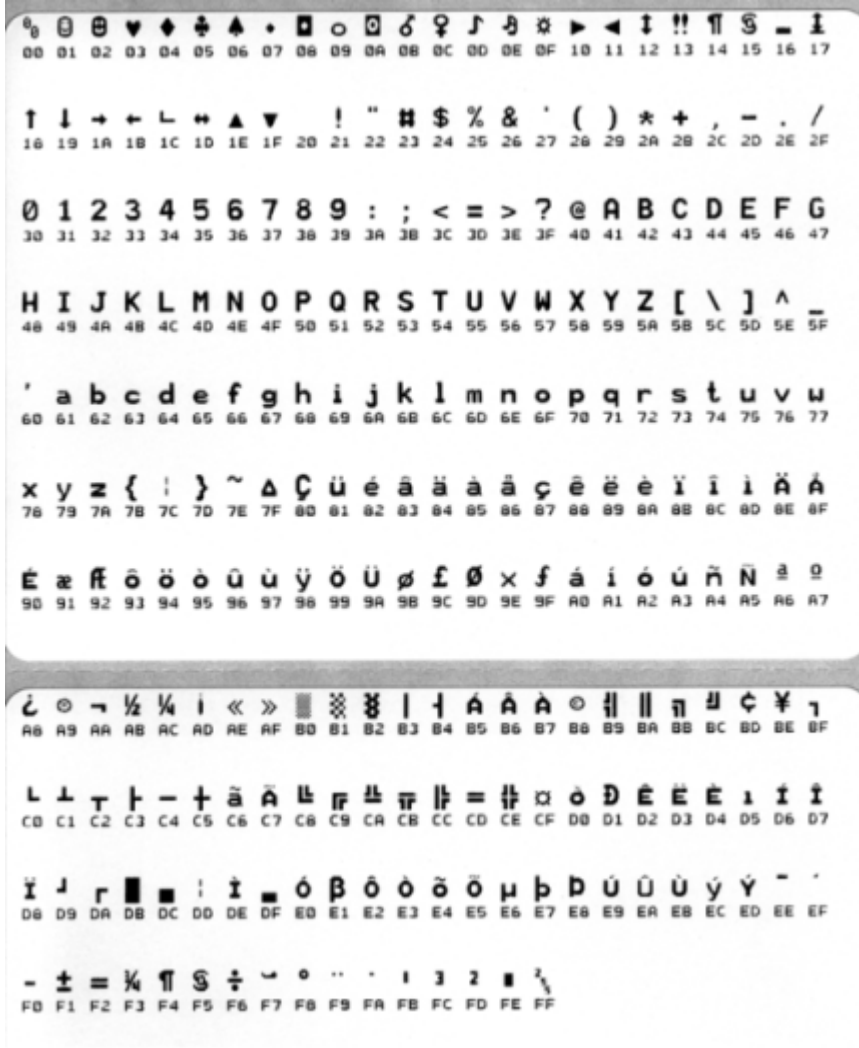
- Yazıcıya ZPL ~JD komutunu gönderin. (Bkz. ZPL Programlama Kılavuzu.)
- Yazıcıya EPL dump komutunu gönderin. (Bkz. EPL Programlama Kılavuzu.)
- Yazıcıyı AÇIK duruma getirdikten sonra **FEED** (Besle) düğmesine basın. (Ayrıntılar için bkz. [FEED \(BESLEME\) Düğmesi Modları – Güç KAPALI](#) sayfa 25.)

Yazıcı aşağıdakileri yazdırır:



2. Çıktıyı alın ve raporu anlamak için aşağıdaki bilgileri kullanın.

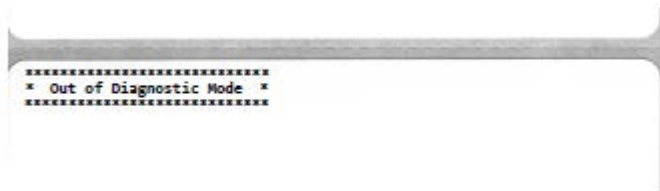
İletişim Tanılama çıktısında onaltılık veri (00h–FFh, 0-255 ondalık anlamına gelir), gösterilen her bir onaltılık değer için onaltılık değerın üstünde özel bir karakter bulunur.



Seri port ve Bluetooth veri işleme hataları (burada listelenmiştir) veri hatları arasındaki boş satırlara kaydedilir:

- F = Çerçeve hatası
- P = Parite hatası
- N = Ses hatası
- O = Veri aşma hatası

Tanılama modundan çıkmak ve yazdırmaya devam etmek için yazıcıyı KAPATIP yeniden AÇIN. Alternatif olarak yazıcının komut tampon belleğini temizlemek için gerektiği kadar **FEED** (Besle) düğmesine basın ve etikete Out of Diagnostic mode (Tanılama Modundan Çıkış) yazdırın.



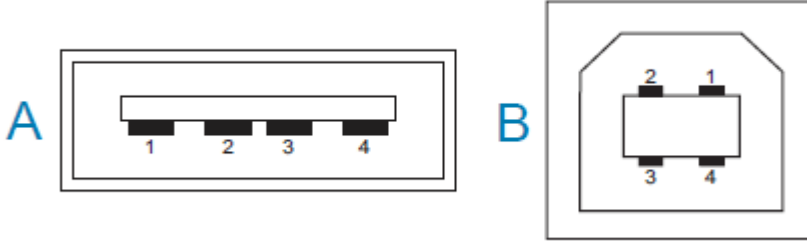
Arabirim Konektörü Kabloları

Bu bölümde yazıcı konektör arabirimi için konektör kablolarının ayrıntıları verilir.

Evrensel Seri Veriyolu (USB) Arabirimi



ÖNEMLİ: Üçüncü taraf kablolarla kullanıldığında, yazıcınız USB 2.0 uyumluluğunu garanti etmek için "Sertifikalı USB" ibaresi taşıyan USB kablolarını veya kablo paketini gerektirir. Ayrıntılar için usb.org adresini ziyaret edin.



Tip A ve Tip B konektörler farklı işlev şemaları gerektirir.

USB A tipi konektör işlev şemaları	Pim 1: Vbus (+5 VDC). Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf) Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf) Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo) Kabuk
USB B tipi konektör işlev şemaları	Pim 1: Vbus (Bağlı Değil) Pim 2: D- (Veri Sinyali, Negatif Taraf) Pim 3: D+ (Veri Sinyali, Pozitif Taraf) Pim 4: Kabuk (Muhafaza/Atık Kablo) Kabuk



ÖNEMLİ: USB Ana Bilgisayar +5 VDC güç kaynağı, seri portu fantom gücü ile paylaşılır. USB Özelliklerine göre 0,5 mA ile sınırlıdır ve yerleşik akım sınırlaması vardır. Seri portu ve USB portu üzerinde mevcut olan maksimum akım, toplamda 0,75 Amper'i aşmamalıdır.

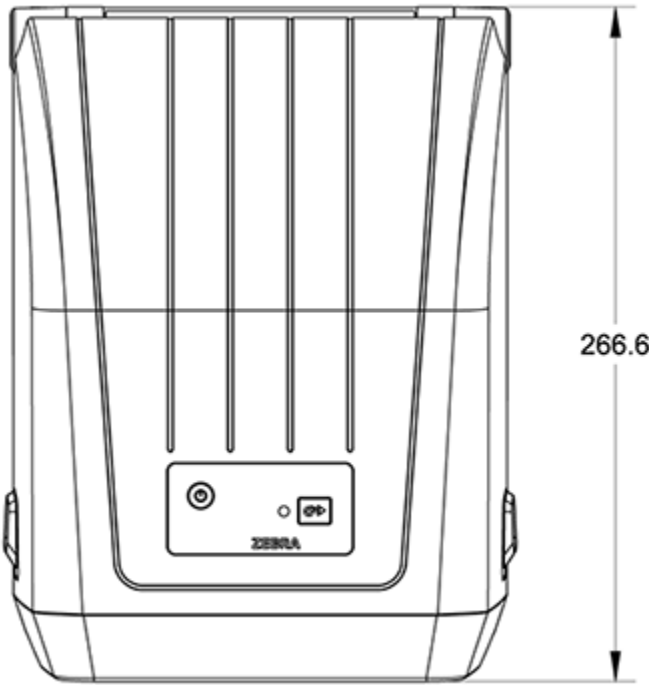
Boyutlar

Bu bölüm, standart ZD200 Serisi yazıcılar için harici yazıcı boyutlarını sağlar.

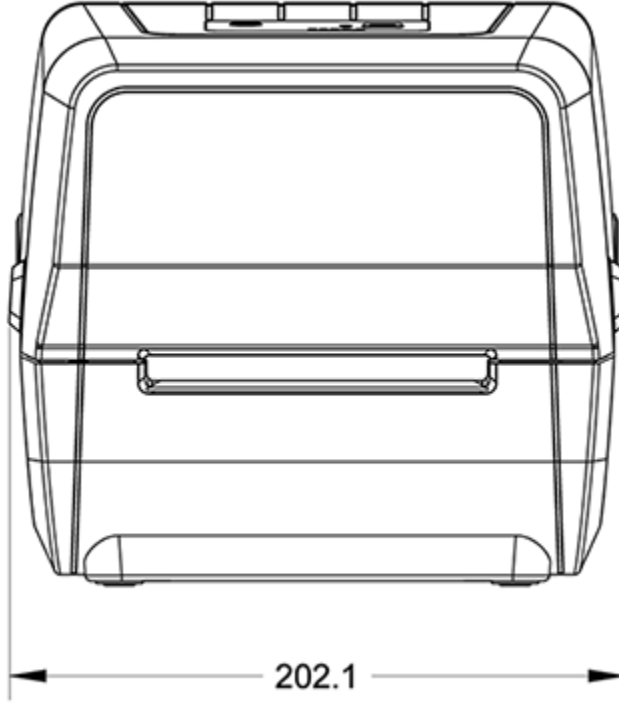
Boyutlar – Standart Yazıcı

Standart Yazıcı Boyutları

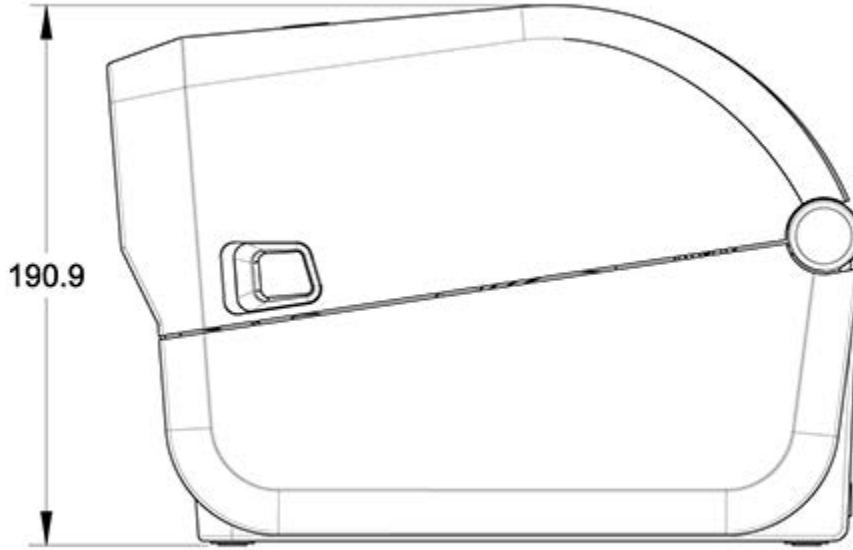
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

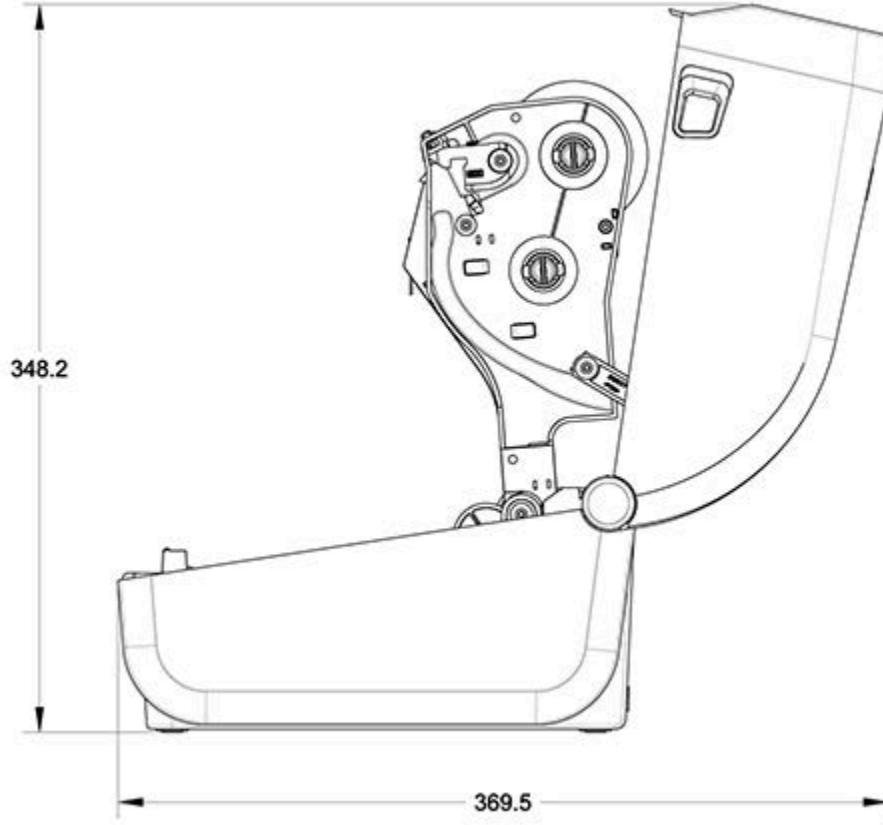


Boyutlar



Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.





Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

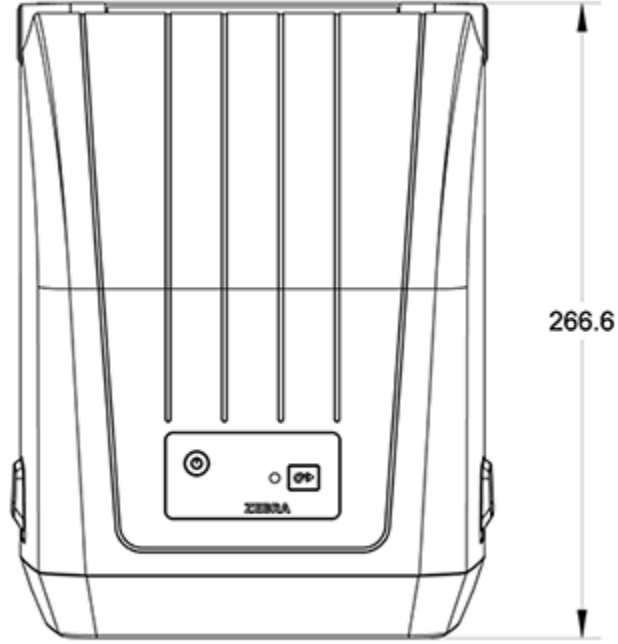
Etiket Dispenserli Yazıcı – Boyutlar



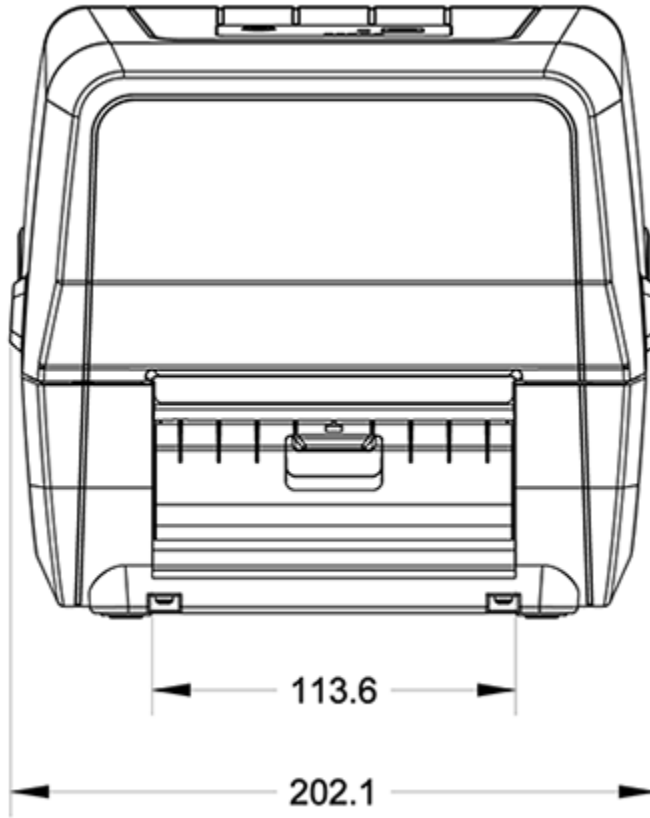
NOT: Etiket dağıtıcı fabrikada takılan bir seçenektir.

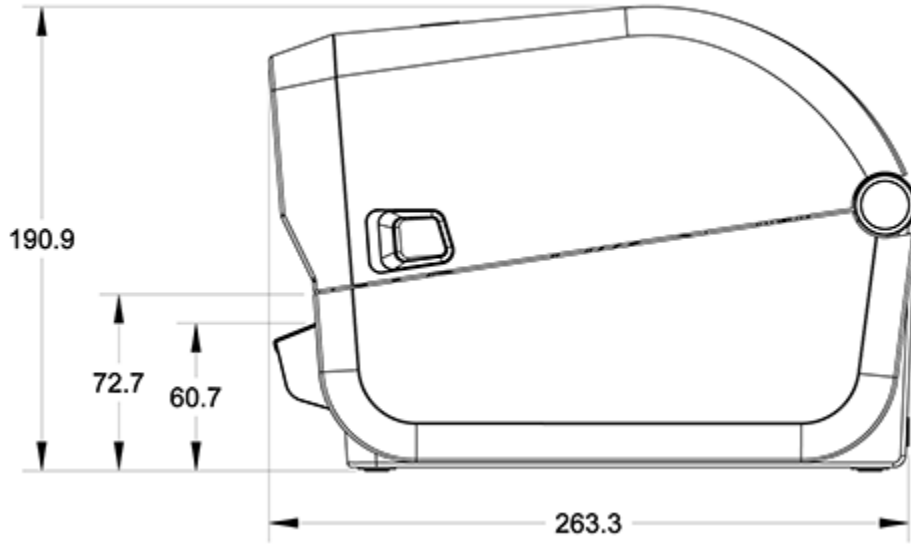
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.

Boyutlar

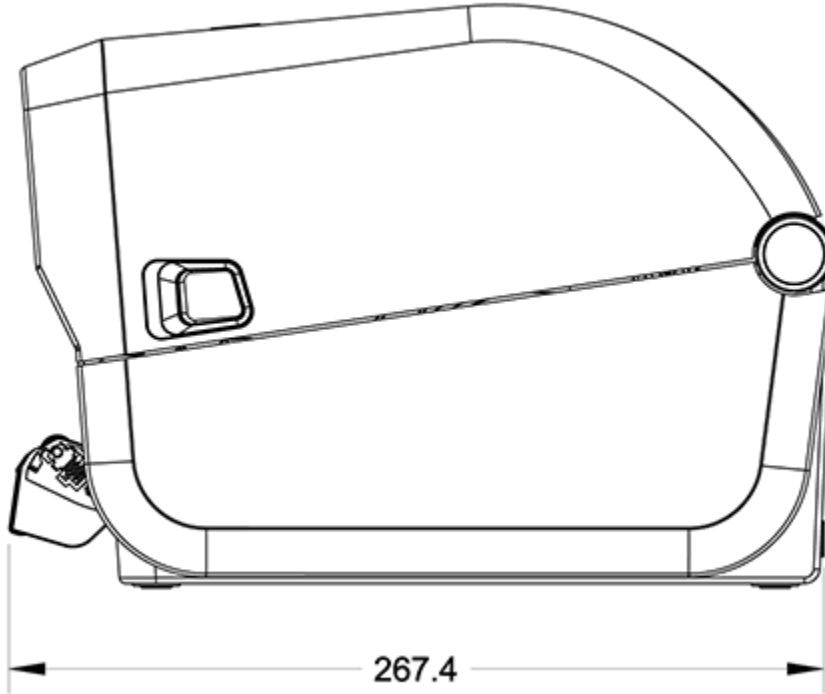


Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.





Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.



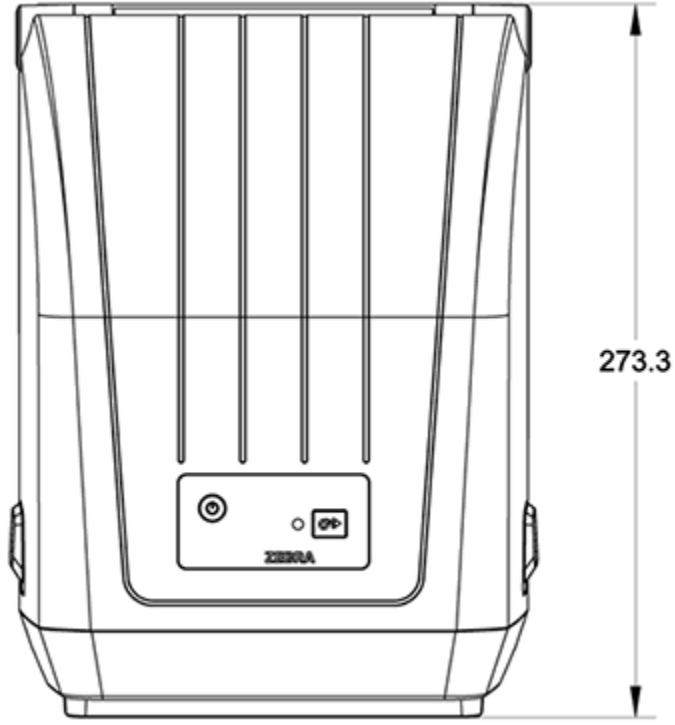
Boyutlar – Kesici Seçenekli Yazıcı



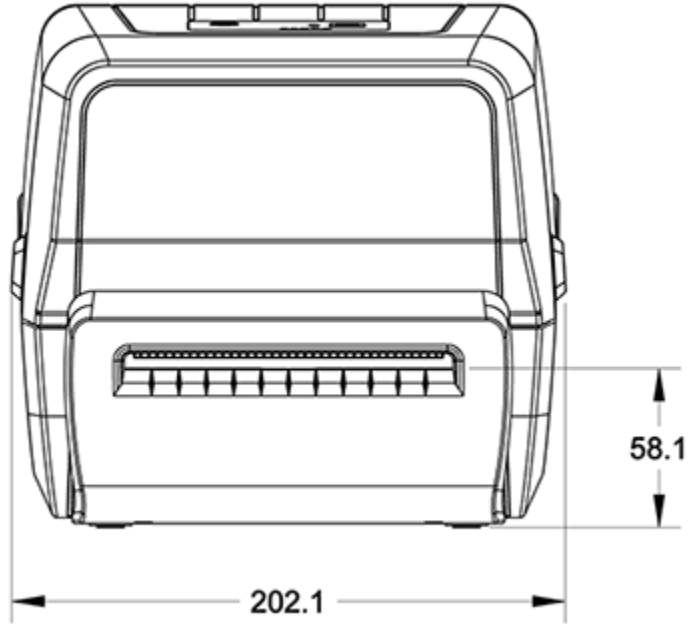
NOT: Kesici, fabrikada takılan bir seçenektir.

Boyutlar

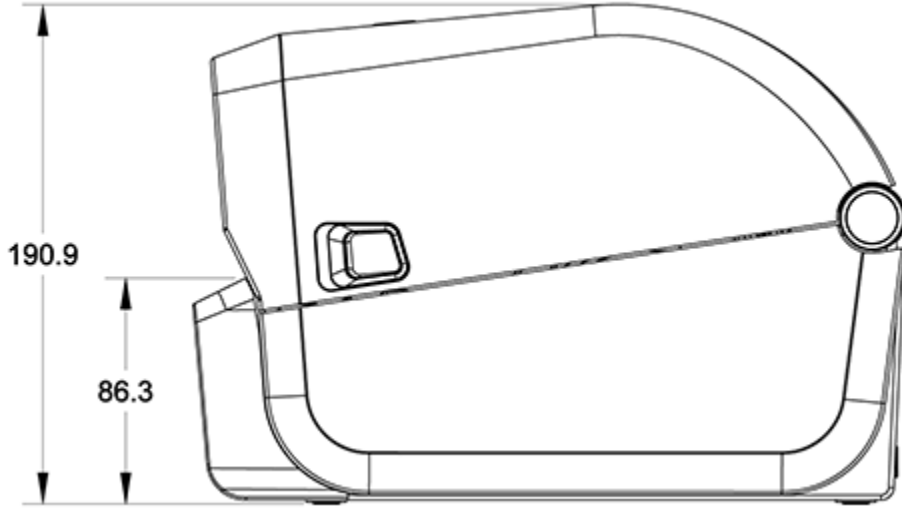
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.



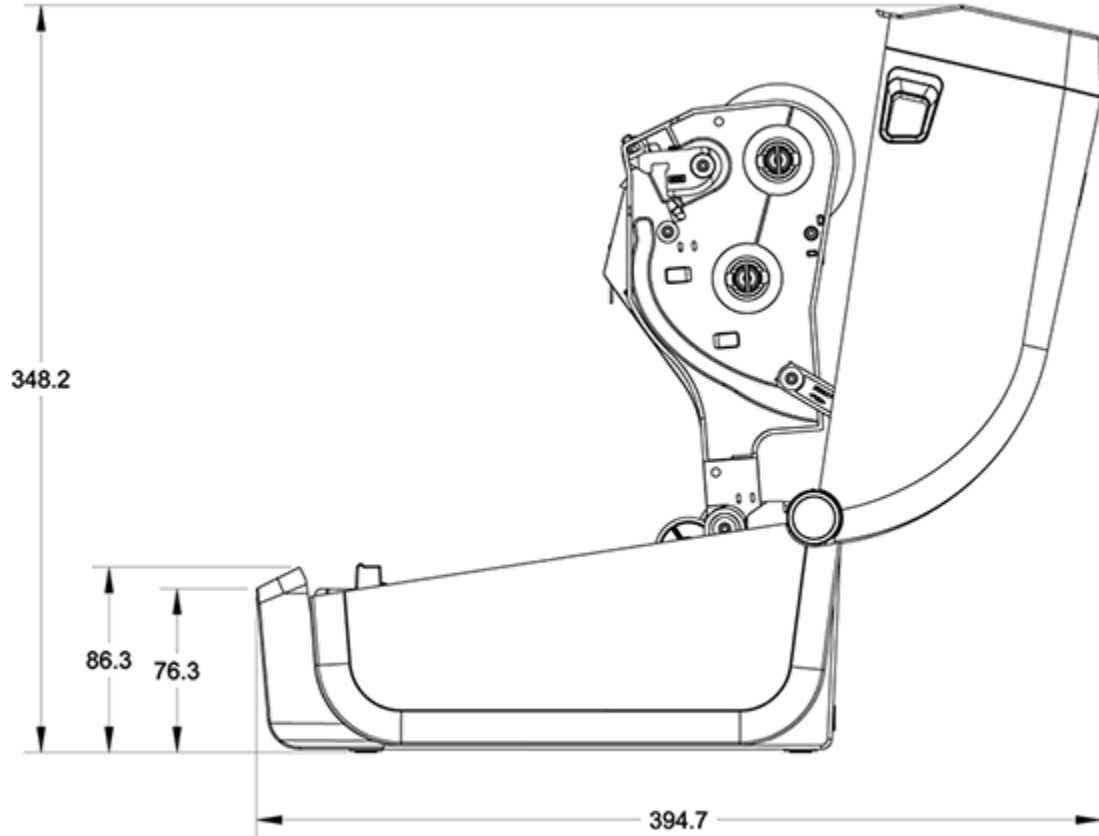
Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.



Boyutlar



Tüm boyutlar milimetre cinsindedir.



Medya

Bu bölüm, yazıcınız için basit bir medyaya genel bakış sunar.

Termal Medya Türleri ve Tedarik

Zebra sürekli olarak yüksek kalitede baskı için mutlaka Zebra markalı malzemelerin kullanılmasını önerir.



ÖNEMLİ: Geniş bir Zebra kağıdı, polipropilen, polyester ve vinil destesi, cihazınızın yazdırma özelliklerini geliştirmek ve yazıcı kafasının erken aşınmasını önlemek üzere Zebra markalı yazıcılar için özel olarak tasarlanmıştır.

Sarf malzemeleri satın almak için zebra.com/supplies adresine gidin.

ZD200 Serisi yazıcınız aşağıdaki medya türlerini kullanabilir:

Standart (aralıklı) medya	Çoğu standart (aralıklı) medyada, ayrı etiketlere veya bir astar üzerine yapıştırılmış sürekli bir etiket uzunluğuna sahip yapışkan bir arkalık kullanılır.
Sürekli rulo medyası	Çoğu aralıksız rulo medya direkt termal medyadır (faks kağıdı gibi) ve makbuz ya da bilet tipi yazdırmalarda kullanılır.
Etiket bloku	Etiketler genelde (en fazla 0,19 mm veya 0,0075 inç kalınlığında) ağır kağıttan yapılır. Etiket destesinde yapışkan veya astar yoktur ve tipik olarak etiketler arasında delikler vardır.

Medya ruloları ve yelpaze kıvrımlı medya türleri arasında standart veya [aralıklı rulo medyası](#), [aralıklı yelpaze kıvrımlı medya](#) ve [sürekli rulo medyası](#) bulunur.

Yazıcınız genellikle rulo medya kullanır ancak aynı zamanda yelpaze kıvrımlı veya diğer sürekli medya desteği de sağlar.

Termal Medya Türlerini Belirleme

Termal aktarım medyası yazdırma işlemleri için şerit gerektirirken doğrudan termal medya şerit gerektirmez. Belirli bir medya için şerit kullanılmasının gerekip gerekmediğini tespit etmek için bir medya çizik testi uygulayın.

Medya çizik testi uygulamak için medyanın yazdırma yüzeyini tırnağınızla veya kalem kapağıyla çizin. Medyanın yüzeyinden geçirirken sıkıca ve hızlıca bastırın.





NOT: Doğrudan termal medya, ısı uygulandığı zaman yazdırmak (ortaya çıkarmak) için kimyasal işleme tabi tutulur. Bu medya testi yönteminde, medyanın tanımlanmasına yardımcı olmak için sürtünme ısı kullanılır.

Medyanın üzerinde siyah bir iz oluştu mu?

Siyah bir iz oluştuysa...	Medya yazdırma modu...
görüntülenir...	Doğrudan Termal. Yazıcınız bu medyayı destekler. Şerit yüklemeniz GEREKMEZ.
görüntülenmez...	Termal Aktarım. Şerit gerekli. Şerit yüklemeniz gerekir.

Medya ve Yazdırma Teknik Özellikleri

Medya genişlikleri	<ul style="list-style-type: none"> Doğrudan Termal modu maksimum: 108 mm (4,25 inç) Termal Aktarım modu maksimum: 112 mm (4,41 inç) Tüm yazıcılar için minimum: 15 mm (0,59 inç)
Medya uzunluğu	<ul style="list-style-type: none"> Maksimum: 990 mm (39 inç) Minimum (Yırtma, Çıkarma veya Kesici): 25,4 mm (1,0 inç)
Medya kalınlığı	<ul style="list-style-type: none"> Maksimum: 0,1905 mm (0,0075 inç) Minimum: 0,06 mm (0,0024 inç)
Medya Rulosu Dış Çapı (D.Ç.)	12,7 mm (5,0 inç)
Medya Rulosu Göbeği İç Çapı (İ.Ç.)	<ul style="list-style-type: none"> Standart rulo yapılandırması: <ul style="list-style-type: none"> 12,7 mm (0,5 inç) İ.Ç. 25,4 mm (1 inç) İ.Ç. İsteğe bağlı medya rulosu adaptörü ile: 38,1 mm (1,5 inç) İ.Ç.
Şerit rulolar (74 metre)	<ul style="list-style-type: none"> Şerit uzunluğu: 74 m (243 ft.) Maksimum şerit genişliği: 110 mm (4,33 inç) Minimum şerit genişliği: 33 mm (1,3 inç) <p> ÖNEMLİ: Aktarma şeridi, yazıcı kafasının hasar görmesini önlemek için her zaman medyanın ve astarın tüm genişliğini kaplamalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Şerit göbeği İ.Ç.: 12,7 mm (0,5 inç) Parafin, parafin/reçine ve reçine aktarma malzemeleri
Şerit rulolar (300 metre)	<ul style="list-style-type: none"> Şerit uzunluğu: 300 m (984 ft.) Maksimum şerit genişliği: 110 mm (4,33 inç) Minimum şerit genişliği: 33 mm (1,3 inç) <p> ÖNEMLİ: Aktarma şeridi, yazıcı kafasının hasar görmesini önlemek için her zaman medyanın ve astarın tüm genişliğini kaplamalıdır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Parafin, parafin/reçine ve reçine aktarma malzemeleri

Nokta aralığı	203 dpi: 0,125 mm (0,0049 inç)
Barkod modülü x-dim	203 dpi: 0,005-0,050 inç



Etiket Dağıtıcı (Çıkartıcı) Teknik Özellikleri

Bu teknik özellikler, etiketleri toplu olarak işlemek için kullanılan etiket-dağıtıcı seçeneği ve etiket alındı sensörü için geçerlidir.

Kağıt kalınlığı	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimum: 0,1905 mm (0,0075 inç) • Minimum: 0,06 mm (0,0024 inç)
Medya genişliği	<ul style="list-style-type: none"> • Doğrudan Termal yazıcılar maksimum: 12 mm (4,41 inç) • Termal Aktarım yazıcılar maksimum: 108 mm (4,25 inç) • Minimum: 15 mm (0,585 inç)
Etiket uzunluğu	<ul style="list-style-type: none"> • Tüm yazıcılar maksimum (teorik): 990 mm (39 inç) • Doğrudan Termal yazıcılar maksimum: 330 mm (13 inç) • Termal Aktarım yazıcılar maksimum (test edilmiş): 279,4 mm (11 inç) • Tüm yazıcılar minimum: 12,7 mm (0,5 inç)

Kesici Seçeneği Teknik Özellikleri

Bu özellikler; etiket astarı, etiket veya fiş medyasının tam genişlikte kesilmesini sağlayan medya kesici seçeneğine sahip yazıcılar için geçerlidir.

Kesici	Orta düzey kesici, etiket astarı ve hafif etiket medyası (ASTAR/ETİKET) kesimi içindir.  ÖNEMLİ: Etiketleri, yapıştırıcıları veya gömülü devreleri KESMEYİN.
Kağıt kalınlığı	<ul style="list-style-type: none"> • Maksimum: 0,1905 mm (0,0075 inç) • Minimum: 0,06 mm (0,0024 inç)
Kesim genişliği	<ul style="list-style-type: none"> • Doğrudan termal yazıcılar maksimum: 108 mm (4,25 inç) • Termal aktarım yazıcılar maksimum: 12 mm (4,41 inç) • Minimum: 15 mm (0,585 inç)
Etiketler arasındaki mesafe (etiket uzunluğu)	Minimum: 25,4 mm (1 inç)  NOT: Kesimler arasında daha kısa medya uzunlukları kullanılırsa kesici sıkışabilir veya hata verebilir.



NOT: Kesici, kendi kendini temizleyecek şekilde tasarlanmıştır. Dahili kesici mekanizması önleyici bakım GEREKTİRMEZ.

ZPL Yapılandırması

Bu bölümde yazıcı yapılandırma yönetimi, Yapılandırma Durum raporu ve yazıcı ve bellek çıktılarına dair genel bir bakış verilmektedir.

ZPL Yazıcı Yapılandırması Yönetimi

ZPL'yi destekleyen yazıcılar, hızlı ilk etiket çıkışı yazdırma için yazıcı ayarlarını dinamik olarak değiştirmenize olanak tanır. Sürekli olan yazıcı parametreleri gelecekteki formatlarda kullanılmak üzere tutulur.

Bu ayarlar şu zamana kadar etkin kalacaktır:

- sonraki komutlarla değiştirildiğinde,
- yazıcı sıfırlandığında,
- yazıcı güç döngüsü gerçekleştirildiğinde (kapatılıp açıldığında) veya
- yazıcıyı varsayılanlarına sıfırlayarak fabrika varsayılanı olan bir parametreyi geri yüklediğinizde.

ZPL Yapılandırma Güncelleme komutunu (^JUS) kullanarak yazıcı yapılandırmalarını kaydedebilir ve geri yükleyebilirsiniz. Bu komut, yazıcıyı önceden yapılandırılmış ayarlarla başlatır (veya yeniden başlatır).

- Yazıcı sıfırlandıktan veya güç açıldıktan sonra mevcut ayarları korumak için mevcut tüm kalıcı ayarları kaydetmek üzere yazıcıya ^JUS ZPL komutunu gönderin.
- Son kaydedilen değerleri yazıcıya geri yüklemek için ^JUR komutunu kullanın.

ZPL, ^JUS komutunu verdiğinizde tüm parametreleri saklar. Eski EPL programlama dili (ZD200 Serisi yazıcınız tarafından desteklenir) tek komutları anında değiştirir ve kaydeder.

Çoğu yazıcı ayarları ZPL ve EPL arasında paylaşılır. Örneğin, EPL ile hız ayarını değiştirdiğinizde, ZPL çalışmalarının hız ayarı da değişir. Değiştirilen EPL ayarı herhangi bir yazıcı dili kullanarak güç döngüsü ya da sıfırlama gerçekleştirildikten sonra bile aynı kalmaya devam eder.

Yazıcınızı yönetmeye yardımcı olması için yazıcıya bir Yapılandırma Raporu yazdırma talimatı verebilirsiniz. Rapor; diğer ayrıntıların yanı sıra çalışma parametrelerini, sensör ayarlarını ve yazıcı durumunu listeler (bkz. [Yapılandırma Raporu ile Test Yazdırması](#) sayfa 49). Bu ve diğer raporları Zebra Setup Utility ve ZebraDesigner Windows sürücüsünü kullanarak da yazdırabilirsiniz.

ZPL Yazıcı Yapılandırma Formatı

Hepsine göndermek üzere bir yazıcı yapılandırması programlama dosyası oluşturarak birden fazla yazıcıyı kolayca yönetebilirsiniz. Alternatif olarak, bir yazıcının kurulumunu kopyalamak için ZebraNet Bridge'i kullanabilirsiniz.

Bir ZPL programlama yapılandırma dosyasının temel yapısı aşağıdaki gibidir:

^XA	Format Başlat Komutu
	Format komutları büyük/küçük harfe duyarlıdır.
	a) Genel yazdırma ve komut ayarları
	b) Medya kullanımı ve davranışları
	Medya yazdırma boyutu
	^JUS kayıt komutu
^XZ	Format Bitir Komutu

Çapraz Referans Komutu Yapılandırma Ayarı

Yazıcı Yapılandırma Raporu, yazıcıya ZPL komutları göndererek ayarlanabilen yapılandırma ayarlarının çoğunu listeler. Bu komutlar hakkında bilgi için zebra.com adresinde bulunan ZPL Programlama Kılavuzuna bakın.


PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC ZD888-203dpi ZPL D4J1B4B00116	
+10.0.....	DARKNESS
4.0 IPS.....	PRINT SPEED
+000.....	TEAR OFF ADJUST
TEAR OFF.....	PRINT MODE
GAP/NOTCH.....	MEDIA TYPE
TRANSMISSIVE.....	SENSOR SELECT
832.....	PRINT WIDTH
1240.....	LABEL LENGTH
39.0IN 968MM.....	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF.....	EARLY WARNING
CONNECTED.....	USB COMM.
NORMAL MODE.....	COMMUNICATIONS
<~> 7EH.....	CONTROL PREFIX
<^> 5EH.....	FORMAT PREFIX
<, > 2CH.....	DELIMITER CHAR
ZPL II.....	ZPL MODE
INACTIVE.....	COMMAND OVERRIDE
NO MOTION.....	MEDIA POWER UP
FEED.....	HEAD CLOSE
DEFAULT.....	BACKFEED
+000.....	LABEL TOP
+0000.....	LEFT POSITION
DISABLED.....	REPRINT MODE
048.....	WEB SENSOR
096.....	MEDIA SENSOR
000.....	TAKE LABEL
069.....	MARK SENSOR
004.....	MARK MED SENSOR
038.....	TRANS GAIN
025.....	TRANS LED
066.....	MARK GAIN
058.....	MARK LED
UPCSWFXM.....	MODES ENABLED
.....	MODES DISABLED
832 8/MM FULL.....	RESOLUTION
V89.21.01ZP46042 <-	FIRMWARE
1.3.....	XML SCHEMA
7.0.0.....	HARDWARE ID
8176k.....	R: RAM
51200k.....	E: ONBOARD FLASH
NONE.....	FORMAT CONVERT
ENABLED.....	IDLE DISPLAY
04/16/19.....	RTC DATE
00:05.....	RTC TIME
58 LABELS.....	NONRESET CNTR
58 LABELS.....	RESET CNTR1
58 LABELS.....	RESET CNTR2
283 IN.....	NONRESET CNTR
283 IN.....	RESET CNTR1
283 IN.....	RESET CNTR2
720 CM.....	NONRESET CNTR
720 CM.....	RESET CNTR1
720 CM.....	RESET CNTR2
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

Örneğin bu resimde gösterilen sensör ayarları servis amacıyla kullanılır.

Tablo 1 ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirtme Çizgisi Çapraz Referansı

Komut	Liste Adı	Varsayılan (veya açıklama)
^SD	DARKNESS (KOYULUK)	10.0
^PR	PRINT SPEED (YAZDIRMA HIZI)	<ul style="list-style-type: none"> 102 mm/sn / 4 ips Yalnızca ZD230 (maksimum): 152 mm/sn / 6 ips
^TA	TEAR OFF (YIRTMA)	+000

Tablo 1 ZPL Komutları ve Yapılandırma Raporu Belirtme Çizgisi Çapraz Referansı (Continued)

Komut	Liste Adı	Varsayılan (veya açıklama)
^MN	MEDIA TYPE (MEDYA TÜRÜ)	GAP/NOTCH (BOŞLUK/ÇENTİK)
	SENSOR SELECT (SENSÖR SEÇİMİ)	AUTO (^MNA - Otomatik Algılama)
^MT	PRINT METHOD (YAZDIRMA YÖNTEMİ)	(THERMAL-TRANS (TERMAL AKTARIM) veya DIRECT-THERMAL (DOĞRUDAN TERMAL); ZD200 Serisi yazıcılar yalnızca DIRECT-THERMAL (DOĞRUDAN TERMAL) özelliğini destekler)
^PW	PRINT WIDTH (YAZDIRMA GENİŞLİĞİ)	832 (203 dpi için nokta sayısı)
^LL	LABEL LENGTH (ETİKET UZUNLUĞU)	1230 (nokta) (yazdırma sırasında dinamik olarak güncellenir)
^ML	MAXIMUM LENGTH (MAKSİMUM UZUNLUK)	989 mm (39,0 inç)
—	USB COMM. (USB İLETİŞİMİ)	(Bağlantı Durumu: Bağlı / Bağlı Değil)
— SGD —**	COMMUNICATIONS (İLETİŞİM)	NORMAL MODE (NORMAL MOD)
^CT / ~CT	CONTROL CHAR (KONTROL KARAKTERİ)	<~> 7EH
^CC / ~CC	COMMAND CHAR (KOMUT KARAKTERİ)	<^> 5EH
^CD / ~CD	DELIM./CHAR (SINIRLAYICI KARAKTERİ)	<,> 2CH
^SZ	ZPL MODE (ZPL MODU)	ZPL II
— SGD —	COMMAND OVERRIDE (KOMUTU GEÇERSİZ KILMA)  NOT: ZPL komutuyla desteklenmez. ZPL kılavuzunda listelenen Set-Get-Do komutunu kullanır. (ZPL Programlama Kılavuzundaki device.command_override.xxxx öğesine bakın.)	INACTIVE (DEVRE DIŞI)
^MFa	MEDIA POWER UP (GÜÇ AÇMA MEDYA HAREKETİ)	NO MOTION (HAREKET YOK)
^MF , b	HEAD CLOSE (KAFAYI KAPATMA)	FEED (BESLE)
~JS	BACKFEED (GERİ BESLE)	DEFAULT (VARSAYILAN)
^LT	LABEL TOP (ETİKET ÜSTÜ)	+000
^^LS	LEFT POSITION (SOL KONUM)	+0000
	YENİDEN YAZDIRMA MODU	DISABLED (DEVRE DIŞI)

Bu noktadan sonra Yapılandırma Fişi listesinde çıktı, sensör ve medya işlemleriyle ilgili sorunları gidermek üzere kullanılabilen sensör ayarlarını ve değerlerini listeler. Bunlar genelde yazıcı sorunlarını tanılamak üzere Zebra Teknik Destek tarafından kullanılır.

Burada listelenen yapılandırma ayarları TAKE LABEL (ETİKET ALIŞ) sensör değerinden sonra devam eder. Bu liste, durum bilgilerini oluşturmak için kullanılan komutları içerir veya bunlar, varsayılanlarından nadiren değiştirilen yazıcı özellikleridir.

Tablo 2 ZPL Komutları ve Yapılanış Alma Belirteç Çapraz Bağlantısı

Komut	Liste Adı	Açıklama
^MP	MODES ENABLED (MODLAR ETKİN)	Varsayılan: DPCSWFXM (Bkz. ^MP Komutu)
	MODES DISABLED (MODLAR DEVRE DIŞI)	(Varsayılan ayar yok)
^JM	RESOLUTION (ÇÖZÜNÜRLÜK)	Varsayılan: 832 8/mm (203 dpi)
—	FIRMWARE (ÜRÜN YAZILIMI)	ZPL Ürün Yazılımı Sürümünü gösterir
—	XML SCHEMA (XML ŞEMASI)	1.3
—	HARDWARE ID (DONANIM KİMLİĞİ)	Ürün Yazılımı Başlatmayı Engelleme Sürümünü gösterir
—	CONFIGURATION (YAPILANDIRMA)	CUSTOMIZED (ÖZELLEŞTİRİLMİŞ) (ilk kullanımdan sonra)
—	RAM	8176k..... R:
—	ONBOARD FLASH (YERLEŞİK FLASH)	51200k.....E:
^MU	FORMAT CONVERT (BİÇİM DÖNÜŞTÜRME)	NONE (YOK)
	RTC DATE (RTC TARİHİ)	Gösterilen Tarih
	RTC TIME (RTC Saati)	Gösterilen Saat
	NONRESET (SIFIRLAMASIZ) CNTRO (1, 2)	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR1	X,XXX IN
	RESET (SIFIRLAMALI) CNTR2	X,XXX IN

Yazıcı, ilerideki tüm makbuzlar veya etiketler için bir (1) seferde bir komut ya da komutlar grubu ayarlayabilir. Bu ayarlar şu zamana kadar geçerli kalır:

- sonraki komutlarla değiştirildiğinde
- yazıcı sıfırlandığında veya
- yazıcıyı fabrika varsayılan ayarlarına geri yüklediğinizde.

Yazıcı Bellek Yönetimi ve İlgili Durum Raporları

Yazıcı kaynaklarını yönetmenize yardımcı olmak için yazıcınız çeşitli format komutlarını destekler.

Şunları yapmak için bu komutları kullanın:

- bellek yönetme
- nesne aktarma (bellek alanları arasında, içe ve dışa aktarma)

- nesne adlandırma
- çeşitli yazıcı çalışma durumu raporlarının çıktısını alma

Bu komutlar, DIR (dizin içerik listesi) ve DEL (dosya sil) gibi eski DOS komutlarına oldukça benzerdir. Zebra Setup Utility ve ZebraDesigner Windows sürücüsünde en yaygın raporlar da bulunur.

Bakım ve geliştirme aracı olarak yeniden kullanım kolaylığı için bu tür bir format (form) içinde tek bir komut vermeniz önerilir.

^XA	Format Başlat Komutu
	Yeniden kullanım kolaylığı için tek bir format komutu.
^XZ	Format Bitir Komutu

Nesne aktarması yapan ve bellek üzerinde yönetim/raporlama yapan komutların çoğu kontrol komutlarıdır (~). Bunların bir format (form) içinde olmaları gerekmez. Bir formatta (form) olup olmadıklarına bakılmaksızın yazıcı tarafından alındıktan sonra işlemde geçirilirler.

Bellek Yönetimi için ZPL Programlama

Yazıcıyı çalıştırmak, yazıcı görüntüsünü düzenlemek, formatları (formlar), grafikleri, yazı tiplerini ve yapılandırma ayarlarını depolamak için ZPL programlama dilinde çeşitli yazıcı bellek konumları bulunur.

- ZPL, formatları (formlar), yazı tiplerini ve grafikleri dosyaları işleme biçimine benzer şekilde işler. DOS işletim sistemi ortamındaki disk sürücülerini gibi bellek konumlarını işler.
 - Bellek Nesnesi Adlandırma, 16 adede kadar alfasayısal karakteri takip eden üç alfasayısal karakterli dosya uzantısını destekler (örneğin: 123456789ABCDEF.TTF).



NOT: V60.13 ve önceki ürün yazılımı sürümlerine sahip eski ZPL yazıcılar, günümüzün 16.3 dosya adı formatı yerine yalnızca 8.3 dosya adı formatını kullanabilir.

- Bellek konumları arasında nesnelerin hareket ettirilmesine ve nesnelerin silinmesine olanak verir.
- DOS dizin stili dosya listesi raporlarını çıktı olarak ya da merkezi cihaz veya ana bilgisayara durum olarak destekler.
- Dosya erişimi için joker karakterlerin (*) kullanılmasına olanak tanır.

Sözlük

alfasayısal

Harfleri, sayıları ve noktalama işaretleri gibi karakterleri gösterir.

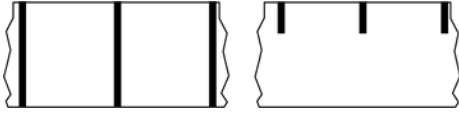
arkadan besleme

Yazıcı, medyayı ve şeridi (kullanılıyorsa) yazıcının içine geri çektiğinde, yazdırılacak etiketin başlangıcı yazıcı kafasının arkasında düzgün bir şekilde konumlandırılır. Yazıcı Tear-Off (Yırtma) ve Applicator (Aplikatör) modlarında çalıştırılırken geri besleme yapılır.

barkod

Alfasayısal karakterlerin farklı genişlikte bir dizi bitişik çizgilerle gösterilebileceği bir kod. Evrensel ürün kodu (UPC) veya Kod 39 gibi birçok farklı kod şeması vardır.

siyah işaretli medya



Yazıcı için etiket başlangıcı göstergeleri olarak hareket eden, yazdırma medyasının alt tarafında bulunan kayıt işaretli medya. Yansıtıcı medya sensörü, siyah işaretli medya ile kullanım için genel olarak tercih edilen seçenektir.

Bunu [sürekli medya](#) sayfa 144 veya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 146 ile karşılaştırın.

(yazıcı) kalibrasyonu

Yazıcının belirli bir [medya](#) sayfa 148 ve [şerit](#) sayfa 150 kombinasyonu ile doğru şekilde yazdırmak için gereken bazı temel bilgileri belirlediği bir süreç. Bunun için yazıcı, bir miktar medya ve şerit (kullanılıyorsa) besler ve [doğrudan termal](#) sayfa 145 veya [termal aktarım](#) sayfa 151 yazdırma yönteminin kullanılıp kullanılmayacağını ve [aralıklı medya](#) sayfa 148 kullanılıyorsa) tek tek etiketlerin uzunluğunu tespit eder.

toplama yöntemi

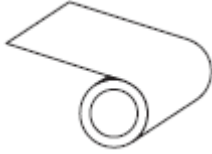
Yazıcı seçeneklerinizle uyumlu bir medya toplama yöntemi seçin. Seçenekler arasında tear-off (yırtma), peel-off (çıkartma), cutter (kesici) ve geri sarma yer alır. Temel medya ve şerit yükleme talimatları, herhangi bir medya toplama seçeneğini kullanmak için gerekli bazı ek adımlarla birlikte tüm toplama yöntemleri için aynıdır.

yapılandırma

Yazıcı yapılandırması, yazıcı uygulamasına özgü bir çalışma parametresi grubudur. Bazı parametreler kullanıcı tarafından seçilebilir, diğerleri ise kurulu seçeneklere ve çalışma moduna bağlıdır. Parametreler anahtar yoluyla seçilebilir, kontrol paneli programlanabilir veya ZPL II komutları olarak indirilebilir. Referans olması için geçerli tüm yazıcı parametrelerini listeleyen bir yapılandırma etiketi yazdırılabilir.

sürekli medya

Etiket mediasında etiket ayrımlarını gösteren aralık, delik, çentik ya da siyah işaretlemeler bulunmaz. Medya, bir rulo halinde sarılmış uzun bir malzemedir. Böylece görüntü etiketin herhangi bir yerine yazdırılabilir. Etiketleri ve makbuzları birbirinden ayırmak için kesmek üzere bazen kesici kullanılır.



Yazıcının medya bittiğinde algılayabilmesi için genellikle bir aktarıcı (boşluk) sensörü kullanılır.

Bunu [siyah işaretli medya](#) sayfa 143 veya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 146 ile karşılaştırın.

göbek çapı

Karton göbeğinin iç çapı, bir medya veya şerit rulusunun ortasındadır.

tanılama

Yazıcı sorunlarını gidermek için kullanılan hangi yazıcı işlevlerinin çalışmadığına ilişkin bilgiler.

kalıp kesimli medya

Bir medya astarına yapışmış tek tek etiketlere sahip bir etiket stoğu türü. Etiketler birbirine karşı dizilmiş veya az bir mesafe ile ayrılmış olabilir. Genellikle etiketleri çevreleyen malzeme çıkarılır. (Bkz. [aralıklı medya](#) sayfa 148.)

doğrudan termal

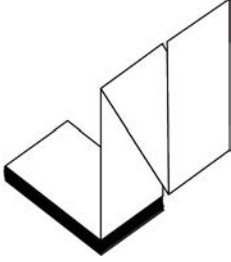
Yazıcı kafasının doğrudan medyaya bastığı bir yazdırma yöntemi. Yazıcı kafası elemanlarının ısıtılması, medyadaki ısıya duyarlı kaplamada renk değişikliğine neden olur. Medya ilerledikçe yazıcı kafası elemanlarını seçici olarak ısıtarak, medyaya bir görüntü yazdırılır. Bu yazdırma yönteminde şerit kullanılmaz.

Bunu [termal aktarım](#) sayfa 151 ile karşılaştırın.

doğrudan termal medyası

Bir görüntü oluşturmak için yazıcı kafasından gelen doğrudan ısı uygulamasına tepki veren bir maddeyle kaplı medya.

yelpaze kıvrımlı medya



Dikdörtgen bir yığında katlanmış ve zikzak şeklinde katlanmış aralıklı medya. Yelpaze kıvrımlı medya ya [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 146 ya da [siyah işaretli medya](#) sayfa 143 olur, yani medya formatının konumunu izlemek için siyah işaretler veya çentikler kullanılır.

Yelpaze kıvrımlı medyanın etiket ayrımları, aralıklı medya rulosuyla aynı olabilir. Ayrımlar katların üzerine ya da yanına gelir.

Bunu [rulo medya](#) sayfa 150 ile karşılaştırın.

ürün yazılımı

Bu, yazıcı işletim programını belirtmek için kullanılan terimdir. Bu program, bir ana bilgisayardan yazıcıya indirilir ve [FLASH bellek](#) sayfa 145 ortamında saklanır. Yazıcı gücü her açıldığında bu işletim programı başlar. Bu program, [medya](#) sayfa 148 medyanın ne zaman ileri veya geri besleneceğini ve etiket stokuna ne zaman bir nokta yazdırılacağını kontrol eder.

FLASH bellek

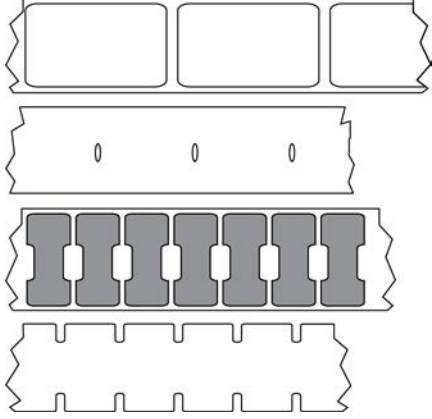
Güç kapatıldığında saklanan bilgileri olduğu gibi tutan [kalıcı bellek](#). Bu bellek alanı, yazıcının işletim programını saklamak için kullanılır. Ek olarak isteğe bağlı yazıcı yazı tiplerini, grafik formatlarını ve tam etiket formatlarını saklamak için kullanılabilir.

yazı tipi

Tek bir yazı stilinde eksiksiz bir [alfasayısal](#) sayfa 143 karakter seti. Örnekler arasında CG Times™ ve CG Triumvirate Bold Condensed™ bulunur.

boşluk/çentikli medya

Bir etiket/basılı formatın nerede bittiğini ve sonrakinin nerede başladığını gösteren bir ayırma, çentik veya deliğe sahip medya.



Bunu [siyah işaretli medya](#) sayfa 143 veya [sürekli medya](#) sayfa 144 ile karşılaştırın.

ips (saniyede inç)

Etiketlin yazdırılma hızı. Birçok Zebra yazıcı, 1 ila 14 ips arası yazdırabilir.

etiket

Yapışkan astarlı bir kağıt, plastik veya bilgilerin basıldığı başka bir malzeme parçası. Kesintisiz olmayan bir etiket, değişen bir uzunluğa sahip olabilen sürekli bir etiket veya makbuzun aksine tanımlanmış bir uzunluğa sahiptir.

etiket astarı

Üretim sırasında etiketlerin yapıştırıldığı ve atılan veya geri dönüştürülen malzeme.

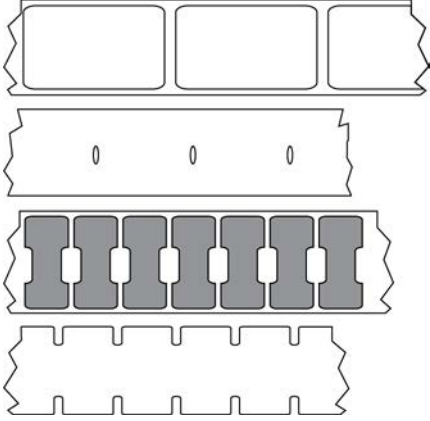
etiket tipi

Yazıcı aşağıdaki etiket tiplerini tanır.

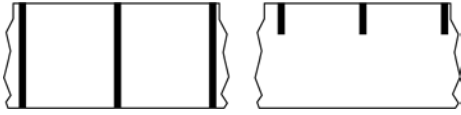
Continuous (Sürekli)



Gap/Notch (Boşluk/Çentik)



Mark (İşaret)



boşluk

Üzerinde yazdırmanın gerçekleşmiş olması gereken, ancak kıvrılmış şerit veya hatalı baskı öğeleri gibi bir hata durumundan kaynaklı olmayan bir boşluk. Boşluk, yazdırılan barkod sembolünün yanlış okunmasına veya hiç okunmamasına neden olabilir.

LCD (sıvı kristal ekran)

Kullanıcıya normal çalışma sırasında çalışma durumunu veya yazıcıyı belirli bir uygulamaya yapılandırırken seçenek menülerini sunan arkadan aydınlatmalı bir ekrandır.

LED (ışık yayan diyot)

Belirli yazıcı durum koşullarının göstergeleri. Her LED, izlenen özelliğe bağlı olarak kapalı, açık veya yanıp söner durumdadır.

astarsız medya

Astarsız medya, bir rulo üzerindeki etiket katmanlarının birbirine yapışmasını önlemek için destek kullanmaz. Bir katmanın yapışkan tarafı, altındaki yapışkan olmayan yüzeye temas halinde olan bir bant rulosu gibi sarılır. Her bir etiket delikler ile ayrılmış olabilir ya da kesilerek ayrılabilirler. Astar olmadığı için, bir rulo potansiyel olarak daha fazla etiket sığabilir ve bu da medyayı sıklıkla değiştirme ihtiyacını azaltır. Astarsız medya, çevre dostu bir seçenek olarak kabul edilir çünkü hiçbir destek boşa harcanmaz ve etiket başına maliyet, standart etiketlerden ciddi ölçüde daha az olabilir.

işaretili medya

Bkz. [siyah işaretili medya](#) sayfa 143.

medya

Yazıcı tarafından verilerin üzerine basıldığı malzeme. Medya türleri şunlardır: Etiket stoku, kalıp kesim etiketler, sürekli etiketler (medya astarlı ve astarsız), aralıklı medya, yelpaze kıvrımlı medya ve rulo medya.

medya sensörü

Bu sensör, medyanın varlığını ve [aralıklı medya](#) sayfa 148 için her bir etiketin başlangıcını belirtmek üzere kullanılan web'in, deliğin veya çentiğin konumunu algılamak için yazıcı kafasının arkasında yer alır.

medya besleme askısı

Medya rulosunu destekleyen sabit kol.

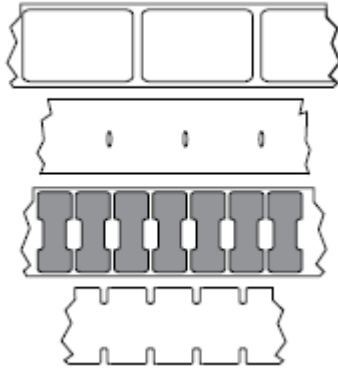
aralıklı medya

Bir etiketin/basılı formatın nerede bitip diğerinin nerede başladığını gösteren bir belirteç içeren medya. Sürekli olmayan ortam türleri arasında [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 146 ve [siyah işaretli medya](#) sayfa 143 bulunur. (Bunu [sürekli medya](#) sayfa 144 ile karşılaştırın.)

Sürekli olmayan medya rulosu, genellikle bir astar üzerinde yapışkan arka kısmı olan etiketler şeklinde gelir. Biletler delikler ile ayrılırlar.

Tek etiketler veya biletler, bu yöntemlerden biriyle izlenir ve konumları kontrol edilir:

- Web medya, etiketleri boşluk, delik veya çentiklere göre ayırır.



- Siyah işaretli medya, etiket ayrımlarını göstermek için medyanın arka tarafında önceden basılmış siyah işaretler kullanır.



- Delikli medyada; konum kontrol işaretleri, çentikler ya da etiket boşluklarının yanı sıra etiketlerin veya biletlelerin birbirlerinden kolayca ayrılmasını sağlayan yırtma delikleri bulunur.



uçucu olmayan bellek

Yazıcıya gelen güç kapalıyken bile verileri koruyan elektronik bellek.

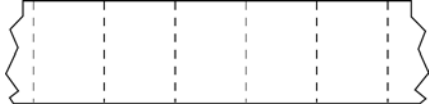
çentikli medya

Yazıcı tarafından etiket başlangıcı belirteci olarak algılanabilen bir kesme alanı içeren etiket stoku türü. Bu tipik olarak, bir sonraki etiketten kesilmiş veya yırtılmış daha ağır, karton benzeri bir malzemedir. Bkz. [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 146.

peel-off (çıkarma) modu

Yazıcının basılı bir etiketi arka kısmından ayırdığı ve başka bir etiket yazdırılmadan önce kullanıcının etiketi çıkarmasına izin verilen bir işlem modu. Etiket kaldırılana kadar yazdırma duraklar.

delikli medya



Etiketlerin birbirinden kolayca ayrılmasını sağlayan delikli medya. Medyada ayrıca etiketler arasında siyah işaretler veya başka ayırıcılar bulunur.

print speed (yazdırma hızı)

Yazdırmanın gerçekleştiği hız. Termal aktarım yazıcılar için bu hız [ips \(saniyede inç\)](#) sayfa 146 cinsinden ifade edilir.

yazdırma tipi

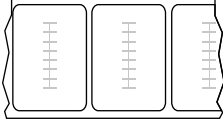
Yazdırma tipi, kullanılan [medya](#) sayfa 148 tipinin yazdırmak için [şerit](#) sayfa 150 gerektirip gerektirmediğini belirtir. [termal aktarım](#) sayfa 151 medya şerit gerektirirken [doğrudan termal](#) sayfa 145 medyası gerektirmez.

yazıcı kafası aşınması

Yazıcı kafasının ve/veya baskı elemanlarının yüzeyinin zamanla bozulması. Isı ve aşınma yazıcı kafasının aşınmasına neden olabilir. Bundan ötürü, yazıcı kafasının ömrünü en üst düzeye çıkarmak için en düşük baskı koyuluğu ayarını (bazen yanma sıcaklığı veya kafa sıcaklığı adı verilir) ve iyi bir baskı kalitesi

elde etmek için gereken en düşük baskı kafası basıncını kullanın. [termal aktarım](#) sayfa 151 yazdırma yönteminde yazıcı kafasını pürüzlü medya yüzeyinden korumak için medya kadar veya medyadan daha geniş olan [şerit](#) sayfa 150 kullanın.

Radyo frekansı tanımlama (RFID) "akıllı" medyası



Her RFID etiketinin, etiket ile astar arasına gömülü bir çip ve bir antenden oluşan bir RFID aktarıcısı (bazen "dolgu" olarak adlandırılır) bulunmaktadır. Vericinin şekli imalatçıya göre değişir ve etiketin içinde görülür. Tüm "akıllı" etiketlerin okunabilir bellekleri bulunur ve bir çoğunun belleği şifrelenebilir.

RFID medyası, bir RFID okuyucu/kodlayıcı ile donatılmış bir yazıcıda kullanılabilir. RFID etiketleri, RFID olmayan etiketlerle aynı malzemelerden ve yapıştırıcılardan yapılır.

makbuz

Makbuz, değişken uzunlukta bir çıktıdır. Makbuza bir örnek olarak, satın alınan her ögenin çıktıda ayrı bir satır kapladığı perakende mağazaları verilebilir. Bu nedenle, satın alınan mal sayısı arttıkça makbuz da uzar.

kayıt

Bir etiketin üst (dikey) veya yanlarına (yatay) göre yazdırmanın hizalanması.

şerit

Şerit, bir tarafı [termal aktarım](#) işlemi sırasında medyaya aktarılan parafin, reçine (genellikle "mürekkep" denir) ya da parafin reçinesiyle kaplı olan ince bir filmidir. Mürekkep, yazıcı kafasındaki küçük elemanlar tarafından ısıtıldığında medyaya aktarılır.

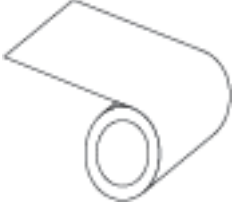
Şerit, sadece termal aktarım yazdırma yöntemi ile kullanılır. [Doğrudan termal medyada](#) şerit kullanılmaz. Şerit kullanılırken genişliği kullanılan medya kadar veya daha geniş olmalıdır. Şerit medyadan daha ince ise yazıcı kafasının bölümleri korumasız kalıp zamanından önce aşınmasına sebep olur. Zebra şeritler, yazıcı kafasını aşınmaya karşı koruyan bir kaplamaya sahiptir.

şerit kıvrımı

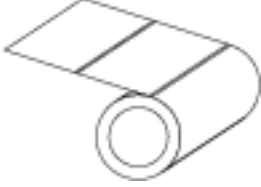
Yanlış hizalama veya yanlış yazıcı kafası baskısı nedeniyle şeridin kıvrılması. Bu kıvrılma, baskıda ve/veya kullanılan şeritte eşit olmayan şekilde geri sarımlara yol açacak boşluklara neden olabilir. Bu durum ayarlama prosedürleri uygulanarak düzeltilmelidir.

rulo medya

Birlikte verilen medya bir göbek (genellikle karton) üzerine sarılır. Sürekli (etiketler arasında ayırım olmadan)



veya aralıklı (etiketler arasında bir tür ayırım) olabilir.



Bunu [yelpaze kıvrımlı medya](#) sayfa 145 ile karşılaştırın.

sarf malzemeleri

Medya ve şerit için genel bir terim.

semboloji

Bu terim genellikle barkodu ifade ederken kullanılır.

etiket bloku

Yapışkan desteği olmayan ancak etiketin bir şeye asılabileceği bir delik veya çentik içeren bir medya türü. Etiketler genellikle kartondan veya diğer dayanıklı malzemelerden yapılır ve tipik olarak etiketlerin arası delinir. Etiket stoğu rulo halinde veya bir yelpaze kıvrım yığını şeklinde olabilir. (Bkz. [boşluk/çentikli medya](#) sayfa 146.)

tear-off (yırtma) modu

Kullanıcının etiketi veya etiket stoğunu kalan medyadan elle yırttığı bir çalışma modu.

termal aktarım

Yazıcı kafasının mürekkep veya reçine kaplı bir şeridi medyaya bastırıldığı bir yazdırma yöntemi. Yazıcı kafası elemanlarının ısıtılması, mürekkebin veya reçinenin medyaya aktarılmasına neden olur. Medya ve şerit ilerledikçe yazıcı kafası elemanları seçici olarak ısıtılarak medyaya bir görüntü yazdırılır.

Bunu [doğrudan termal](#) sayfa 145 ile karşılaştırın.

